HITACHI POWER TOOLS
Termékkatalógus

HITACHI
Inspire the Next

Más, mint a többi...

2012 - 2013

HITACHI POWER TOOLS 2012 - 2013 Elektromos kéziszerszámok és tartozékok

ÚJ

DH 28PC
DH 28PD

8. oldal

DH 38MS

10. oldal

H 41MB

13. oldal

H 60MC

13. oldal

UM 12VST
UM 16VST

28. oldal

W 4YD

35. oldal

G 12SN
G 12SQ

48. oldal

G 12VA
G 13VA
G 15VA

50. oldal

G 13YF
G 15YF

50. oldal

C 7ST

65. oldal

C 6UY
C 7UY

66. oldal

C 12YA
C 12YB

73. oldal

GP 3V
GP 5V

86. oldal

DS 14DCL
DS 18DCL

104-105. oldal

DS 14DSFL
DS 18DSFL

104-105. oldal

ÚJ

DS 18DSL

105 oldal

DS 14DSAL
DS 18DSAL

104-105 oldal

DV 14DCL2
DV 18DCL2

106-107. oldal

DV 14DFL
DV 18DFL

106-107. oldal

DV 14DSFL
DV 18DSFL

106-107. oldal

DS 14DBL
DS 18DBL

104-105. oldal

DS 14DCL
DS 18DCL

104-105. oldal

DV 14DBL
DV 18DBL

106-107. oldal

WH 10DL
WH 14DL
WH 18DL

114. oldal

WH 14DSAL
WH 18DSAL

114-115. oldal

WH 18DSL
WH 18DSL

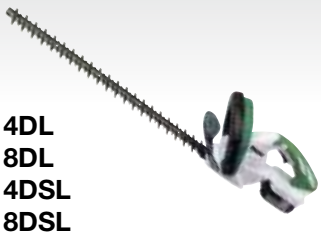
114-115. oldal

WR 18DHL
WR 18DSHL

116. oldal

WH 14DBL
WH 14DBDL
WH 18DBDL
WR 14DBDL
WR 18DBDL

118-119. oldal



CH 14DL
CH 18DL
CH 14DSL
CH 18DSL

130. oldal

CG 14DSDL
CG 18DSDL

131. oldal

HITACHI Ltd.

A céget 1910-ben Nahimei Odaira alapította.

A rendkívül széles termékválasztékával ma már szinte mindenhol jelen van, legyen az ipari alkalmazás, tudományos kutatás, informatika, orvostudomány, vagy a mindennapi élet. Néhány példa: atomreaktorok, vízi és hőerőművek, hajógyártás, nagysebességű villamos szerelvények, ipari robotok, építőipari gépek, kamerák, orvosi és tudományos műszerek, Hi-Fi berendezések, nagy teljesítményű számítógépek, háztartási gépek, stb.

HITACHI KOKI Co. Ltd.

A Hitachi csoport tagjaként 1948-ban alapították. Jelenleg Japán legnagyobb ipari elektromos kéziszerszámgyártó és -forgalmazó cége, mely folyamatosan bővíti termékválasztékát.

A Hitachi Koki Co. Ltd. az évek során Japánban 5 gyáregységgel, valamint Szingapúrban, Malajziában, Kínában és Írországban is összeszerelő üzemekkel rendelkező multinacionális vállalkozássá nőtte ki magát. Jelenleg több mint 800 típusú ipari elektromos kéziszerszám van gyártásban.

HITACHI HUNGARY Kft.

A Hitachi ipari elektromos kéziszerszám-üzletág 1995-től van jelen a magyarországi piacon.

A Hitachi Hungary Kft. 1999-ben alakult. Piaci részesedésünk töretlenül és egyenletesen növekszik.

Országosan kiépített értékesítési és márkaszerviz-hálózattal rendelkezünk.

HITACHI TERMÉKVÁLASZTÉK

A gyártmányfejlesztések, a nemzetközi piacon már komoly sikereket elért gyártókkal – SANKYO, TANAKA – történt sikeres integráció, illetve együttműködés eredményeként jelentősen bővült a márka termékválasztéka.

A hazai piacon már jól ismert, hagyományos ipari elektromos – hálózati és akkumulátoros – készülékek mellett az alábbi új gépcsaládok kerültek forgalomba:

- pneumatikus és gázpatronos szegbelövők
- légkompresszorok
- áramfejlesztők
- benzinmotoros kerti gépek

Jelentős előrelépés, választékbővülés történt a készülékekhez használt minőségi szerszámok és tartozékok területén is.

FEJLESZTÉSEK

Japán, az elektronikai újítások országa, gyakorlatilag minden területen csúcstechnológiát kínál, és ez természetesen igaz a Hitachi cégcsoport tagjaira is. A cég magától értetődő módon arra törekszik, hogy a legújabb és legmodernebb műszaki ismeretek, technológiák a gyakorlatba átültetve, mielőbb megjelenjenek termékeinél. Ez indokolja az elmúlt időszak rendkívül módon felgyorsult termékfejlesztéseit.

A fejlesztések főbb szempontjai és célkitűzései:

- új műszaki megoldások, gyártástechnológiák alkalmazása: pl. az akkumulátoros gépeknél új Li-ion csúszótalpas akkumulátorok, új szénkefe nélküli motortechnika
- a termékválaszték bővítése: új modellek, új gépcsaládok
- a hatékonyság és tartósság növelése: ipari felhasználásra tervezett, hatékonyan és kényelmesen kezelhető, hosszú élettartamú gépek
- a káros zaj- és rezgésterhelési szint csökkentése: a felhasználót védő, a káros zajt és vibrációt csökkentő,
  UVP rendszerű energiaelnyelő technikák alkalmazása
- környezetvédelem: környezetbarát anyagok és technológiák alkalmazása, pl. Li-ion akkumulátorok, hatékony
  porelszívás
- formatervezés: forradalmian új, esztétikus, az ergonómia elveit követő formák.

MINŐSÉGELLENŐRZÉS

A Hitachi elektromos szerszámok ismertségüket, számos helyen piacvezető szerepüket a kompromisszumot nem tűrő minőségellenőrzésnek köszönhetik. A termékeket a gyártás minden fázisában szigorú minőségellenőrzési program keretében vizsgálják. A minőségellenőrök a kifogástalan állapot elérése érdekében minden egyes alkatrészt gondosan megvizsgálnak, minden szerelési műveletet még a futószalagon alaposan ellenőriznek. A végső összeszerelés után ismét tüzetes ellenőrzésnek vetnek alá minden Hitachi elektromos szerszámgépet a változatlan minőség biztosítása érdekében.

SZABVÁNYOSSÁG, MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

Minden ebben a katalógusban feltüntetett Hitachi elektromos kéziszerszám rendelkezik CE tanúsítvánnyal, és megfelel az EU ide vonatkozó szabványainak.

GARANCIA

A Hitachi az elektromos kéziszerszámaira, a magán- és az ipari végfelhasználók részére egyaránt, a vásárlás időpontjától számítva egy + két év teljeskörű garanciát vállal.

Garanciális hibának minősülnek a gyártási vagy anyaghibára visszavezethető meghibásodások.

Nem minősülnek garanciális hibának a természetes elhasználódásból, kopásból, a külső mechanikai és vegyi behatásokból eredő károk.

A garancia részletes feltételeit, érvényesítésének módját a jótállási jegy tartalmazza.

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A HITACHI folyamatos kutatási és fejlesztési programja következtében a katalógusunkban szereplő géptípusok műszaki adatai előzetes bejelentés nélkül változhatnak.

A gyártó fenntartja azt a jogát, hogy a szállított tartozékokat, azok összetételét előzetes tájékoztatás nélkül módosíthatja.

A katalógusunkban feltüntetett géptípusok képei tájékoztató jellegűek!

Az esetleges nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk!

Budapest, 2012. március 30.

TARTALOMJEGYZÉK

FÚRÁS - VÉSÉS

Fúrókalapácsok 6
Fúró-véső kalapácsok 7
Véső - bontókalapácsok 12
A fúrás-vésés tartozékai: fúrószárak, vésők 15

FÚRÁS - CSAVAROZÁS

Fúrógépek 26
Keverőgépek - speciális fúrógépek 28
Mágnestalpas fúrógép 29
Fúró-ütvefúrók 30
Tokmányok 33
Csavarbehajtók 34
Csavarbehajtó bitek és készletek 36
Ütve-csavarbehajtók 41
Dugókulcsok 42

VÁGÁS - CSISZOLÁS

Sarokcsiszolók 48
Vágó- és csiszolótárcsák 53
Lemezvágó, lemezlyukasztó 58
Betonacél-hajlító-daraboló 59
Falhoronyvágók 60
Darabolók 62

FAIPARI GÉPEK

Körfűrészek 64
Körfűrészlapok 67
Gérvágók 70
Kombi fűrészek 73
Szúrófűrészek 74
Szúrófűrészlapok 75
Orrfűrészek 79
Orrfűrészlapok 80
Gyaluk 85
Csiszolók 86
Csiszolólapok 89
Felsőmarók 93
Marófejek 94

EGYÉB GÉPEK

Lézeres távolságmérő 97
Porszívók 98

AKKUMULÁTOROS GÉPEK

Fúró-csavarozók Ni-Cd akkuval 100
Fúrók és csavarozók Li-Ion akkuval 102
Fúró-ütvefúró-csavarozók Li-Ion akkuval 106
Fúró csavarozók Li-Ion akkuval és szénkefenélküli motorral 108
Fúró- és fúró-véső kalapácsok 110
Ütvecsavarozók 114
Impulzus meghajtású csavarozók 120
Sarok ütvecsavarozók 122
Sarokcsiszolók 123
Egyenes csiszoló 124
Menetesrúd daraboló 125
Körfűrészek 126
Orrfűrészek 126
Szúrófűrészek 127
Kerti gépek 128
Porszívó-fúvók 130
Morzsaporszívók 131
Rádiók, USB töltőadapter 132
Lámpák 133
Akkumulátorok 134
Akkumulátortöltők 136
Szénkefék 137

EGYÉB GÉPEK

Szegbelövők 138
Kompresszorok 144
Áramfejlesztők 145

PIKTOGRAMOK MAGYARÁZATA

bal - jobb forgásirány

elektronikus lágyindítás

konstans elektronika

fokozatmentes fordulatszám-szabályozás

elektromos fék

csúszókuplung

rezgéscsillapítású fogantyú

lengő előtolás

porelszívás

kettős szigetelés

tengelyretesz

kétfokozatú hajtómű

CE megfelelőség

UVP rezgéscsillapítás

SDS max befogás

SDS plus befogás

környezetbarát termék

Gyártó

Hitachi Koki Co., Ltd.
Shinagawa Intercity Tower A, 21st fl oor 15-1,
Konan 2-chome, Minato-ku, Tokyo, 108-6020, Japan
Tel.: 03-(5783)0631 Fax: 03-(5783)0713

Forgalmazó és központi márkaszervíz

Hitachi Power Tools Hungary Kft.
1106 Budapest, Bogáncsvirág u. 5-7.
Telefon: +36-1-264 3433 Fax: +36-1-264 3429
www.hitachi-powertools.hu, info@hitachi-powertools.hu

DH 22PG

1,4 J

- kompakt, könnyű, rövid gép
- automatikus, belső nyomáskiegyenlítő rendszer
- automata reteszelésű szerszámbefogás
- forgásirányváltás csúszó irányváltó-kapcsolóval
- dinamikus forma, csúszásmentes markolat
- alacsony zajszint

DH 24PB3

3,2 J

- megnövelt ütőenergia, nagy fúrásteljesítmény
- új, nagyobb sűrítési fokú elektropneumatikus rendszer
- automatikus, belső nyomáskiegyenlítő rendszer
- automata reteszelésű szerszámbefogás
- forgásirányváltás csúszó irányváltó-kapcsolóval
- csúszásgátló és rezgéscsillapító hatású elasztomer burkolat
- dinamikus, az ergonómia elvei alapján kialakított forma

DH 24PD3

3,2 J

- beépített porelszívás
- a készülék minden más paraméterében és funkciójában azonos a DH 24PB3 modellel
- a készülék alaptartozéka a porelszívó adapter és a porzsák

A közös műszaki jellemzők:

- porvédővel ellátott SDS plus szerszámbefogás
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- biztonsági csúszó tengelykapcsoló
- kétfunkciós üzemmód: fúrás - ütvefúrás

Műszaki adatok / Géptípus		DH 22PG	DH 24PB3	DH 24PD3
Névleges teljesítményfelvétel	W	620	800	800
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0-1.500	0-1.150	0-1.150
Ütésszám	min^{-1}	0-6.200	0-4.600	0-4.600
Ütőenergia	**J**	**1,4**	**3,2**	**3,2**
Furatátmérők:				
betonban / betonban fúrókoronával	mm	22 / -	24 / 50	24 / 50
acélban / fában (adapter+tokmány)	mm	13 / 24	13 / 32	13 / 32
Szerszámbefogás	**-**	**SDS plus**	**SDS plus**	**SDS plus**
Véső funkció	-	Nincs	Nincs	Nincs
Teljes hossz	mm	289	351	408
Gép tömege	kg	1,9	2,3	2,8
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, mélységállító, szerszámkoffer**		

DH 22PH

- kompakt, könnyű, rövid gép
- automatikus, belső nyomáskiegyenlítő rendszer
- automata reteszelésű szerszámbefogás
- forgásirányváltás csúszó irányváltó-kapcsolóval
- dinamikus forma, csúszásmentes markolat
- alacsony zajszint
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - ütvefúrás - igazító vésés

DH 24PC3

- megnövelt ütőenergia, nagy fúrásteljesítmény
- új, nagyobb sűrítési fokú elektropneumatikus rendszer
- automatikus, belső nyomáskiegyenlítő rendszer
- automata reteszelésű szerszámbefogás
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- csúszásgátló és rezgéscsillapító hatású elasztomer burkolat
- dinamikus, az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - ütvefúrás - igazító vésés

DH 24PM

- szerszám nélküli gyors tokmánycsere az SDS plus és a fém gyorstokmány között
- **a cseretokmány alaptartozék**
- a készülék minden más paraméterében és funkciójában azonos a DH 24PC3 modellel

A közös műszaki jellemzők:

- porvédővel ellátott SDS Plus szerszámbefogás
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- biztonsági csúszó tengelykapcsoló

Műszaki adatok / Géptípus		DH 22PH	DH 24PC3	DH 24PM
Névleges teljesítményfelvétel	W	620	800	800
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0-1.400	0-1.150	0-1.150
Ütésszám	min^{-1}	0-5.600	0-4.600	0-4.600
Ütőenergia	**J**	**1,7**	**3,2**	**3,2**
Furatátmérők:				
betonban / betonban fúrókoronával	mm	22 / -	24 / 50	24 / 50
acélban / fában (adapter+tokmány)	mm	13 / 24	13 / 32	13 /32
Szerszámbefogás	**-**	**SDS plus**	**SDS plus**	**SDS plus**
Véső funkció	**-**	**Van**	**Van**	**Van**
Teljes hossz	mm	318	351	384 / 430
Gép tömege	kg	2,1	2,4	2,6
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, mélységállító, szerszámkoffer**		

DH 28PC

- stabil állómotoros elrendezés
- nagy fúrás- és vésésteljesítmény
- automata reteszelésű szerszámbefogás
- forgásirányváltás csúszó irányváltó-kapcsolóval
- 12 fokozatban állítható vésőszárbefogás
- csúszásgátló és rezgéscsillapító hatású elasztomer burkolat
- dinamikus, az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- kompakt, rövid, kiválóan kiegyensúlyozott készülék
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - ütvefúrás - vésés

DH 28PD

- a készülékhez csatlakoztatható porgyűjtő adapter
- hatékony porelszívás
- porgyűjtő adapter használatakor:
  - a beállítható max. fúrásmélység: 85 mm
  - a max. fúrószárátmérő: 18 mm
- a készülék minden más paraméterében és funkciójában azonos a DH 28PC modellel

DH 30PC2

- stabil állómotoros elrendezés
- nagy fúrás- és vésésteljesítményével kategóriájának éllovasa
- automata reteszelésű szerszámbefogás
- csúszásgátló és rezgéscsillapító hatású elasztomer burkolat
- dinamikus, az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- kompakt, rövid, kiválóan kiegyensúlyozott készülék
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - ütvefúrás - vésés

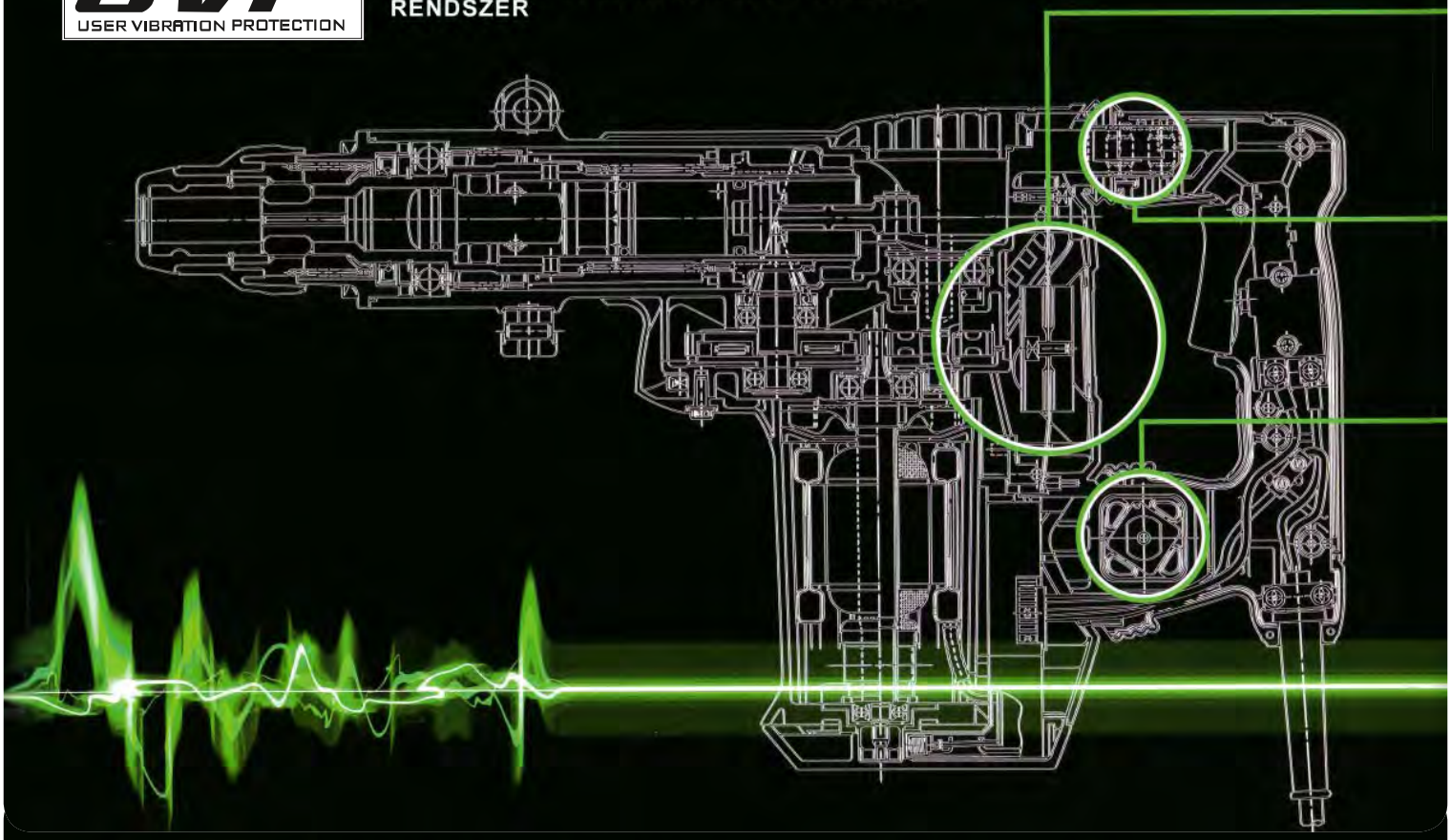
A közös műszaki jellemzők:

- porvédővel ellátott SDS Plus szerszámbefogás,
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám szabályozás
- biztonsági csúszó tengelykapcsoló

Műszaki adatok / Géptípus		DH 28PC	DH 28PD	DH 30PC2
Névleges teljesítményfelvétel	W	720	720	850
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0-1.050	0-1.050	0-850
Ütésszám	min^{-1}	0-4.000	0-4.400	0-3.700
Ütőenergia	**J**	**3,5**	**3,5**	**5,4**
Furatátmérők:				
betonban / betonban fúrókoronával	mm	28 / 80	28 / 80	30 / 90
acélban / fában (adapter+tokmány)	mm	13 / 32	13 / 32	13 / 32
Szerszámbefogás	**-**	**SDS plus**	**SDS plus**	**SDS plus**
Véső funkció	**-**	**Van**	**Van**	**Van**
Teljes hossz	mm	316	458	355
Gép tömege	kg	3,5	4,7	4,3
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, mélységállító, szerszámkoffer**		

UVP
USER VIBRATION PROTECTION

HITACHI - REZGÉSTERHELÉS-CSÖKKENTŐ RENDSZER



1 DINAMIKUS ENERGIAELNYELŐ MECHANIZMUS

A hajtóműház közepébe, a fogantyúval szemben, két laprugó közé ellensúly került beépítésre. Az optimálisan méretezett ellensúlyos mechanizmus elnyeli a gép káros rezgéseit.

2 AKTÍV REZGÉSCSILLAPÍTÁS. A Hitachi már korábban kifejlesztett rendszere

A fogantyú tetején négy keménygumi csillapító hengert helyeztek el a tartóvilla ívesen kialakított vájataiban. A csillapítók által elfoglalt tér optimális kialakításának köszönhető a hatékony vibrációcsökkenés. A változó teret betöltő csillapítók a fogantyú minden mozdulatát követik, ennek következtében megmarad a gép stabil irányíthatósága.

3 AKTÍV REZGÉSCSILLAPÍTÁS NEIDHARDT CSILLAPÍTÓVAL

A káros vibrációk minimalizálása érdekében a Hitachi a már meglévő rezgéscsökkentő rendszere mellett egy Neidhardt-csillapító alapján működő kiegészítő rendszert is kifejlesztett. A fogantyúban aktív csillapítóegység található. A tengely a hozzá rögzített fogantyúval együtt mozog. A tengely négy rugalmas keménygumi henger közbeiktatásával csatlakozik a készülékhez. A rugalmasan deformálódó, energiaelnyelő gumihengerek hatékony rezgéscsillapítást biztosítanak.

AZ AKTÍV ELLENSÚLY

a rezgő ellensúly csökkenti a káros vibrációt

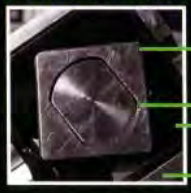
A REZGÉSCSILLAPÍTÓ RENDSZER

a tartóvilla íves vájataiba elhelyezett négy rugalmasan deformálódó gumihenger nyeli el a rezgéseket

a tartóvilla, az ívek és terek optimális kialakításával

aktív csillapítóegység

A NEIDHARDT-CSILLAPÍTÓ



a csillapítórendszer szerkezeti felépítése

tengely

négy rugalmasan deformálódó gumihenger

aktív csillapítóegység

UVP

DH 38MS

9,0 J

ÚJ

- kedvező tömeg-ütőenergia arány
- állandó fordulat- és ütésszám
- könnyen kezelhető, porvédővel ellátott SDS max szerszámbefogás
- a funkcióra összpontosító, tiszta, egyszerű forma

DH 40MR

3-10 J

- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- terhelés megszűnésekor kikapcsoló ütésfunkció
- hatékony rezgéscsillapítás
- puhabetétes fogantyú

DH 40MRY

3-10,5 J

- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- terhelés megszűnésekor kikapcsoló ütésfunkció
- UVP rezgésterhelés-csökkentő rendszerrel szerelve, mely jelentősen csökkenti a felhasználóra ható káros vibrációt

DH 45MR

8-15,5 J

- nagy fúrásteljesítmény
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- terhelés megszűnésekor kikapcsoló ütésfunkció
- terheléstől független fordulatszámtartás
- csökkentett káros rezgés- és zajszint
- az ergonómia elvei alapján tervezett forma

DH 50MR/MRY*

9 - 20 J

- kiemelkedő fúrásteljesítmény
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- terhelés megszűnésekor kikapcsoló ütésfunkció
- terheléstől független fordulatszámtartás
- A *DH 50MRY UVP rezgésterhelés-csökkentő rendszerrel szerelve, mely jelentősen csökkenti a felhasználóra ható káros vibrációt

UVP
USER VIBRATION PROTECTION

HITACHI REZGÉSTERHELÉS-CSÖKKENTŐ RENDSZER

DINAMIKUS ENERGIAELNYELŐ MECHANIZMUS!
A laprugók közé beépített ellensúly elnyeli a gép káros rezgéseit!

AKTÍV REZGÉSCSILLAPÍTÁS!
A fogantyú - alul és felül is 4 - 4 rugalmasan deformálódó gumihengerrel kapcsolódik a géptesthez!

Fúró-vésőkalapácsok közös műszaki jellemzői:

- tartós, könnyűfém motorház
- nagyfokú védelmet biztosító üvegszál erősítésű burkolat
- porvédővel ellátott SDS-max szerszámbefogás
- biztonsági csúszó tengelykapcsoló
- csúszásgátló és rezgéscsillapító hatású, elasztomer burkolattal ellátott markolat
- 12 fokozatban állítható vésőszárbefogás
- kétfunkciós üzemmód: ütvefúrás - vésés
- valamennyi fúró-vésőkalapács már az aktuális formatervezési irányelvek alapján készül, ennek eredménye az esztétikus, dinamikus megjelenés

Műszaki adatok / Géptípus		DH 38MS	DH 40MR	DH 40MRY	DH 45MR	DH 50MR	DH 50MRY
Névleges teljesítményfelvétel	W	950	950	950	1.200	1.400	1.400
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	620	240 - 480	240 - 480	120 - 240	110 - 230	110 - 230
Ütésszám	min^{-1}	2.800	1.320 - 2.650	1.320 - 2.650	1.250 - 2.500	1.050 - 2.150	1.050 - 2.150
Ütőenergia	**J**	**9,0**	**3 - 10**	**3 - 10,5**	**8 - 15,5**	**9 - 20**	**9 - 20**
Rezgésszint (terhelés mellett)	m/s^2	12,0	15,7	9,0	18,0	20,0	12,0
Névleges zajszint	dB	86,0	82,6	82,5	93,0	93,0	93,0
Maximális furatátmérők:							
- betonban / betonban fúrókoronával	mm	38 / 105	40 / 105	40 / 105	45 / 125	50 / 160	50 / 160
Szerszámbefogás	**-**	**SDS max**					
Teljes hossz	mm	433	435	480	500	570	570
Gép tömege	kg	6,4	6,5	6,8	8	10	10,5
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, szerszámkoffer**	**oldalfogantyú, mélységhatároló, hatszögkulcs, 30 g szerszámzsír, szerszámkoffer**				

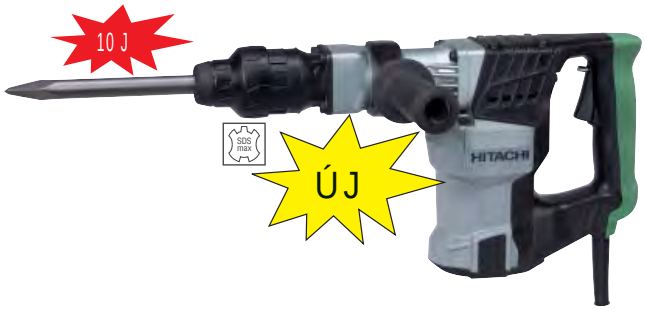
H 25PV

- kedvező tömeg-ütőenergia arány
- porvédővel ellátott SDS plus szerszámbefogás
- szabályozható ütőenergia
- könnyűfémház
- dinamikus forma
- csúszásgátló és rezgéscsillapító hatású fogantyú és burkolat
- 8 fokozatban állítható vésőszárbefogás
- könnyű vésési munkákra tervezett gép
- ideális burkolat, vakolat, tégla vésésére
- alacsony zajszint, hatékony rezgéscsillapítás

Műszaki adatok / Géptípus		H 25PV
Névleges teljesítményfelvétel	W	500
Ütésszám	min^{-1}	0 - 3.200
Ütőenergia	**J**	**0 - 4**
Szerszámbefogás	-	**SDS plus**
Teljes hossz	mm	320
Gép tömege	kg	3,2
Szállított tartozékok:		**szerszámkoffer**

H 41MB

- könnyű, hatékony gép bontási munkákhoz
- a funkcióra összpontosító, tiszta, egyszerű forma



H 45MR

- könnyű, hatékony gép bontási munkákhoz

H 45MRY

- könnyű, hatékony gép bontási munkákhoz
- UVP rezgésterhelés-csökkentő rendszerrel szerelve, mely jelentősen csökkenti a felhasználóra ható káros vibrációt

H 60MC

- faláttörésekre, bontási munkákra
- a funkcióra összpontosító, tiszta, egyszerű forma

H 60MR/*MRV

- faláttörések, bontási munkák ideális gépe
- *MRV típusnál szabályozható ütésenergia

A közös műszaki jellemzők:

- könnyen kezelhető, porvédővel ellátott SDS max szerszámbefogás
- kedvező tömeg - ütőenergia arány
- kiemelkedően nagy bontásteljesítmény
- új forma, puhabetétes fogantyú
- alacsony zajszint, hatékony rezgéscsillapítás
- 12 fokozatban állítható vésőszárbefogás

Műszaki adatok / Géptípus		H 41MB	H 45MR	H 45MRY	H 60MC	H 60MR	H 60MRV
Névleges teljesítményfelvétel	W	930	950	950	1.250	1.350	1.350
Ütésszám	min^{-1}	3.000	3.000	3.000	1.600	1.650	930 - 1.650
Ütőenergia	**J**	**10**	**12,5**	**12,7**	**22**	**26**	**7 - 26**
Rezgésszint (terhelés mellett)	m/s2	-	12,2	8,9	-	-	-
Névleges zajszint	dB	-	80,6	83,0	-	91,5	91,5
Szerszámbefogás	**-**	**SDS MAX**	**SDS MAX**	**SDS MAX**	**SDS Max**	**SDS MAX**	**SDS MAX**
Teljes hossz	mm	430	454	457			
Gép tömege	kg	5,1	5,9	5,9	10,2	10,5	10,5
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, hegyesvéső, szerszámkoffer**					

H 65SD2
H 65SB2

- nagy bontásteljesítmény
- új forma, dupla szigetelésű könnyűfémház
- új fejlesztésű hatékony rezgéscsillapítás a fogantyúban és a szerszámbefogóban
- a megnövelt felülettel, intenzívebb légáramlással biztosított hatékonyabb hűtés

H 70SA

- T alakú markolatkialakítás a függőleges bontási munkákra

H 90SC

- nagy ütőenergiájú gép nagyszilárdságú aljzatbetonok bontására

A közös műszaki jellemzők:

- robusztus gépek, alapok, betonburkolatok bontására
- alacsony zajszint, hatékony rezgéscsillapítás

Műszaki adatok / Géptípus		H 65SD2	H 65SB2	H 70SA	H 90SC
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.340	1.340	1240	1.450
Ütésszám	min^{-1}	1.400	1.400	1.400	850
Ütőenergia	**J**	**43,0**	**43,0**	**42,0**	**55,0**
Szerszámbefogás	**-**	**28 mm hatlapú**	**30 mm hatlapú**		**31,7 mm hatlapú**
Teljes hossz	mm	823	726	625	839
Gép tömege	kg	18,5	16,5	18	32
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, hatszögkulcs, szerszámkoffer**			**3 db hatszögkulcs, oldalfogantyú**
		---	**1 db hegyesvéső**		

BETONFÚRÁS, VÉSÉS, BONTÁS

A Hitachi elektromos kéziszerszám- választékában kiemelt helyet képviselnek az elektropneumatikus fúró-, véső- és bontókalapácsok. Az ipari igénybevételre tervezett gépekhez, a felhasználói igényekhez igazodik a készülékek szerszámválasztéka.

Ezek a fúró- és vésőszárak szigorú laboratóriumi tesztek sorozatával és többéves piaci jelenlétükkel már a gyakorlatban is bizonyították – felhasználók igazolták – minőségüket, hatékonyságukat.

Alkalmazhatók beton, tégla, aszfalt és különböző természkövek megmunkálására.

FÚRÁS – FÚRÓSZÁRAK

A fúrókalapácsokkal történő fúrás során a szerszám hegye forgás közben töri (vési), és közben forgácsolja (rövid ideig és kis mértékben) a megmunkálandó anyagot.

A fúrószárakat azonos fejgeometria és hordozóspirál kialakítása mellett különböző szerszámbefogásokkal gyártják.

Hazánkban az SDS plus és az SDS max fúrószárbefogás a legelterjedtebb, ebből adódóan ezekből kínáljuk a legszélesebb választékot.

AZ SDS PLUS BEFOGÁSÚ FÚRÓSZÁRAK

Az SDS plus szerszámbefogást elsősorban a kisebb átmérőjű fúrószáraknál alkalmazzák.

Főbb jellemzői:

1. Véső alakú, keményfémlapkás fúrófej:

   a dinamikus kialakítású, új élgeometriájú fúrófej biztosítja a nagy fúrássebességet, a keletkező törmeléket rögtön a dupla szállítóspirálba tereli.

2. Dupla, négyhornyú szállítóspirál: a törmeléket folyamatosan szállítja a furatból.

3. Korszerű gyártástechnológia, speciális felületkezelés:

   az alkalmazott hőkezelési eljárásnak köszönhető a tartósan jó anyagszerkezet, az optimális magszilárdság.

4. Befogás: 10 mm átmérőjű befogó-szár négy horonnyal:

   egyenletes forgatónyomaték-átadást, stabil szerszámvezetést biztosít.

AZ SDS MAX BEFOGÁSÚ FÚRÓSZÁRAK

Az SDS max a nagy átmérőjű fúrószárak – Ø 16 és Ø 52 mm közötti – legelterjedtebb szerszámbefogása.

Főbb jellemzői:

1. Véső alakú, keményfémlapkás fúrófej négy szimmetrikus elrendezésű vágóéllel.
2. Széles hornyú szállítóspirál.
3. Korszerű gyártástechnológia, speciális felületkezelés.
4. Befogás: 18 mm átmérőjű befogószár öt horonnyal.

A fúrószárak előnyei:

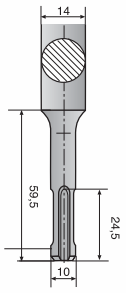
- nagy fúrásteljesítmény
- hatékony törmelékkihordás
- csökkentett súrlódás, kisebb kopás
- a négy vágóélű fúrószárak esetében optimális furatgeometria
- alacsony rezgésszint
- hosszú élettartam.

SZERSZÁMVÁLASZTÉK

A Hitachi választékában megtalálja mindazokat a szerszámokat, melyekre a fúrás, vésés, bontás nehéz munkáinak elvégzése során szüksége lehet:

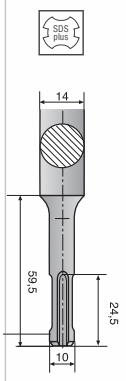
- vésőszárakat – különböző méretben, funkcióra, szinte minden szerszámbefogásban – valamint a véső- és bontókalapácsok egyéb kiegészítő tartozékait
- fúrószárak teljes méretválasztékát
- marófejes fúrószárakat SDS max befogással a Ø 40–töl Ø 80-ig terjedő mérettartományban
- koronafúrókat széles méretválasztékban különböző befogásokkal
- marófejekből, koronafúrókból és ezek egyéb kiegészítő tartozékaiból változatos formában összeállítható fúrórendszert
- a leggyakrabban használt fúrószárakból összeállított készleteket
- a különböző befogási módok között kapcsolatot teremtő átalakítókat.

MINDEZEKRŐL KATALÓGUSUNKBÓL TOVÁBBI RÉSZLETES ADATOKHOZ, INFORMÁCIÓKHOZ JUTHAT.



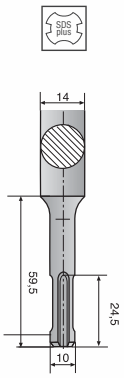
Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munkahossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS plus, 2 élű			
4	50	110	750 100
4	100	160	751 701
5	50	110	750 101
5	80	140	751 702
5	100	160	750 102
5	150	210	751 703
5	250	310	751 704
5,5	50	110	750 103
5,5	100	160	750 104
5,5	150	210	751 705
5,5	200	260	751 706
6	50	110	750 105
6	100	160	750 106
6	150	210	751 707
6	200	260	751 708
6	250	310	751 709
6	400	460	751 710
6,5	50	110	750 107
6,5	100	160	750 108
6,5	150	210	751 711
6,5	200	260	751 712
6,5	250	310	751 713
6,5	400	460	751 714
7	50	110	750 109
7	100	160	750 110
7	150	210	751 715
8	50	110	750 111
8	100	160	750 112
8	150	210	750 113
8	200	260	750 114
8	250	310	750 115
8	350	410	751 716
8	400	460	750 161
8	550	600	751 717
8	950	1.000	750 177
8,5	100	160	750 116
9	100	160	750 160
9	150	210	750 117
9,5	100	160	751 718
10	50	110	750 118
10	100	160	750 119
10	150	210	750 120
10	200	260	750 121
10	250	310	750 122
10	300	350	751 719
10	400	450	750 123
10	550	600	750 168
10	550	600	750 168
10	750	800	751 720
10	950	1.000	750 169
11	100	160	750 124
11	150	210	751 721
11	200	260	750 125
11	250	310	751 722
12	100	160	750 126
12	150	210	750 127
12	200	260	750 128
12	250	310	750 129

Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munkahossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS plus, 2 élű			
12	300	360	751 723
12	400	450	750 130
12	550	600	750 162
12	950	1.000	750 170
13	100	160	750 131
13	150	210	751 724
13	200	260	750 132
13	250	310	751 725
14	100	160	750 133
14	150	210	750 134
14	200	260	751 726
14	250	310	750 135
14	400	450	750 136
14	550	600	750 163
14	950	1.000	750 171
15	100	160	750 137
15	150	210	751 727
15	200	260	750 138
15	400	450	751 728
16	100	160	750 139
16	150	210	750 140
16	250	310	750 141
16	400	450	750 142
16	550	600	750 164
16	750	800	751 729
16	950	1.000	750 172
17	150	210	751 730
18	150	200	750 143
18	250	300	750 144
18	400	450	750 145
18	550	600	751 731
18	950	1.000	750 173
19	150	200	750 146
19	250	300	750 147
19	400	450	750 148
20	150	200	750 149
20	250	300	750 150
20	400	450	750 151
20	550	600	750 152
20	950	1.000	750 174
22	200	250	750 153
22	250	300	750 165
22	400	450	750 154
22	550	600	751 732
22	950	1.000	750 175
23	200	250	751 733
23	400	450	751 734
24	200	250	750 155
24	250	300	750 166
24	400	450	750 156
25	200	250	750 157
25	250	300	750 167
25	400	450	750 158
25	550	600	751 735
25	950	1.000	750 176
26	200	250	751 736
26	400	450	751 737



Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munka-hossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS plus, 2 élű, 10 db-os csomagolásban			
4	50	110	752 600
4	100	160	752 601
5	50	110	752 602
5	80	140	752 603
5	100	160	752 604
5	150	210	752 605
5	250	310	752 606
5,5	50	110	752 607
5,5	100	160	752 608
5,5	150	210	752 609
5,5	200	260	752 610
6	50	110	752 611
6	100	160	752 612
6	150	210	752 613
6	200	260	752 614
6,5	50	110	752 615
6,5	100	160	752 616
6,5	150	210	752 617
6,5	200	260	752 618
6,5	250	310	752 619
7	50	110	752 620
7	100	160	752 621
7	150	210	752 622
8	50	110	752 623
8	100	160	752 624
8	150	210	752 625
8	210	260	752 626
8	250	310	752 627
9	100	160	752 628
9	150	210	752 629
9,5	100	160	752 630
10	50	110	752 631
10	100	160	752 632
10	150	210	752 633
10	200	260	752 634
10	250	310	752 635
11	100	160	752 636
11	150	210	752 637
11	200	260	752 638
11	250	310	752 639
12	100	160	752 640
12	150	210	752 641
12	200	260	752 642
12	250	310	752 643

Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munka-hossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS plus, 2 élű, 25 db-os csomagolásban			
4	50	110	752 644
4	100	160	752 645
5	50	110	752 646
5	80	140	752 647
5	100	160	752 648
5	150	210	752 649
5,5	50	110	752 650
5,5	100	160	752 651
5,5	150	210	752 652
5,5	200	260	752 653
6	50	110	752 654
6	100	160	752 655
6	150	210	752 656
6	200	260	752 657
6,5	50	110	752 658
6,5	100	160	752 659
6,5	150	210	752 660
6,5	200	260	752 661
7	50	110	752 662
7	100	160	752 663
7	150	210	752 664
8	50	110	752 665
8	100	160	752 666
8	150	210	752 667
8	200	260	752 668
9	100	160	752 669
9	150	210	752 670
10	50	110	752 671
10	100	160	752 672
10	150	210	752 673



Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munka-hossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS plus, 4 élű			
5	50	110	752 781
5	100	160	752 782
5,5	50	110	752 783
5,5	100	160	752 784
6	50	110	752 751
6	100	160	752 752
6	150	210	752 753
6	200	260	752 754
6	250	310	752 755
6,5	100	160	752 756
6,5	150	210	752 757
6,5	200	260	752 758
6,5	250	310	752 759
7	50	110	752 760
7	100	160	752 761
8	50	110	752 762
8	100	160	752 763
8	150	210	752 764
8	200	260	752 765
8	250	310	752 786
8	400	460	752 741
9	100	160	752 749
10	50	110	752 766
10	100	160	752 767
10	150	210	752 768
10	200	260	752 769
10	250	310	752 770
10	400	450	752 771
10	550	600	752 742
10	950	1000	752 787
12	100	160	752 772
12	150	210	752 773
12	200	260	752 774
12	250	310	752 775
12	400	450	752 776
12	550	600	752 743
12	950	1000	752 788
14	100	160	752 777
14	150	210	752 778
14	200	260	752 785
14	250	310	752 779
14	400	450	752 780
14	550	600	752 744
14	950	1000	752 789
15	100	160	752 745
15	150	210	752 746
15	200	260	752 747
15	400	450	752 748
16	100	160	752 791
16	150	210	752 792
16	200	260	752 793
16	250	310	752 794
16	400	450	752 795
16	550	600	752 797
16	950	1000	752 796

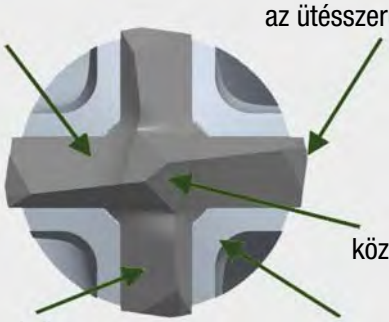
ÚJ

Új élgeometriájú 4 élű fúrófejek

egy darabból kialakított, egyedi élgeometriájú, 4 vágóélű fúrófej

egy darabból kialakított karbid fúrófej

élletörések védik a fúrófej éleit az ütésszerű terhelésektől



központi vésőhegy

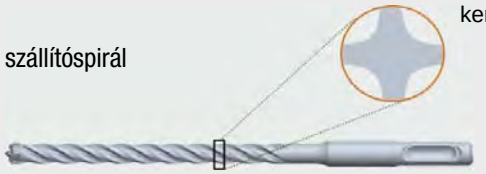
szimmetrikus elrendezésű 4 karbid vágóél

oldaltámasz a vágóélekhez

HORONYKIALAKÍTÁS

4-hornyos keresztmetszet

dupla, 4 hornyú szállítóspirál

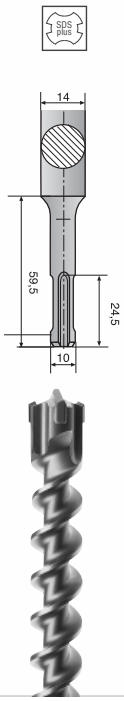


A 4 élű, duplahornyú fúrószárak előnyei:

» hatékonyabb, tartósabb fúrófej
» 10 -15 % - kal alacsonyabb fordulatszám mellett is nagy fúrásteljesítmény
» optimális furatgeometria
» folyamatos a törmelékszállítás
» kisebb a súrlódás, kisebb és egyenletesebb a kopás
» nagyobb a fúrószár szilárdsága, stabilitása
» alacsonyabb a fúrószár rezgésszintje
» 50 % -kal hosszabb az élettartama

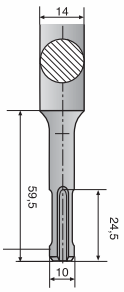
Méretválaszték:
» fúrószárátmérő: Ø 5 – 14 mm
» teljes hossz: 110 - 450 mm

Alkalmazás:
» vasbeton, beton
» természetes kő, tégla



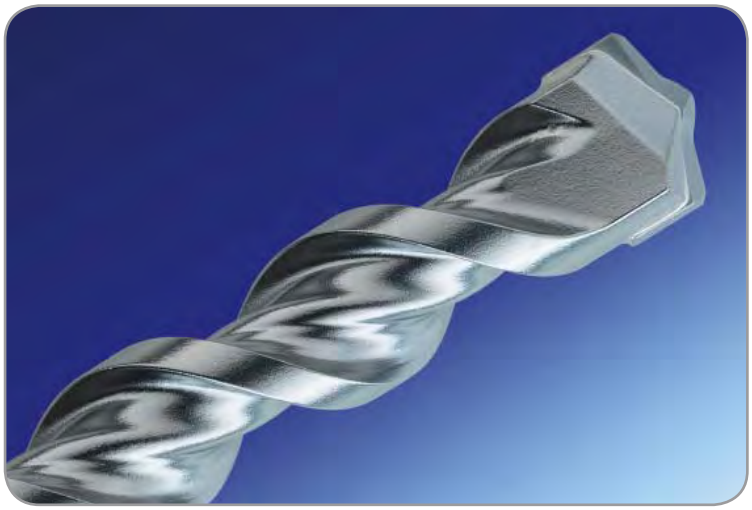
Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munka-hossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS plus, 4 élű , hagyományos fúrófejjel			
16	200	250	752 201
16	400	450	752 202
18	200	250	752 203
18	400	450	752 204
20	200	250	752 205
20	400	450	752 206
22	200	250	752 207
22	400	450	752 208
24	200	250	752 209
24	400	450	752 210
25	200	250	752 211
25	400	450	752 212
28	200	250	752 213
28	400	450	752 214
30	200	250	752 215
30	400	450	752 216
32	400	450	752 217

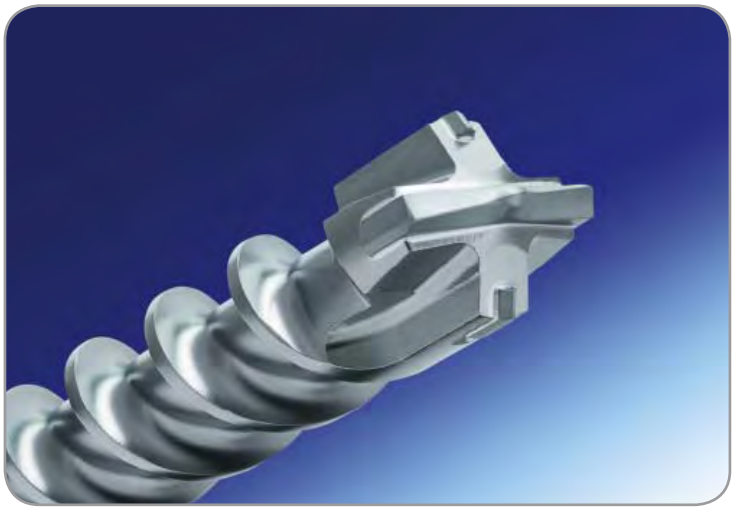
A készletek összetétele	Cikkszám
Fúrószárkészletek - SDS plus, 2 élű	
5 db-os: Ø 5 / 6 / 8 x 110, + 6 / 8 x 160	751 017
5 db-os: Ø 5 / 6 / 8 / 10 / 12 x 160	751 023
5 db-os: Ø 6 / 8 x 110, + 6 / 8 / 10 x 160	751 024
6 db-os: Ø 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 x 450	751 031
7 db-os: Ø 5 / 6 / 8 x 110, + 6 / 8 x 160 13 mm-es fogaskoszorús tokmány + SDS Plus adapter	751 025
7 db-os: Ø 5 / 6 / 8 x 110, + 6 / 8 x 160 13 mm-es gyorstokmány + SDS Plus adapter	751 030
Fúrószárkészletek - SDS plus, 4 élű	
4 db-os: Ø 6 / 8 / 10 / 12 x 160	752 750
7 db-os: Ø 5 / 6 / 8 x 110, Ø 6 / 8 / 10 / 12 x 160	752 790



Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munkahossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS max, 2 élű			
12	200	340	750 910
12	400	540	750 911
12	550	690	750 912
12	800	920	750 913
14	200	340	750 914
14	400	540	750 915
14	800	920	750 916
15	200	340	750 917
15	400	540	750 918
FÚRÓSZÁRAK - SDS max, 4 élű			
16	200	340	754 301
16	400	540	754 302
16	620	740	754 353
16	800	920	754 303
16	1.200	1.320	754 304
18	200	340	754 305
18	400	540	754 306
18	620	740	754 354
18	800	920	754 307
18	1.200	1.320	754 308
20	200	320	754 309
20	400	520	754 310
20	600	720	754 355
20	800	920	754 311
20	1.200	1.320	754 312
22	200	320	754 313
22	400	520	754 314
22	600	720	754 356
22	800	920	754 315
22	1.200	1.320	754 316
24	200	320	754 317
24	400	520	754 318
25	200	320	754 319
25	400	520	754 320
25	600	720	754 357
25	800	920	754 321

Méretek (mm)			Cikkszám
ϕ	munkahossz	teljes hossz	
FÚRÓSZÁRAK - SDS max, 4 élű			
25	1.200	1.320	754 322
26	400	520	754 323
28	250	370	754 324
28	450	570	754 325
28	550	670	754 326
28	800	920	754 327
28	1.200	1.320	754 328
30	250	370	754 329
30	450	570	754 330
30	600	720	754 358
30	800	920	754 331
32	250	370	754 332
32	450	570	754 333
32	600	720	754 359
32	800	920	754 334
32	1.200	1.320	754 335
35	250	370	754 336
35	450	570	754 337
35	550	670	754 338
35	800	920	754 339
35	1.200	1.320	754 360
37	250	370	754 340
37	450	570	754 341
37	800	920	754 342
38	250	370	754 343
38	450	570	754 344
38	600	720	754 361
40	250	370	754 345
40	450	570	754 346
40	600	720	754 362
40	800	920	754 347
40	1.200	1.320	754 348
45	450	570	754 349
45	800	920	754 350
50	450	570	754 351
52	450	570	754 352

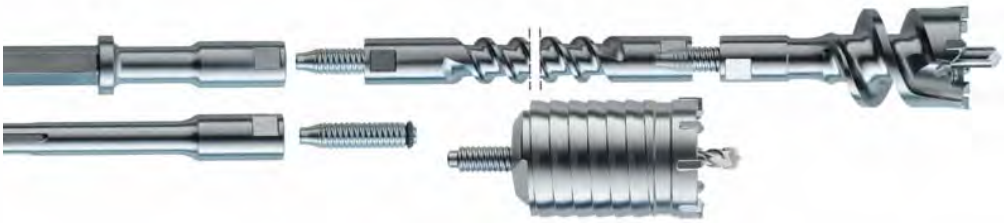


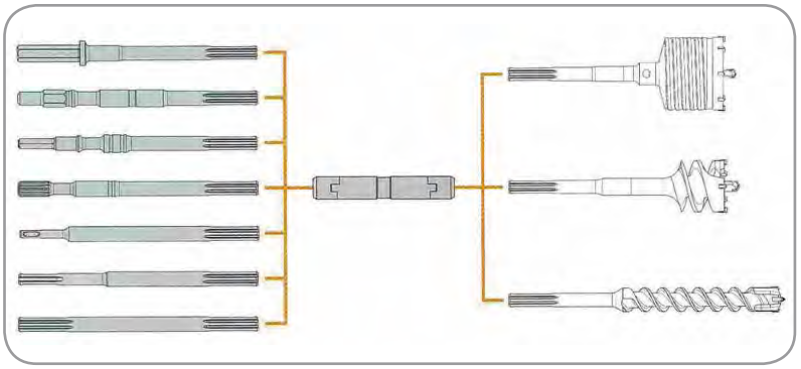


Méretek (mm)			Cikkszám
átmérő	munkahossz	teljes hossz	
MARÓFEJES FALÁTTÖRŐ FÚRÓSZÁRAK - SDS max			
40	170	310	751 651
40	410	550	751 652
45	170	310	751 653
45	410	550	751 654
45	850	990	751 655
55	170	310	751 656
55	410	550	751 657
55	850	990	751 658
65	170	310	751 659
65	410	550	751 660
65	850	990	751 661
80	170	310	751 662
80	410	550	751 663
80	850	990	751 664

	Megnevezés	Méretek (mm)		Cikkszám
		átmérő	teljes hossz	
I. KORONAFÚRÓ-KÉSZLET KÚPOS BEFOGÁSSAL				
	1. Fúrókoronák (kúpszög 1 : 8) :			
		40	100	750 960
		45	100	751 055
		50	100	750 961
		60	100	751 058
		65	100	750 962
		68	100	751 056
		80	100	750 963
		90	100	750 964
		100	100	750 965
		125	100	750 966
	2. Központfúró (kúpos)	11	120	750 967
	3. Kúpos befogószárak			
	SDS plus		115	751 029
	SDS max		180	750 968
	SDS max		450	750 969
	Bordás		185	750 970
	Bordás		450	750 971
	19 mm, hatlapú		450	750 972
	13 mm, hatlapú		450	750 973
	4. Kiütőék			750 974
II. KORONAFÚRÓ-KÉSZLET CSAVARMENETES BEFOGÁSSAL				
	1. Fúrókoronák (külső csavarmenetes, központfúróval)			
		40	80	751 060
		50	80	751 061
		55	80	751 062
		68	80	751 063
		82	80	751 064
		90	80	751 065
		100	80	751 066
		125	80	751 067
		155	80	751 068
	2. Központfúró (hengeres)	11	135	751 069
	3. Befogószárak (belső csavarmenet)			
	SDS max		200	751 070
	SDS max		460	751 071
	Bordás		460	751 072
	19 mm, hatlapú		460	751 073
	13 mm, hatlapú		460	751 074
III. VARIÁLHATÓ FÚRÓRENDSZER				
	1. Faláttörő marófejek			
		35	150	744 120
		40	150	744 121
		45	150	744 122
		50	150	744 119
		55	150	744 123
		68	150	744 124
		80	150	744 125

	Megnevezés	Méretek (mm)		Cikkszám
		átmérő	teljes hossz	
	2. Fúrókoronák			
		50	100	760 086
		68	100	760 087
		80	100	760 088
		90	100	760 071
		100	100	760 072
		125	100	760 073
	3. Befogószárak			
	SDS max		195	760 085
	13 mm, hatlapú		180	744 126
	19 mm, hatlapú		180	744 127
	Bordás		180	744 128
	4. Központfúró :	12	155	760 074
	5. Toldószár :	25	280	744 129
	6. Csavarmenetes szár :			744 130

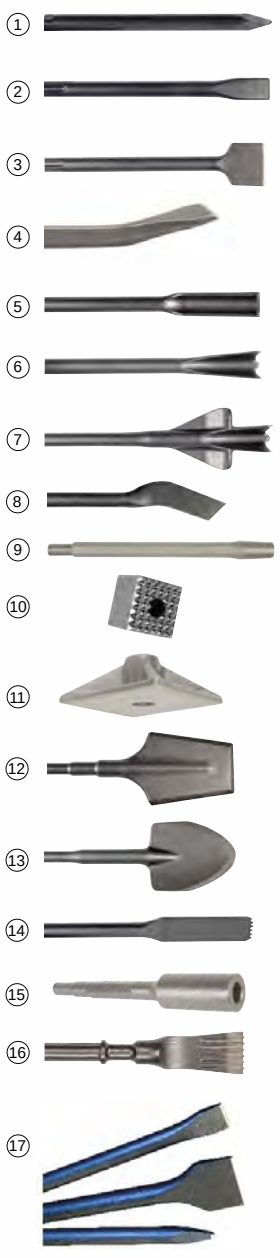




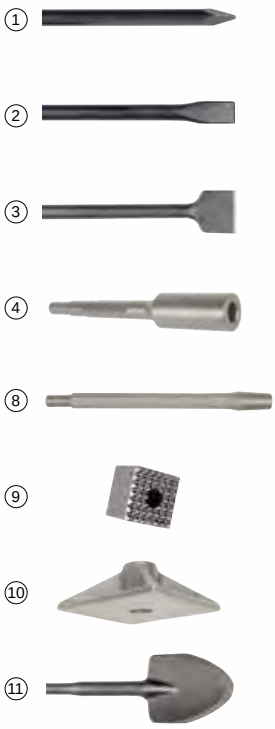
	Megnevezés	Cikkszám
	ÁTALAKÍTÓ	
	SDS plus > 1/2"x 20 UNF + rögzítő csavar	744 085
	SDS plus > 1/2"x 20 UN + 1/4" bit	744 088
	SDS plus > 1/4" bit / 75 mm, nem mágneses	752 388
	SDS plus > 1/4" bit / 75 mm, mágneses	752 389
	SDS max > SDS plus	751 006
	Bordás > SDS plus	750 200
	13 mm htl. > SDS plus	750 246

SDS plus
Hitachi Koki

SDS max
Hitachi Koki



Megnevezés		Méretek (mm) szélesség	Méretek (mm) t. hossz	Cikkszám
Vésőszárak - SDS plus				
Hegyesvéső	①	-	250	751 590
Laposvéső	②	20	250	751 591
Szélesvéső	③	40	250	751 592
Csempevéső 30° -ban hajlított	④	40	250	751 595
Horonyvéső	⑤	22	250	751 594
Hézagvéső (fogazott, keményfémlapkás)	⑫	32	150	751 121
		32	300	751 122
Vésőszárkészlet - 3 darabos (hegyes, lapos és széles vésőkből)	⑬	-	250	751 589
Alkalmazás, Hitachi modellek: DH 22PH, DH 24PC3, DH 28PC, DH 30PC2, H 25PV				
Vésőszárak - SDS max				
Hegyesvéső	①	-	280	750 990
		-	400	750 991
		-	600	750 992
Laposvéső	②	26	280	750 993
		26	400	750 994
		26	600	750 995
Szélesvéső	③	50	300	751 028
		50	400	750 997
		80	300	751 034
		115	350	750 999
Csempevéső 20° -ban hajlított	④	50	300	751 005
		80	300	751 037
Horonyvéső	⑤	26	300	750 996
		32	300	751 036
Csatornavéső	⑥	32	300	751 000
Szárnyas csatornavéső	⑦	35	380	751 003
Vakolatvéső	⑧	8	300	751 048
Fogazottvéső	⑭	38	300	751 001
Hézagvéső / fogazott, keményfémlapkás	⑯	38	300	751 004
		38	200	751 123
		38	270	751 124
Aszfaltvéső	⑫	75 - 110	400	751 009
Ásóvéső	⑬	110	400	751 008
Rudazatbeütő (szegek, szondák, cövekek beütéséhez)	⑮	16,5 x 260		751 010
		13 x 260		751 011
Szerszámtartó szár (érdesítő és döngölőtalpakhoz)	⑨		220	751 012
Érdesítőtalp, fogszám: 5 x 5	⑩	60 x 60		751 013
Érdesítőtalp, fogszám: 7 x 7	⑩	60 x 60		751 014
Döngölőtalp	⑪	120 x 120		751 015
		150 x 150		751 016
Vésőszárkészlet - 3 darabos (hegyes, lapos és széles vésőkből)	⑰		400	751 035
Alkalmazás, Hitachi modellek: DH 38MS, DH 40MR,-MRY, DH 45MR, DH 50MR,-MRY, H 41MB, H 45MR, -MRY, H 60MC, -MR,-MRV				



Megnevezés		Méretek (mm) szélesség	Méretek (mm) t. hossz	Cikkszám
Vésőszárak - 28 mm (1 1/8") hatlapú				
Hegyesvéső	①	-	400	751 520
		-	520	751 521
Laposvéső	②	36	400	751 522
		36	520	751 523
Szélesvéső	③	80	400	751 524
		115	440	751 525
Ásóvéső	⑪	125	500	751 526
Szerszámtartó szár (érdesítő és döngölőtalpakhoz)	⑧	-	400	751 527
Döngölőtalp	⑩	Ø 178		751 530
Rudazatbeütő (szegek, szondák, cövekek beütéséhez)	④	27	400	751 529
Alkalmazás, Hitachi modellek: H 65SD, H 65SD2, H 70SD, H 90SE				
Vésőszárak - 28 mm (1 1/8") hatlapú, galléros				
Hegyesvéső	①	-	550	751 571
Laposvéső	②	35	550	751 572
Szélesvéső	③	80	550	751 573
Alkalmazás, Hitachi modellek: H 65SD, H 65SD2, H 70SD, H 90SE				
Vésőszárak - 30 mm hatlapú				
Hegyesvéső	①	-	410	751 543
Laposvéső	②	35	410	751 544
Szélesvéső	③	75	400	751 545
Ásóvéső	⑪	135	450	751 541
		135	450	751 542
Szerszámtartó szár (érdesítő és döngölőtalpakhoz)	⑧		400	751 546
Érdesítőtalp, fogszám: 5 x 5	⑨	60 x 60		751 013
Érdesítőtalp, fogszám: 7 x 7	⑨	60 x 60		751 014
Döngölőtalp	⑩	120 x 120		751 015
		150 x 150		751 016
Alkalmazás, Hitachi modellek: H 65SC, H 65SB, H 65SB2, H 70SA				
Vésőszárak - 32 mm hatlapú, galléros				
Hegyesvéső	①	-	430	751 581
		-	550	751 582
Laposvéső	②	35	550	751 583
Szélesvéső	③	80	550	751 584
Szerszámtartó szár / döngölőtalphoz /	⑧		520	305 881
Döngölőtalp	⑩	Ø 200		305 880
Alkalmazás, Hitachi modellek: H 90SA, H 90SC				

D 6SH

- nagy fordulatszám
- fogaskoszorús tokmány
- könnyű, műanyagházas gép
- akasztóhorog

D 10VC2-S

- fokozatmentes fordulatszám
- forgásirányváltás
- gyorstokmány
- puhabetétes fogantyú
- könnyű, műanyagházas gép

Műszaki adatok / Géptípus		D 6SH	D10VC2-S
Furat acélban / fában	mm	6,5 / 9	10 / 25
Névleges teljesítményfelvétel	W	240	460
Leadott teljesítmény	W	150	290
Üresjárati fordulatszám	min-1	4.500	0 - 2.300
Tokmányméret	mm	6,5	10
Tokmánymenet	UNF	3/8" x 24	3/8" x 24
Teljes hossz	mm	206	238
Gép tömege	kg	0,9	1,3
Szállított tartozékok:		**mélységállító, akasztóhorog**	

D 10VJ

- gyorstokmánnyal szerelve

A közös műszaki jellemzők:

- könnyűfém hajtóműház
- kétfokozatú hajtómű
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- forgásirányváltás
- esztétikus, ergonómikus forma
- puhabetétes fogantyú

D 13VH

- gyorstokmánnyal szerelve

D 13VB3

- fogaskoszorús vagy RÖHM fém gyorstokmánnyal szerelve
- biztonsági csúszó tengelykapcsoló

Műszaki adatok / Géptípus		D 10VJ	D 13VH	D 13VB3
Furat acélban / fában	mm	10 / 25	13 / 40	13 / 40
Névleges teljesítményfelvétel	W	690	690	790
Leadott teljesítmény	W	450	450	500
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 1.000 - 3.000	0 - 1.000 - 3.000	0 - 1.000 - 3.000
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**-**	**-**	**45**
Tokmányméret	mm	10	13	13
Tokmánymenet	UNF	3/8" x 24	1/2" x 20	1/2" x 20
Teljes hossz	mm	320	333	339
Gép tömege	kg	1,8	1,9	2,0
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, mélységállító**		

Nagy nyomatékú fúrógépek tartós igénybevételre !

D 10VF

D 10VG

- alacsony fordutaszám, nagy nyomaték

D 13VF

- alacsony fordutaszám, nagy nyomaték

D 13VG

A közös műszaki jellemzők:

Ezen gépcsaládot úgy fejlesztették ki, hogy eltérő műszaki paraméterei révén biztosítsa a nagy igénybevételű munkákhoz az adott technológiára legalkalmasabb gép kiválasztását.
- könnyűfém hajtóműház, gyorstokmány
- nagy forgatónyomaték
- forgásirányváltás
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- ergonómikus forma

Műszaki adatok / Géptípus		D 10VF	D 10VG	D 13VF	D 13VG
Furat acélban / fában	mm	10 / 25	10 / 32	13 / 40	13 / 40
Névleges teljesítményfelvétel	W	710	710	710	710
Leadott teljesítmény	W	460	460	460	460
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 3.000	0 - 1.200	0- 850	0 - 600
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**16**	**38**	**50**	**79**
Tokmányméret	mm	10	10	13	13
Tokmánymenet	UNF	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20
Teljes hossz	mm	265	278	287	287
Gép tömege	kg	1,8	1,9	2,1	2,1
Szállított tartozékok:		**szerszámkoffer**	**szerszámkoffer, oldalfogantyú**		

D 13

fúró-keverőgép

- könnyűfém hajtóműház
- forgásirányváltás
- nagy forgatónyomaték
- fogaskoszorús tokmány
- nyakméret: 43 mm
- többcélú felhasználásra is alkalmas (pl. keverőgépként)
- keresztmarkolattal és elforgatható hátsó fogantyúval szerelve

Műszaki adatok / Géptípus		D 13
Furat acélban / fában	mm	13 / 40
Névleges teljesítményfelvétel	W	720
Leadott teljesítmény	W	460
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	550
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**55**
Tokmányméret	mm	13
Tokmánymenet	UNF	1/2" x 20
Teljes hossz	mm	378
Gép tömege	**kg**	**3,0**
Szállított tartozékok:	**tokmánykulcs, oldalfogantyú**	

UM 12VST
UM 16VST

keverőgép

- kétfokozatú hajtómű
- változtatható fordulatszám
- elektronikus lágyindítás
- túlterhelés elleni védelem
- széles, kétoldali védőpajzs
- csúszásmentes soft markolat

Műszaki adatok / Géptípus		UM 12VST	UM 16VST
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.100	1.500
Fordulatszám I. fokozat	min^{-1}	150 - 300	150 - 300
Fordulatszám II. fokozat	min^{-1}	300 - 650	300 - 650
Max. keverőszár-átmérő	mm	120	160
Keverőszár-felfogás	-	M14	M14
Teljes hossz	mm	325	335
Gép tömege	kg	5,4	5,6
Szállított tartozékok:		**keverőszár, szárhosszabbító, imbuszkulcs**	

D 10YB

sarokfúró

- könnyű, nagy nyomatékú sarokfúró
- kisméretű, könnyűfém hajtóműház, a tokmánycsúcs és a ház felső szélének távolsága 83 mm
- elektronikus fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- forgásirányváltás
- fogaskoszorús tokmány

Műszaki adatok / Géptípus		D 10YB
Furat acélban / fában	mm	10 / 22
Névleges teljesítményfelvétel	W	500
Leadott teljesítmény	W	320
Üresjárati fordulatszám	min-1	500 - 2.300
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**12**
Tokmányméret	mm	10
Tokmánymenet	UNF	3/8" x 24
Teljes hossz	mm	290
Gép tömege	kg	1,5
Szállított tartozékok:	**tokmánykulcs, oldalfogantyú**	

DC 120VA

koronafúró

- nagy teljesítmény
- alkalmas gyémánt fúrókoronával történő furatok készítésére
- elektronikus lágyindítás
- állandó fordulatszámtartást biztosító konstans elektronika
- kétfokozatú szinkron hajtómű
- vibrációt csökkentő fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		DC 120VA
Furat téglában fúrókoronával	mm	152
Furat betonban fúrókoronával	mm	120
Furat acélban / fában	mm	13 / 30
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.400
Leadott teljesítmény	W	910
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	400 - 1.000 / 800 - 2.000
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**34**
Tokmányméret	mm	13
Tokmánymenet	mm	5/8" x 16
Nyakméret	mm	43
Teljes hossz	mm	487
Gép tömege	kg	4,0
Szállított tartozékok:	**oldalfogantyú, tokmánykulcs**	

Műszaki adatok / Géptípus		BM 20Y
Furat csigafúróval	mm	1,0 - 13,0
Furat fúrókoronával	mm	13 - 30
Max. furatmélység	mm	30
Névleges teljesítményfelvétel	W	720
Leadott teljesítmény	W	380
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	550
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**55**
Mágneses húzóerő	N	12.000
Mágnestalp mérete	mm	160 x 80
Szerszámbefogás	mm	19 Weldon
Gép tömege	kg	11,7
Szállított tartozékok:		**19 mm Weldon szerszámbefogó 13 mm fogaskoszorús tokmány + kulcs hűtőfolyadék-tartály (ejtőtartályos) 1 flakon műszerolaj 1 db villás + 1 db imbuszkulcs 3 db hajtókar biztonsági lánc karabínerrel fém szerszámkoffer**

BM 20Y

- nagy mágneses tapadóerő
- fogasléces magasságállítás
- könnyű, kompakt gép
- különösen alkalmas acélszerkezetek helyszíni szerelési munkáihoz

A BM 20Y mágnestalpas fúrógép tartozékai				
19 mm WELDON szerszámbefogású furókoronák				
	Megnevezés	Méret (mm)		Cikkszám
		Átmérő	Hossz	
	Fúrókorona-készlet / 7 darabos	A készlet összetétele: fúrókorona Ø 14 x 30, 2 db fúrókorona Ø 18 x 30, 2 db fúrókorona Ø 22 x 30, 2 db központosító csap, 1 db		712 000
	Központosító csap			712 070
	Fúrókorona (HM keményfémlapkás)	12	30	712 120
		14	30	712 140
		16	30	712 160
		17	30	712 170
		18	30	712 180
		20	30	712 200
		21	30	712 210
		22	30	712 220
		24	30	712 240
		25	30	712 250
		26	30	712 260
		28	30	712 280
		30	30	712 300

FDV 16VB2

- esztétikus, ergonómikus forma
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval

DV 13SS

- állandó fordulatszám
- fogaskoszorús tokmány

DV 13VSS

- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- forgásirányváltás
- gyorstokmány

DV 16SS

- állandó fordulatszám
- fogaskoszorús tokmány

DV 16VSS

- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- forgásirányváltás
- gyorstokmány

A közös műszaki jellemzők:

- kényszerütőműves gépek
- egyfokozatú hajtómű
- a motor és hajtóműház tartós, nagyszilárdságú műanyag
- nyakméret 43 mm

Műszaki adatok / Géptípus		FDV 16VB2	DV 13SS	DV 13VSS	DV 16SS	DV 16VSS
Furat: kőzet / acél / fa	mm	16 / 13 / 25	13 / 13 / 20	13 / 13 / 20	16 / 13 / 25	16 / 13 / 25
Névleges teljesítményfelvétel	W	550	550	550	600	600
Leadott teljesítmény	W	360	360	360	390	390
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 2.900	2.900	0 - 2.900	2.900	0 - 2.900
Üresjárati ütésszám	min^{-1}	0 - 46.400	46.400	0 - 46.400	46.400	0 - 46.400
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**9,6**	**12,4**	**12,4**	**15,4**	**15,4**
Tokmányméret	mm	13	13	13	13	13
Tokmánymenet	UNF	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20
Teljes hossz	mm	289	270	270		
Gép tömege	kg	1,6	1,4	1,4	1,5	1,5
Szállított tartozékok:		**mélységállító, oldalfogantyú**				
		szerszámkoffer	**kartondoboz**	**szerszámkoffer**	**kartondoboz**	**szerszámkoffer**

DV 16V

- egyfokozatú hajtómű
- gyorstokmány

DV 18V

- kétfokozatú hajtómű
- gyorstokmány

DV 20VB2

- kétfokozatú hajtómű
- fogaskoszorús tokmány

DV 20VB2-S

- kétfokozatú hajtómű
- RÖHM fém gyorstokmány

DM20V

KŐMŰVES FÚRÓ-ÜTVEFÚRÓGÉP
- új fejlesztés
- könnyűfémházas, kétfokozatú hajtómű
- nagy fúrásteljesítmény még betonban is
- alacsony zajszint
- rezgésszintje háromszor kisebb, mint a hagyományos ütvefúróké
- **az alacsony rezgésszintnek köszönhetően alkalmas beton, márvány és kerámialapok törésmentes fúrására**

A közös műszaki jellemzők:

- kényszerütőműves gépek
- nagy fúrássebesség
- könnyűfém hajtóműház
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- nyakméret 43 mm
- esztétikus, ergonómikus forma
- puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		DV 16V	DV 18V	DV 20VB2-(S)	DM 20V
Furat: kőzet / acél / fa	mm	16 / 13 / 25	18 / 13 / 40	20 / 13 / 40	20 / 13 / 40
Névleges teljesítményfelvétel	W	590	690	790	790
Leadott teljesítmény	W	380	440	510	510
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 2.900	0 - 1.000 - 3.000	0 - 1.000 - 3.000	1 - 1.000 - 3.000
Üresjárati ütésszám	min^{-1}	0 -46.400	0-13.000-39.000	0-13.000-39.000	0-9.000-27.000
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**12,6**	**53**	**54**	**49**
Tokmányméret	mm	13	13	13	13
Tokmánymenet	UNF	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20
Teljes hossz	mm	269	333	333	390
Gép tömege	kg	1,5	2,2	2,3	2,5
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú, mélységállító, szerszámkoffer**			

VTV 16

- kényszerütőműves gép
- különösen alkalmas nagy átmérőjű átmenő furatok készítésére
- könnyűfém hajtóműház
- kétfokozatú hajtómű
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- nyakméret 53 mm
- 16 mm-es fogaskoszorús tokmány

Műszaki adatok / Géptípus		VTV 16
Furat: kőzet / acél / fa	**mm**	**35 / 16 / 40**
Névleges teljesítményfelvétel	W	800
Leadott teljesítmény	W	520
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 700 - 1.400
Üresjárati ütésszám	min^{-1}	0-11.200-20.000
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**70**
Tokmányméret	mm	16
Tokmánymenet	mm	5/8" x 16
Teljes hossz	mm	443
Gép tömege	kg	3,8
Szállított tartozékok:		**mélységállító oldalfogantyú**

	Fúrószártartomány (mm)	Tokmány-felfogás mérete	Alkalmazás, jellemzők:	Cikkszám
Fogaskoszorús tokmányok, tokmánykulccsal				
	1,0 - 10	3/8" x 24 UNF	átmenő furat, jobb-bal forgás 80 mm-es tokmánykulccsal, csavar nélkül	752 072
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF	csak jobb forgás 80 mm-es tokmánykulccsal	752 056
	1,0 - 10	1/2” x 20 UNF	átmenő furat, jobb-bal forgás 80 mm-es tokmánykulccsal, csavar nélkül	752 057
	1,5 - 13	1/2” x 20 UNF	átmenő furat, jobb-bal forgás 110 mm-es tokmánykulccsal, csavar nélkül	752 058
	1,5 - 13	SDS plus	átmenő furat, jobb-bal forgás (752 058 tokmány + 110 mm-es tokmánykulcs + SDS plus átalakító + biztosító csavar)	752 097
	1,0 - 10	1/4” külső hatlap	80 mm-es tokmánykulccsal	752 082
Gyorstokmányok				
	1,0 - 10	3/8" x 24 UNF	átmenő furat, jobb-bal forgás, radiális retesz műanyagköpenyes, duplagyűrűs	752 078
	1,0 - 10	3/8" x 24 UNF	ütvefúrás < 800W átmenő furat, jobb-bal forgás , radiális retesz, műanyagköpenyes, duplagyűrűs	752 079
	1,0 - 10	1/2” x 20 UNF	ütvefúrás < 800W , átmenő furat, jobb-bal forgás, radiális retesz, műanyagköpenyes, tartógyűrű nélkül, ten-gelyreteszes könnyű fúrógépekhez	752 061
	1,5 - 13	1/2” x 20 UNF	ütvefúrás < 800W , átmenő furat, jobb-bal forgás, radiális retesz, műanyagköpenyes, tartógyűrű nélkül, tengelyreteszes könnyű fúrógépekhez	752 066
	1,0 - 10	1/2” x 20 UNF	átmenő furat, jobb-bal forgás, műanyagköpenyes, duplagyűrűs	752 062
	1,5 - 13	1/2” x 20 UNF	átmenő furat, jobb-bal forgás, műanyagköpenyes, duplagyűrűs	752 063
	1,5 - 13	1/2” x 20 UNF	ütvefúrásra < 800W , átmenő furat, jobb-bal forgás, radiális retesz, műanyagköpenyes, duplagyűrűs	752 064
	1,5 - 13	1/2” x 20 UNF	ütvefúrásra < 800W , átmenő furat, jobb-bal forgás, radiális retesz, fémköpenyes, tartógyűrű nélküli tengelyreteszes ütvefúró fúrógépekhez	752 065
	1,5 - 13	1/2” x 20 UNF	ütvefúrásra > 800W , átmenő furat, jobb-bal forgás, keményfémbetétes pofák, radiális retesz, fémköpenyes, duplagyűrűs	752 067
	1,0 - 13	1/2” x 20 UNF	ütvefúrásra < 800W , precíziós, fémköpenyes, duplagyűrűs, radiális retesz, rugós feszítőerő- biztosítás, csak jobb forgás	752 068
	1,0 - 13	1/2” x 20 UNF	precíziós, fémköpenyes, duplagyűrűs, radiális retesz, rugós feszítőerő-biztosítás, csak jobb forgás	752 070
	1,5 - 13	SDS plus	ütvefúrásra < 800W , átmenő furat, jobb-bal forgás, radiális retesz, műanyagköpenyes, duplagyűrűs (752 064 tokmány + SDS plus átalakító+ csavar)	752 099
	1,0 - 10	1/4” külső hatlap	műanyagköpenyes, duplagyűrűs, radiális retesz	752 083
Tokmánykulcs				
	6 / Z12	Ø 6 x 41 x 80	10 -es tokmányokhoz	752 051
	6 / Z12	Ø 7 x 41 x 110	10 - 13-as tokmányokhoz	752 052

W 6VM

W 6V4

W 6VA4

- gyorsszerelő csavarok behajtására, gipszkartonlapok szereléséhez

W 6VB3

W 8VB2

- önmetsző csavarok behajtására, nagy igénybevételre, acél, alumínium profillemezek rögzítésére

A közös műszaki jellemzők:

- kihajtás: terhelésre kapcsolódó kuplungszerkezet
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- könnyen kezelhető mélységállítás
- szabványos 1/4”-os szerszámbefogás
- könnyűfém hajtóműház
- puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		W 6VM	W 6V4	W 6VA4	W 6VB3	W 8VB2
Csavarméret	mm	6	6	6	6	8
Névleges teljesítményfelvétel	W	620	620	620	620	620
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 6.000	0 - 4.500	0 - 3.000	0 - 2.600	0 - 1.700
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**8,8**	**10,4**	**14,3**	**17,7**	**27,6**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Teljes hossz	mm	294	294	294	312	312
Gép tömege	kg	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5
Szállított tartozékok:		**csavarozó bit, mágneses bittartó, mélységhatároló**				

W 4YD

Automata csavarbehajtó

Alkalmazás:
Önmetsző, gyorsszerelő csavarok sorozatban történő behajtására, gipszkarton, rétegelt fa, pozdorjalapok acél-, alumínium- vagy fa-tartószerkezetekhez való rögzítésére.

Műszaki jellemzők:

- gyors szerelés, gazdaságos munkavégzés
- könnyű, jól kiegyensúlyozott készülék
- kényelmes munkavégzés, precíz irányíthatóság
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- fokozatmentesen behajtási mélységállítás
- kihajtás: terhelésre kapcsolódó kuplungszerkezet
- könnyen leszerelhető csavaradagoló egység, gyors, egyszerű szerszámcsere
- szabványos 1/4”-os szerszámbefogás
- alkalmazható csavarhossz: 25 - 41 mm
- állítható akasztóhorog
- ergonómikus forma
- puhabetétes, stabil fogást biztosító markolat
- szállítva: szerszámkofferben

Műszaki adatok / Géptípus		W 4YD
Csavarátmérő	mm	4
Csavarhossz	mm	25 - 41
Névleges teljesítményfelvétel	W	470
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 4.700
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**10**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/4"
Csavartár-kapacitás	db	50
Teljes hossz	mm	355
Gép tömege	kg	1,7
Szállított tartozékok:		**csavarozó bit, szerszámkoffer**

CSAVARBEHAJTÓ BITEK ÉS KÉSZLETEK

A Hitachi a csavarbehajtó bitek teljes választékát kínálja. A pengéket úgy fejlesztette ki, hogy azok mindenben megfeleljenek a legmagasabb műszaki követelményeknek. Hogy ezt biztosítani lehessen, a csavarbehajtó biteknek minimum három követelménynek kell megfelelniük:

1. A csavarbehajtó bitnek a legjobb összetételű acélötvözetből kell készülnie.
2. A csavarbehajtó bitnek keménynek, szilárdnak, kopásállónak kell lennie.
3. Garantálni kell a bitek tökéletes illeszkedését.

Extra kemény felület:

Az eltérő igénybevételekhez igazodva a Hitachi három különböző gyártási folyamatot alkalmaz:

1. A csavarbehajtó hegy az előzetesen elkészített alapformába való öntéssel nyeri el végleges formáját.
2. A teljes csavarbehajtó hegyet forgácsolják.
3. A csavarbehajtó hegyet titán-nitrit bevonattal látják el.

A behajtó hegyek a gyártás során érik el az optimális keménységüket, szilárdságukat, és alakul ki az a torziós zóna, mely elnyeli a csavarozás során fellépő nyomatékcsúcsokat.

A titán-nitrit bevonattal kb. 2.800 HV keménységű, kopásálló mikroérdes felületet biztosítanak a pengéknek. Ezt a technológiát speciálisan az ipari csavarozásra dolgozták ki.

Előnyei:

- jobb tapadás a csavarfej és penge között,
- nagyobb kopásállóság, hosszú élettartam.

A Hitachi speciális méretű (hosszúságú) csavarozó hegyeket is gyárt. Kiterjedt vizsgálatok bizonyítják, hogy a 35 mm-es bitek felelnek meg legjobban az ipari fúró- és csavarozógépek (ütvecsavarozók) igénybevételeinek. További előny, hogy ennél a hosszúságnál még megmarad a gép és a szerszám közötti kompakt kapcsolat.

A választékban a csavarbehajtó pengék összes fajtája megtalálható. A leggyakrabban használt csavarbehajtó hegyekből szakembereink különböző készleteket állítottak össze.

Mindezt tették a választás, az értékesítés egyszerűsítése, a tartósan alacsony költségek biztosítása érdekében.

A csavarbehajtó bitek fajtái:

1. Egyenesélű / Gleuf / egyenes hornyú csavarokhoz

Az egyenes hornyú gépcsavarok még mindig rendkívül elterjedtek. Egyszerű kivitelük azonban nem teszi lehetővé az optimális nyomatékátvitelt.

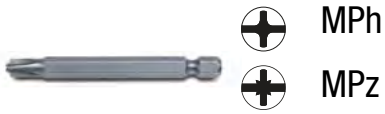
2. Phillips / kereszthornyú csavarokhoz

A Phillips kereszthornyú csavarfej-kialakítás a legszélesebb körben elterjedt csavarfejforma. Az ipar számos területén alkalmazzák ezeket a csavarokat.

3. Pozidrive / kereszthornyú csavarokhoz

A Pozidrive a Phillips kereszthornyú csavarfej továbbfejlesztett változata. Négy kis kiegészítő szárny biztosítja a csavarozó erő egyenletes elosztását, a nagyobb forgatónyomaték átvitelét.
A Pozidrive csavarokat néhány évvel ezelőtt csak szűk körben alkalmazták (fejlesztések). Az utóbbi években mindez megváltozott, egyre több iparág (pl. relé- és kapcsológyártók,stb.) alkalmazza ezt a modellt.

4. Modul



Ez a modell a kereszt- és az egyenes hornyú csavarfej-kialakítás kombinációja. Kifejezetten az elektroműszerészeknek készítették kapcsolók, relék szereléséhez. A kombinált csavarfej-kialakítás nagyobb erőátvitelt biztosít.

5. Torx / belső fogazott profilú csavarokhoz

Az egyik legideálisabb erőátviteli mód. A penge a külső fogazott profilon keresztül egyenletesen adja át a nyomatékot anélkül, hogy a csavart tengelyirányú erő terhelné. A Torx csavarozás egyre használatosabb a szereléstechnikában.

6. Resistant Torx / biztonsági Torx csavarokhoz

A Resistant Torx csavarokat a nagyobb biztonság érdekében azzal a céllal fejlesztették ki, hogy azokat más kulccsal ne lehessen kinyitni. A Resistant Torx annyiban különbözik a normál Torx betétektől, hogy a közepén lyukas. Ezzel a kialakítással a penge ugyan sokat veszít erősségéből, kisebb munkálatok során mégis kiválóan alkalmazható.

7. Külső hatlapú / belső hatlapú – imbusz – csavarokhoz

A Torx csavarok előfutárának is tekinthető. Ez a modell is nagy erőátvitelt biztosít. Leggyakrabban a gép- (pl. motorok szerelése), acél- és a bútoriparban alkalmazzák.

8. Külső négylapú vagy Robertson / belső négylapú csavarokhoz

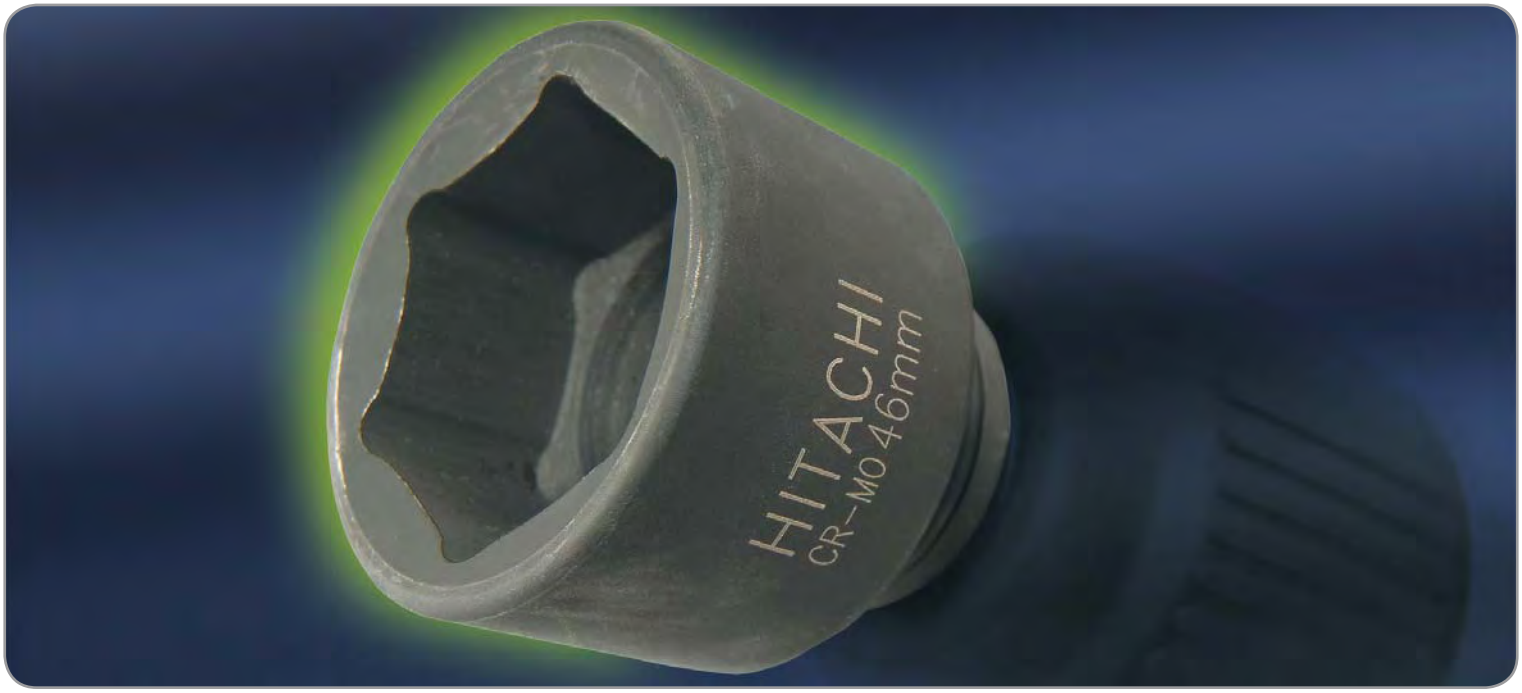
Gyakori alkalmazási területe az elektromos, valamint az acélfeldolgozó ipar (pl. szellőzőberendezések szerelése).

	Megnevezés	Méret	Hossz (mm)	Db / csomag	Cikkszám
SPECIÁLIS NAGYSZILÁRDSÁGÚ BITEK ÜTVECSAVAROZÓKHOZ / Befogás 1/4" külső hatlap					
	Phillips	Ph 2	35	3	752 298
	Phillips	Ph 3	35	3	752 299
	Pozidrive	Pz 2	35	3	752 283
	Pozidrive	Pz 3	35	3	752 284
	Torx	T25	25	3	752 314
	Torx	T30	25	3	752 315
	Torx	T40	25	3	752 316
CSAVAROZÓ BITEK / Befogás: 1/4" külső hatlap					
	Egyenesélű penge	Es 4,0x0,.5	25	3	752 291
	Egyenesélű penge	Es 4,5x0,6	25	3	752 292
	Egyenesélű penge	Es 5,5x0,8	25	3	752 293
	Egyenesélű penge	Es 6,0x1,0	25	3	752 294
	Egyenesélű penge	Es 6,5x1,2	25	3	752 295
	Phillips	Ph 0	25	3	752 251
	Phillips	Ph 1	25	3	752 252
	Phillips	Ph 1	25	25	752 256
	Phillips	Ph 2	25	3	752 253
	Phillips	Ph 2	25	25	752 257
	Phillips	Ph 3	25	3	752 254
	Phillips	Ph 3	25	25	752 258
	Phillips	Ph 4	32	1	752 255
	Phillips	Ph 1	50	3	752 263
	Phillips	Ph 2	50	3	752 264
	Phillips	Ph 3	50	3	752 265
	Phillips	Ph 2	109	2	752 266
	Phillips	Ph 2	152	2	752 267
	Phillips	Ph 3	152	2	752 268
	Phillips titánium bevonat	Ph 1 TiN	25	3	752 260
	Phillips titánium bevonat	Ph 2 TiN	25	3	752 261
	Phillips titánium bevonat	Ph 3 TiN	25	3	752 262
	Phillips rövidített fej	Ph 2 rf	25	3	752 259
	Pozidrive	Pz 0	25	3	752 271
	Pozidrive	Pz 1	25	3	752 272
	Pozidrive	Pz 1	25	25	752 276
	Pozidrive	Pz 2	25	3	752 273
	Pozidrive	Pz 2	25	25	752 277
	Pozidrive	Pz 3	25	3	752 274
	Pozidrive	Pz 3	25	25	752 278
	Pozidrive	Pz 4	32	1	752 275
	Pozidrive	Pz 1	50	3	752 285
	Pozidrive	Pz 2	50	3	752 286
	Pozidrive	Pz 3	50	3	752 287
	Pozidrive	Pz 2	109	2	752 288
	Pozidrive	Pz 2	152	2	752 289
	Pozidrive	Pz 3	152	2	752 290
	Pozidrive titánium bevonat	Pz 1 TiN	25	3	752 280
	Pozidrive titánium bevonat	Pz 2 TiN	25	3	752 281
	Pozidrive titánium bevonat	Pz 3 TiN	25	3	752 282
	Pozidrive rövidített fej	Pz 2 rf	25	3	752 279

	Megnevezés	Méret	Hossz (mm)	Db / csomag	Cikkszám
CSAVAROZÓ BITEK / Befogás: 1/4" külső hatlap					
	Torx	T 4	25	3	752 301
	Torx	T 5	25	3	752 302
	Torx	T 6	25	3	752 303
	Torx	T 7	25	3	752 304
	Torx	T 8	25	3	752 305
	Torx	T 9	25	3	752 306
	Torx	T 10	25	3	752 307
	Torx	T 15	25	3	752 308
	Torx	T 20	25	3	752 309
	Torx	T 25	25	3	752 310
	Torx	T 27	25	3	752 311
	Torx	T 30	25	3	752 312
	Torx	T 40	25	3	752 313
	Torx	T 10	50	3	752 318
	Torx	T 15	50	3	752 319
	Torx	T 20	50	3	752 320
	Torx	T 25	50	3	752 321
	Torx	T 27	50	3	752 322
	Torx	T 30	50	3	752 323
	Torx	T 40	50	3	752 324
	Torx Resistant	TR 8	25	3	752 331
	Torx Resistant	TR 10	25	3	752 332
	Torx Resistant	TR 15	25	3	752 333
	Torx Resistant	TR 20	25	3	752 334
	Torx Resistant	TR 25	25	3	752 335
	Torx Resistant	TR 27	25	3	752 336
	Torx Resistant	TR 30	25	3	752 337
	Torx Resistant	TR 40	25	3	752 338
	Külső hatlapú / Imbusz	H1,5	25	3	752 341
	Külső hatlapú / Imbusz	H2	25	3	752 342
	Külső hatlapú / Imbusz	H2,5	25	3	752 343
	Külső hatlapú / Imbusz	H3	25	3	752 344
	Külső hatlapú / Imbusz	H4	25	3	752 345
	Külső hatlapú / Imbusz	H5	25	3	752 346
	Külső hatlapú / Imbusz	H6	25	3	752 347
CSAVAROZÓ BITEK / Befogás: 1/4" külső hatlap					
	Robertson	R 1	25	3	752 366
	Robertson	R 2	25	3	752 367
	Robertson	R 3	25	3	752 368
	Modul	MPh 1	70	1	752 371
	Modul	MPh 2	70	1	752 372
	Modul	MPz 1	70	1	752 373
	Modul	MPz 2	70	1	752 374
	Dupla végű	Ph 1 - Pz 1	60	3	752 381
	Dupla végű	Ph 2 - Pz 2	60	3	752 382
	Dupla végű	Ph 3 - Pz 3	60	3	752 383

	Megnevezés	Méret	Hossz (mm)	Db / csomag	Cikkszám
DUGÓKULCSOK / Befogás: 1/4” külső hatlap					
	Mágneses dugókulcs	5,5 mm	45	1	752 351
	Mágneses dugókulcs	6 mm	45	1	752 352
	Mágneses dugókulcs	7 mm	45	1	752 353
	Mágneses dugókulcs	8 mm	45	1	752 354
	Mágneses dugókulcs	9 mm	45	1	752 355
	Mágneses dugókulcs	10 mm	45	1	752 356
	Mágneses dugókulcs	11 mm	45	1	752 357
	Mágneses dugókulcs	12 mm	45	1	752 358
	Mágneses dugókulcs	13 mm	45	1	752 359
	Mágneses dugókulcs	17 mm	45	1	752 360
	Mágneses dugókulcs	1/4”	45	1	752 362
	Mágneses dugókulcs	3/8”	45	1	752 363
	Mágneses dugókulcs	5/16”	45	1	752 364
	Mágneses dugókulcs	8 mm	45	1	750 555
	Mágneses dugókulcs	10 mm	45	1	750 557
BITTARTÓK 1/4” külső hatlapú szárral					
	Mágneses tartó mélységhatárolóval		68	1	750 480
	Mágneses bittartó		60	1	752 394
	Mágneses bittartó		75	1	752 391
	Mágneses bittartó		150	1	752 392
	Mágneses bittartó		200	1	752 393
	Mágneses gyorsbefogó tokmány		60	1	752 396
	Mágneses bittartó Pz 2 bittel		41	1	752 398
	Speciálisan a HITACHI csavarozókhoz kifejlesztve !				
BITTARTÓ / SDS plus befogású szárral					
	Mágneses bittartó		75	1	752 395

	Megnevezés	Hossz (mm)	Db / csomag	Cikkszám
CSAVAROZÓ KÉSZLETEK / befogás 1/4" külső hatlap				
	7 db-os készlet	25	8	752 397
	Tartalma: Ph1, Ph2, Pz 1, Pz 2, Es 4,0 x 0,5, Es 5,5 x 0,8, Es 6,5 x 1,2 és mágneses bittartó			
	30 db-os készlet / Phillips	25	31	752 250
	Tartalma: 6 x Ph 1, 18 x Ph 2, 6 x Ph 3 és mágneses bittartó			
	30 db-os készlet / Pozidrive	25	31	752 270
	Tartalma: 6 x Pz 1, 18 x Pz 2, 6 x Pz 3 és mágneses bittartó			
	30 db-os készlet / Torx	25	31	752 300
	Tartalma: 6 x T20, 9 x T25, 9 x T30, 6 x T40 és mágneses bittartó			
	30 db-os készlet / Ph, Pz, Torx	25	31	752 340
	Tartalma: 3x: Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3, T20, T25, T30, T40 és mágneses bittartó			
	42 db-os titánium bevonatú készlet	25	43	752 269
	Tartalma: 7x: Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3 és mágneses gyorsbefogó tokmánnyal			
	42 db-os készlet, ütvecsavarozókhoz	35	43	752 325
	Tartalma: 7x: Pz2, Pz3, T25, T30, T40, T45 és mágneses gyorsbefogó tokmánnyal			
	60 db-os készlet	25	61	752 350
	Tartalma: 5x: Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3, 3x T10, T15 T20, T 25, T30, T40, 3x Es 5,5, Es 6,5 ; 3x imbusz 4, dugókulcs 6, és mágneses gyorsbefogó tokmánnyal			



WR 14VB

- elektronikus, kétfokozatú ütésszám-szabályozás

WR 16SA

- elődjénél 60 Nm-rel nagyobb meghúzási nyomaték

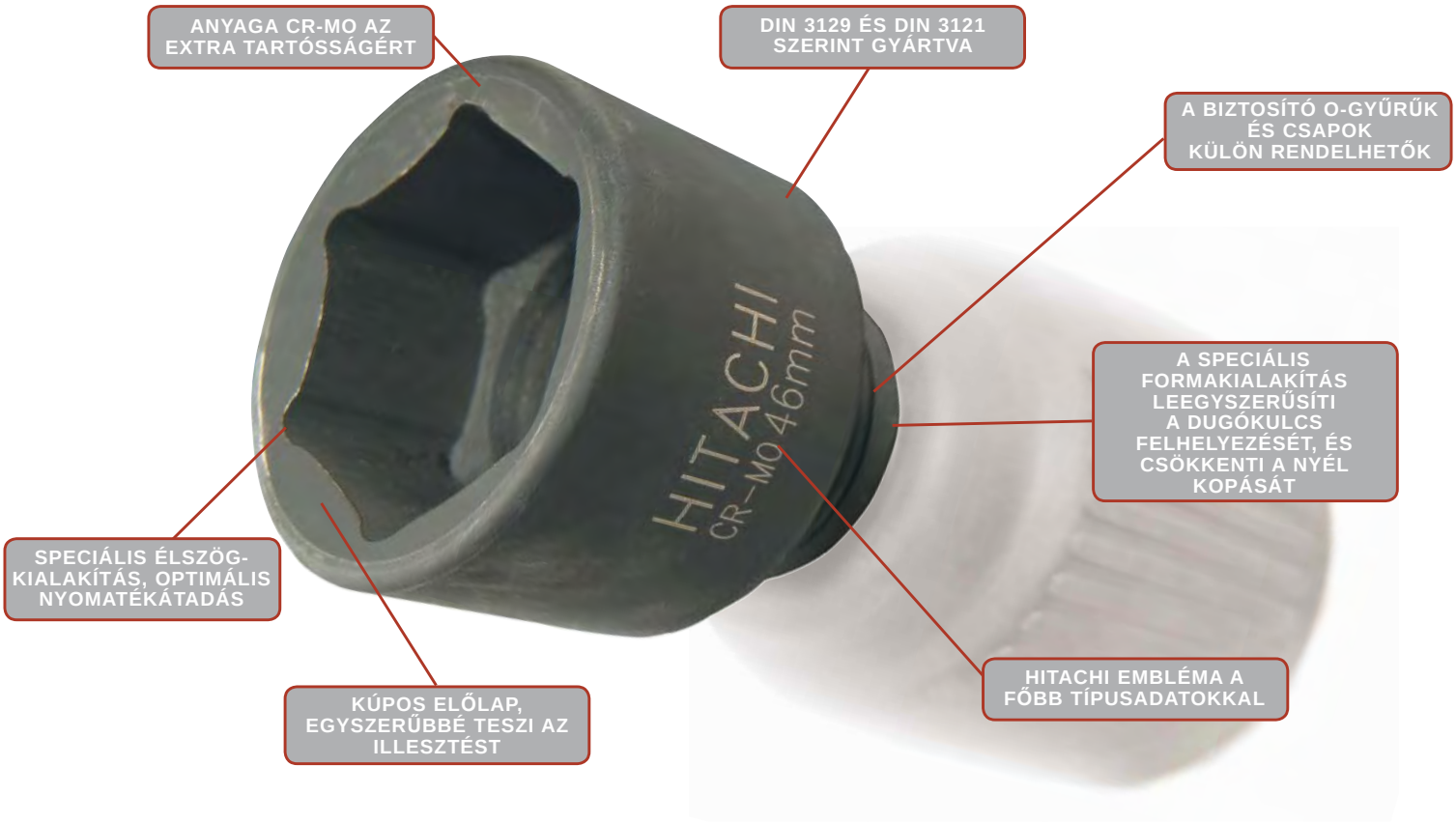
A közös műszaki jellemzők:

- nagy ütőenergia
- forgásirányváltás
- könnyűfém ütőműház
- könnyű, gyors szerszámcsere
- puhabetétes fogantyú

WR 22SA

- könnyűfém motor és ütőműház

Műszaki adatok / Géptípus		WR 14VB	WR 16SA	WR 22SA
Csavarméret	mm	M 8 - M 18	M 12 - M 22	M 12 - M 24
Névleges teljesítményfelvétel	W	420	480	850
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 1.800 - 2.300	1.900	1.800
Ütésszám	min^{-1}	0 - 2.100 - 2.800	2.100	2.000
Max. meghúzási nyomaték	**Nm**	**185 / 250**	**360**	**610**
Szerszámbefogás külső négyszög	-	1/2"	1/2"	3/4"
Teljes hossz	mm	248	258	303
Gép tömege	kg	2,2	2,8	5,0
Szállított tartozékok:		**oldalfogantyú**		**oldalfogantyú, szerszámkoffer**



GÉPI DUGÓKULCSOK

A gépi dugókulcsok gyártása a DIN 3121 és a DIN 3129 számú szabványok szerint történik. Ezek a szerszámok ipari felhasználásra, nagy igénybevételű csavarozási feladatokra készültek. A dugókulcsok keménységét, szívósságát és hosszú élettartamát a megfelelő anyagminőség (Cr – Mo acélötvözet) és a speciális gyártástechnológia biztosítja.
A részletekre is ügyelő formatervezés (pl. kúpos előlap, speciális élszög-kialakítás,stb.) biztosítja a szerszám gyors, pontos illesztését, az optimális nyomatékátadást, a kopás, a csavarfejsérülések, továbbá a túlzott rezgések csökkentését.

Teljeskörű termékválaszték

A dugókulcsok termékskáláján bőséges választékban megtalálhatók a külső, belső hatlapú és Torx kulcsok, hosszabbító rudak, adapterek, átalakítók és szerszámbiztosító készletek. A külső hatlapú csavarokhoz a 10-től 24 mm-ig terjedő mérettartományban komplett dugókulcskészlettel is rendelkezünk.

Csuklós dugókulcsok

A csuklós dugókulcsokkal a nehezen hozzáférhető helyeken is egyszerűvé válik a szerelés. Az 1/4” külső hatlapú befogású, 112 mm hosszú kulcsok a 8 – 22 mm laptávú méretekben kaphatók.
A befogószár 0 - 15° között állítható. A szár és a csavarkulcs kapcsolata reteszelhető, ekkor extra hosszúságú egyenes dugókulcsként is használható.

HITACHI DUGÓKULCSOK	
Anyaga:	Cr-Mo.
Kivitel:	½” belső 4 oldalú ¾” belső 4 oldalú ¼” külső hatlapú
O-gyűrű és csap:	külön rendelhető
Méret:	8 - 46 mm
Tartozékok:	adapter, hosszabbító, csap és komplett szett
Használat:	csavarkötések szerelésére

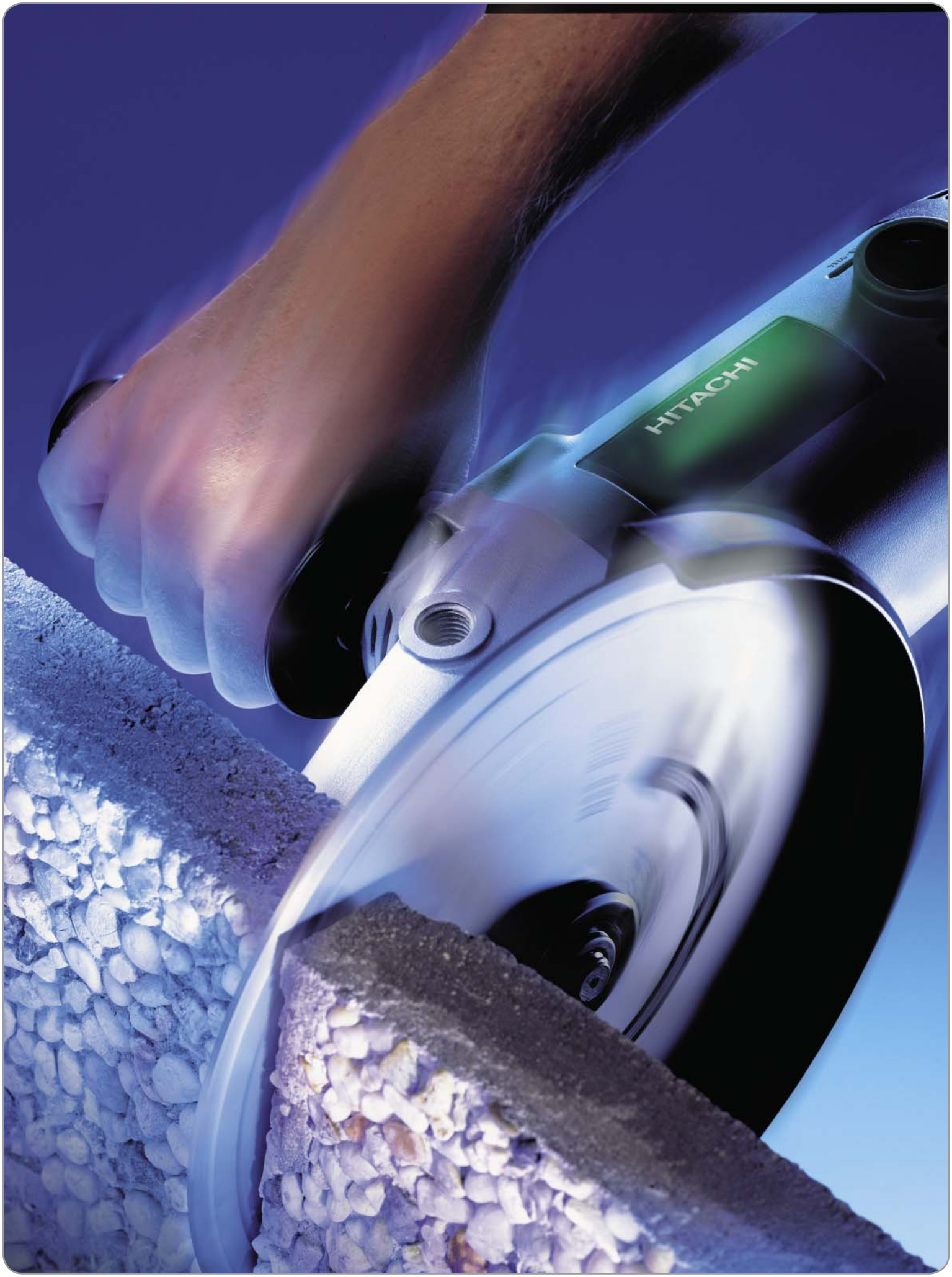
BEFOGÁS: 1/2” belső négyszög					
	Méretek (mm)			Biztosítás típusa	Cikkszám
	Csavar	Kulcsnyílás	Hossz		
Dugókulcsok külső hatlapú csavarokhoz					
½" ⬡	M 5	8	38	TIP 1	751 801
	M 6	10	38	TIP 1	751 802
	M 7	11	38	TIP 1	751 803
	-	12	38	TIP 1	751 804
	M 8	13	38	TIP 1	751 805
	-	14	38	TIP 1	751 806
	-	15	38	TIP 2	751 807
	-	16	38	TIP 2	751 808
	M 10	17	38	TIP 2	751 809
	-	18	38	TIP 2	751 810
	M 12	19	38	TIP 2	751 811
	-	20	38	TIP 2	751 812
	-	21	38	TIP 2	751 813
	M 14	22	38	TIP 2	751 814
	-	23	38	TIP 2	751 815
	M 16	24	38	TIP 2	751 816
	-	25	38	TIP 2	751 817
	-	26	38	TIP 2	751 818
	M 18	27	38	TIP 2	751 819
	-	28	38	TIP 2	751 820
	-	29	38	TIP 2	751 821
	M 20	30	38	TIP 2	751 822
	M 22	32	38	TIP 2	751 823
Dugókulcsok külső hatlapú csavarokhoz, extra hosszú méret					
½" ⬡	M 5	8	85	TIP 1	751 825
	M 6	10	85	TIP 1	751 826
	M 7	11	85	TIP 1	751 827
	-	12	85	TIP 1	751 828
	M 8	13	85	TIP 1	751 829
	-	14	85	TIP 1	751 830
	-	15	85	TIP 2	751 831
	-	16	85	TIP 2	751 832
	M 10	17	85	TIP 2	751 833
	-	18	85	TIP 2	751 834
	M 12	19	85	TIP 2	751 835
	-	20	85	TIP 2	751 836
	-	21	85	TIP 2	751 837
	M 14	22	85	TIP 2	751 838
	-	23	85	TIP 2	751 839
	M 16	24	85	TIP 2	751 840
	-	26	85	TIP 2	751 842
	M 18	27	85	TIP 2	751 843
	M 20	30	85	TIP 2	751 846
	M 22	32	85	TIP 2	751 847

BEFOGÁS: 1/2” belső négyszög					
	Méretek (mm)			Biztosítás típusa	Cikkszám
	Csavar	Megjegyzés	Hossz		
Dugókulcsok külső Torx csavarokhoz					
1/2”	T 10		38	TIP 1	751 849
	T 12		38	TIP 1	751 850
	T 14		38	TIP 1	751 851
	T 20		38	TIP 2	751 854
	T 24		38	TIP 2	751 855
Dugókulcsok belső Torx csavarokhoz					
1/2”	T 30		76	TIP 1	751 856
	T 40		76	TIP 1	751 857
	T 50		76	TIP 1	751 858
	T 55		76	TIP 1	751 859
	T 60		76	TIP 1	751 860
Dugókulcsok belső hatlapú csavarokhoz					
1/2”	H 4		76	TIP 1	751 861
	H 5		76	TIP 1	751 862
	H 6		76	TIP 1	751 863
	H 8		76	TIP 1	751 864
	H 10		76	TIP 1	751 865
	H 12		76	TIP 1	751 866
	H 14		76	TIP 1	751 867
	H 17		76	TIP 1	751 868
Hosszabbító torziós rudak dugókulcsokhoz					
1/2”	1/2”		50	TIP 1	751 869
	1/2”		125	TIP 1	751 870
	1/2”		250	TIP 1	751 871
Adapter kézikulcsokhoz					
1/2”	Külső 1/2”		50	TIP 1	751 872
Csuklós adapter					
1/2”	Külső 1/2”		65	TIP 1	751 873
Átalakító 1/2” > 1/4” külső hatlapú pengékhez					
	Belső 1/4”	golyós	38	TIP 1	751 874
	Belső 1/4”	mágneses	38	TIP 1	751 875
Átalakító 1/2” > 3/8” külső négyszögre					
1/2”	3/8”		36	TIP 1	751 878

BEFOGÁS: 1/2" belső négyszög			
	Méretek (mm) Megjegyzés	Biztosítás típusa	Cikkszám
SZERSZÁMBIZTOSÍTÓ KÉSZLETEK: 3 db biztosító gyűrű és 3 db biztosító csap			
	19 mm O-gyűrű, csap: 3 x 20 / 8 - 14	TIP 1	751 876
	24 mm O-gyűrű, csap: 3 x 25 / 15 -32	TIP 2	751 877
DUGÓKULCSKÉSZLET / 10 darabos /			
	Tartalma: 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 21, 22, 24,	TIP 1 TIP 2	751 879

BEFOGÁS: 3/4" belső négyszög					
	Méretek (mm)			Biztosítás típusa	Cikkszám
	Csavar	Kulcsnyílás	Hossz		
Dugókulcsok külső hatlapú csavarokhoz					
¾" ○ 	M 10	17	51	TIP 3	751 901
	M 12	19	51	TIP 3	751 903
	-	21	51	TIP 3	751 904
	M 14	22	51	TIP 3	751 905
	-	23	51	TIP 3	751 906
	M 16	24	51	TIP 3	751 907
	-	26	54	TIP 3	751 909
	M 18	27	54	TIP 3	751 910
	-	28	54	TIP 3	751 911
	-	29	54	TIP 3	751 912
	M 20	30	54	TIP 3	751 913
	M 22	32	57	TIP 3	751 914
	-	33	57	TIP 3	751 915
	-	34	57	TIP 3	751 916
	M 24	36	57	TIP 3	751 917
	-	38	57	TIP 3	751 918
	M 27	41	57	TIP 3	751 919
	M 30	46	62	TIP 3	751 920
	M 33	50	62	TIP 3	751 921
Dugókulcsok külső hatlapú csavarokhoz, extra hosszú méret					
¾" ○ 	M 10	17	90	TIP 3	751 950
	M 12	19	90	TIP 3	751 951
	-	21	90	TIP 3	751 952
	M 14	22	90	TIP 3	751 953
	-	23	90	TIP 3	751 954
	M 16	24	90	TIP 3	751 955
	M 18	27	90	TIP 3	751 956
	M 20	30	90	TIP 3	751 957
	M 22	32	90	TIP 3	751 958
	M 24	36	90	TIP 3	751 959

BEFOGÁS: 3/4” belső négyszög					
	Méretek (mm)			Biztosítás típusa	Cikkszám
	Csavar	Kulcsnyílás	Hossz		
Dugókulcsok belső hatlapú csavarokhoz					
3/4”	M 10	17	89	TIP 3	751 927
	M 12	19	89	TIP 3	751 929
	-	21	89	TIP 3	751 930
	M 14	22	89	TIP 3	751 931
	-	23	89	TIP 3	751 932
	M 16	24	90	TIP 3	751 933
	M 18	27	90	TIP 3	751 934
	M 20	30	90	TIP 3	751 935
	M 22	32	90	TIP 3	751 936
	M 24	36	90	TIP 3	751 939
HOSSZABBÍTÓ TORZIÓS RUDAK DUGÓKULCSOKHOZ					
3/4”	3/4”		150	TIP 3	751 943
	3/4”		250	TIP 3	751 944
	3/4”		300	TIP 3	751 945
CSUKLÓS ADAPTER					
3/4”	3/4”		105	TIP 3	751 946
ÁTALAKÍTÓ 3/4” > 1/2” külső négyszögre					
3/4”	1/2”		105	TIP 3	751 947
SZERSZÁMBIZTOSÍTÓ KÉSZLET: 3 db biztosítógyűrű és 3 db biztosítócsap					
	36 mm O-gyűrű, csap: 4 x 35			TIP 3	751 948
SPECIÁLIS DUGÓKULCSOK					
Csuklós, reteszelhető dugókulcsok. Befogás: 1/4” külső hatlap					
1/4”	M 5	8	112		751 975
	M 6	10	112		751 976
	-	12	112		751 978
	M 8	13	112		751 979
	-	14	112		751 980
	-	15	112		751 981
	-	16	112		751 982
	M 10	17	112		751 983
	-	18	112		751 984
	M 12	19	112		751 985
	-	20	112		751 986
	-	21	112		751 987
	M 14	22	112		751 988


HITACHI

G 12SS

- kompakt, könnyű, rövid gép
- kényelmes megfogást biztosító, 64 mm átmérőjű géptest

G 12SR3

- nagyobb teljesítményű motor
- kompakt, könnyű, rövid gép
- keskeny, lapos hajtóműház
- a ház oldalára helyezett csúszókapcsoló
- megújult forma

G 12S2

- keskeny, lapos hajtóműház
- erős gép, tartós használatra

G 12SN

- keskeny, lapos hajtóműház
- rövid, keskeny géptest
- a ház oldalára helyezett csúszókapcsoló

G 12SQ

- keskeny, lapos hajtóműház
- kényelmes megfogást biztosító, 196 mm kerületű géptest
- kiemelkedően nagy, max. 1.250 W leadott teljesítmény!
- markolat aljára helyezett, rögzíthető kapcsolókar

G 12SE2

- lapos hajtóműház,
- dupla reteszelésű biztonsági kapcsoló
- markolat aljára helyezett kapcsolókar

G 12SA3

- nagy leadott teljesítmény
- erős, tartósan túlterhelhető motor

A közös műszaki jellemzők:

- könnyűfém hajtóműház, kiváló motorhűtés
- nagy túlterhelhetőség
- alacsony zajszint, hatásos porvédelem
- formatervezett kivitel
- tengelyretesz

Műszaki adatok / Géptípus		G 12SS	G 12SR3	G 12S2	G 12SN	G 12SQ	G 12SE2	G 12SA3
Tárcsaátmérő	mm	115	115	115	115	115	115	115
Névleges teljesítményfelvétel	W	580	730	800	840	840	1.200	1.300
Max. leadott teljesítmény	W	630	950	1.000	1.100	1.250	1.900	1.900
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	11.000	10.000	11.000	10.000	10.000	11.000	11.000
Tengelyméret	-	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2
Teljes hossz	mm	254	254	250	259	273	321	283
Gép tömege	kg	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6	1,9	1,9
Szállított tartozékok:		**védőburkolat, körmöskulcs, oldalfogantyú**						

G 13SS

- kompakt, könnyű, rövid gép
- kényelmes megfogást biztosító, 64 mm átmérőjű géptest

G 13SR3

- nagyobb teljesítményű motor
- kompakt, könnyű, rövid gép
- keskeny, lapos hajtóműház
- a ház oldalára helyezett csúszókapcsoló
- megújult forma

G 13SD

- keskeny, lapos hajtóműház
- erős gép, tartós használatra

G 13SN

- keskeny, lapos hajtóműház
- rövid, keskeny géptest
- a ház oldalára helyezett csúszókapcsoló

G 13SQ

- keskeny, lapos hajtóműház
- kényelmes megfogást biztosító, 196 mm kerületű géptest
- kiemelkedően nagy, max 1.250 W leadott teljesítmény!
- markolat aljára helyezett, rögzíthető kapcsolókar

G 13SE2

- lapos hajtóműház,
- dupla reteszelésű biztonsági kapcsoló
- markolat aljára helyezett kapcsolókar

G 13SB3

- nagy leadott teljesítmény
- erős, tartósan túlterhelhető motor

G 13SC2

- nagy túlterhelhetőség
- labirinttömítéssel kiegészített hatásos porvédelem
- a hátsó markolat stabil, kétkezes megfogást biztosít
- a hátsó markolatba elhelyezett kapcsoló
- 3 pozícióban állítható oldalfogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		G 13SS	G 13SR3	G 13SD	G 13SN	G 13SQ	G 13SE2	G 13SB3	G 13SC2
Tárcsaátmérő	mm	125	125	125	125	125	125	125	125
Névleges teljesítményfelvétel	W	580	730	800	840	840	1.200	1.300	1.200
Max. leadott teljesítmény	W	630	950	1.000	1.100	1.250	1.900	1.900	2.100
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	11.000	10.000
Tengelyméret	-	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2
Teljes hossz	mm	254	254	250	259	273	321	283	391
Gép tömege	kg	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6	1,9	1,9	2,8
Szállított tartozékok:		**védőburkolat, körmöskulcs, oldalfogantyú**							

Új generációs sarokcsiszolók!

- fokozatmentesen változtatható fordulatszám

G 12VA

- állandó fordulatszám

G 13YF

- fokozatmentesen változtatható fordulatszám

G 13VA

- állandó fordulatszám

G 15YF

- fokozatmentesen változtatható fordulatszám

G 15VA

A közös műszaki jellemzők:

- konstans elektronika
- indítóáram-korlátozás, lassú felfutás
- nagy leadott teljesítmény
- könnyűfém hajtóműház, kiváló motorhűtés
- alacsony zajszint, hatásos porvédelem
- lapos hajtóműház
- rezgéscsillapító oldalfogantyú
- tengelyretesz

Az elektronikus csúcstechnikának köszönhető extrák:

- a névleges terhelés határáig állandó fordulatszámtartás
- blokkolás elleni védelem
- feszültség-kimaradás esetén önindulás elleni védelem
- túlterhelés elleni védelem

Műszaki adatok / Géptípus		G 12VA	G 13YF	G 13VA	G 15YF	G 15VA
Tárcsaátmérő	mm	115	125	125	150	150
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Max. leadott teljesítmény	W	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	2.800 - 10.500	10.500	2.800 - 10.500	9.000	2.300 - 9.000
Tengelyméret	-	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2
Indítóáram-korlátozás	-	VAN	VAN	VAN	VAN	VAN
Teljes hossz	mm	297	297	297	297	297
Gép tömege	kg	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Szállított tartozékok:		**védőburkolat, körmöskulcs, oldalfogantyú**				

Ø 180 mm
Ø 230 mm

G 18SS
G 23SS

Ø 180 mm
Ø 230 mm

G 18SR
G 23SR

Ø 180 mm

- rezgéscsillapító oldalfogantyú

G 18SE3

Ø 230 mm

- rezgéscsillapító oldalfogantyú

G 23SC3

Ø 180 mm
Ø 230 mm

- indítóáram-korlátozás,
- túlterhelés elleni védelem

G 18SRU
G 23SRU

Ø 230 mm

- rezgéscsillapító oldalfogantyú

G 23SE2

A közös műszaki jellemzők:

- nagy leadott teljesítmény, nagy túlterhelhetőség
- könnyűfém hajtóműház, kiváló motorhűtés
- páncélozott forgórész tekercsvégek
- labirinttömítéssel kiegészített hatásos porvédelem
- 3 pozícióban állítható oldalfogantyú
- alacsony zajszint
- formatervezett kivitel
- tengelyretesz

Műszaki adatok / Géptípus		G 18SS	G 23SS	G 18SR	G 23SR	G 18SE3	G 23SC3	G 18SRU	G 23SRU	G 23SE2
Tárcsaátmérő	mm	180	230	180	230	180	230	180	230	230
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.900	1.900	2.000	2.000	2.300	2.300	2.000	2.000	2.500
Max. leadott teljesítmény	W	3.100	3.100	3.300	3.300	4.600	4.600	3.300	3.300	4.600
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	8.500	6.600	8.500	6.600	8.500	6.600	8.500	6.600	6.600
Tengelyméret	-	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2
Indítóáram-korlátozás	-	Nincs	Nincs	Nincs	Nincs	Nincs	Nincs	**Van**	**Van**	Nincs
Teljes hossz	mm	463	463	463	463	478	478	463	463	478
Gép tömege	kg	4,3	4,3	4,3	4,3	5,0	5,0	4,3	4,6	5,0
Szállított tartozékok:		**védőburkolat, körmöskulcs, oldalfogantyú**								

G 18SCY
G 23SCY

G 18SEY
G 23SEY

G 18UBY
G 23UBY

- indítóáram-korlátozás,
- túlterhelés elleni védelem

A közös műszaki jellemzők:

UVP: rezgésterhelést csökkentő rendszerrel kialakított gépek:
- rezgéselnyelő, „gömbcsuklós" csatlakozású hátsó markolat
- rezgéscsillapító oldalfogantyú
- csökkentett zaj- és rezgésszintű hajtómű

Az UVP rendszer elemeivel szerelt sarokcsiszolókkal az engedélyezett rezgésterhelési szint eléréséig folyamatosan végezhető munkaidő mintegy 80%-kal hosszabb!
- nagy leadott teljesítmény
- könnyűfém hajtóműház, kiváló motorhűtés
- labirinttömítéssel kiegészített hatásos porvédelem
- 3 pozícióban állítható oldalfogantyú
- csúszásmentes, puhabetétes markolat, formatervezett kivitel
- tengelyretesz

Műszaki adatok / Géptípus		G 18SCY	G 18SEY	G 18UBY	G 23SCY	G 23SEY	G 23UBY
Tárcsaátmérő	mm	180	180	180	230	230	230
Névleges teljesítményfelvétel	W	2.400	2.600	2.600	2.400	2.600	2.600
Max. leadott teljesítmény	W	4.600	4.600	4.600	4.600	4.600	4.600
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	8.500	8.500	8.500	6.600	6.600	6.600
Tengelyméret	-	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2
Indítóáram-korlátozás	-	Nincs	Nincs	Van	Nincs	Nincs	Van
Teljes hossz	mm	500	500	500	500	500	500
Gép tömege	kg	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
Szállított tartozékok:		**védőburkolat, körmöskulcs, oldalfogantyú**					

Sarokcsiszolók fémházas kivitelben

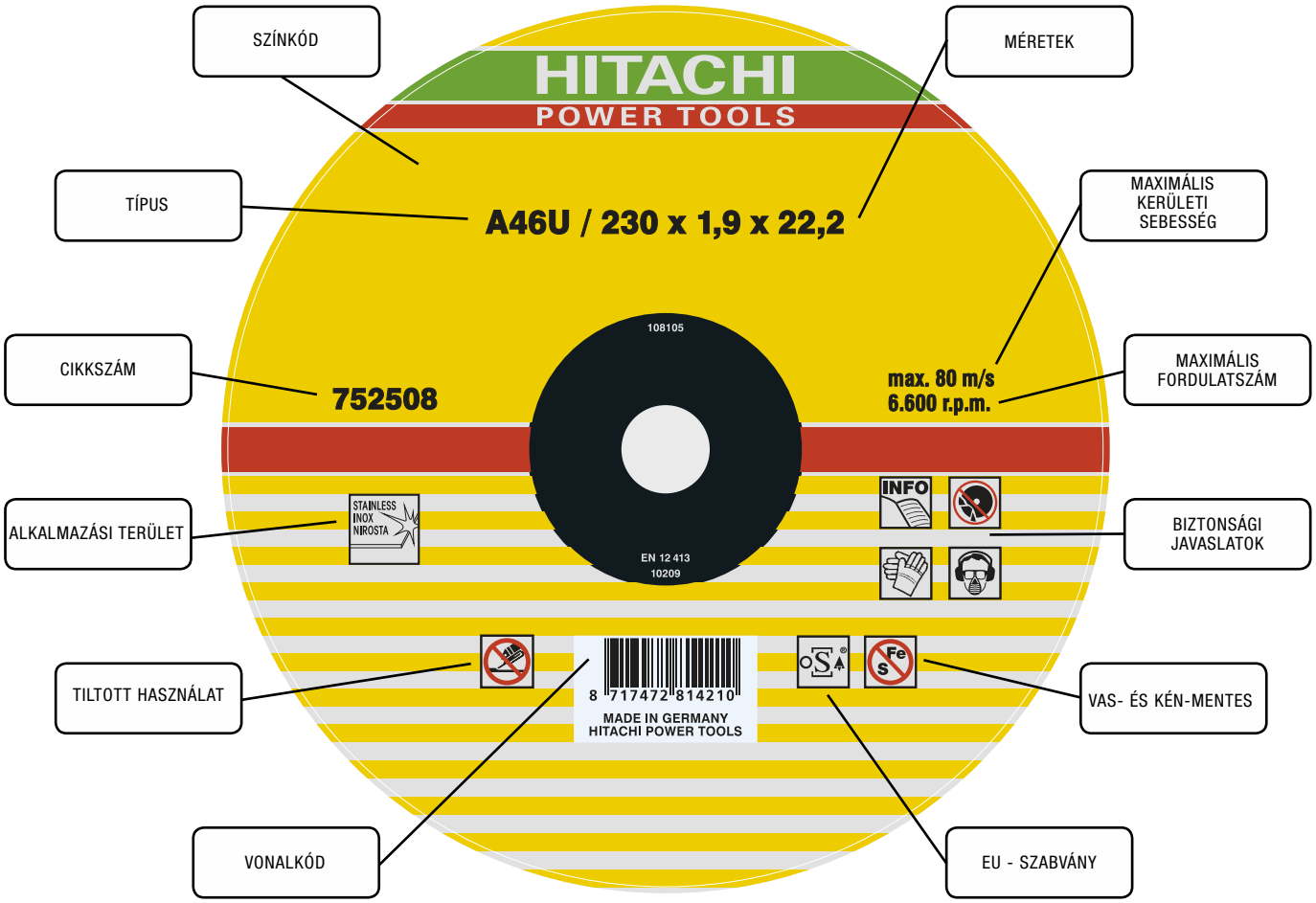
G 18MR
G 23MR

G 18MRU
G 23MRU

Műszaki adatok / Géptípus		G 18MR	G 18MRU	G 23MR	G 23MRU
Tárcsaátmérő	mm	180	180	230	230
Névleges teljesítményfelvétel	W	2.400	2.500	2.400	2.500
Max. leadott teljesítmény	W	4.600	4.600	4.600	4.600
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	8.500	8.500	6.600	6.600
Tengelyméret	-	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2
Indítóáram-korlátozás	-	Nincs	Van	Nincs	Van
Teljes hossz	mm	492	492	492	492
Gép tömege	kg	5,4	5,4	5,4	5,4
Szállított tartozékok:		**védőburkolat, körmöskulcs, oldalfogantyú**			

A közös műszaki jellemzők:

- nagy leadott teljesítmény (max 4.600 W)
- könnyűfém hajtóműház
- könnyűfém motorház
- kiváló motorhűtés
- 3 pozícióban állítható rezgéscsillapító oldalfogantyú
- labirinttömítéssel kiegészített hatásos porvédelem
- alacsony zajszint
- az MRU típusoknál indítóáram-korlátozás
- tengelyretesz



VÁGÓ- ÉS CSISZOLÓTÁRCSÁK

Tárcsatípusok:

A Hitachi vágó- és csiszolótárcsákról már színük alapján könnyen megállapítható, hogy milyen jellegű felhasználásra alkalmasak.

Arany	= Inox
Kék	= Fém
Zöld	= Kő

A tárcsa típusszámában az első betű a kötéskeménységre, a szám a szemcseszerkezetre, az ezt követő betű a kötőanyag és szálerősítés módjára utal.

Keménység:

A tárcsák kötéskeménységét A–tól Z–ig jelölik. A keménység A–tól Z–ig csökken.
Pl.: A: fémmegmunkáláshoz
C: kőmegmunkáláshoz

Szerkezet:

A tárcsák szerkezetét számok jelölik 0–tól 99–ig. Minél nagyobb ez a szám, annál finomabb a tárcsa szemcseszerkezete.

HITACHI VÁGÓ- ÉS CSISZOLÓTÁRCSÁK	
Alapanyag:	normál gyémánt cirkónium szilíciumkarbid
Méretek:	115 - 400 mm
Anyagok:	fém, acél, öntvények kő
Alkalmazás:	vágás darabolás csiszolás

Típus	Méretek (mm)			Kiszerelés db/csomag	Cikkszám
	Tárcsaátmérő	Vastagság	Furatátmérő		
Vágótárcsák / inox (ötvözött, rozsdamentes nemesacélokhoz)					**A46U**
	115	1	22,2	50	752 501
	125	1	22,2	50	752 502
	115	1,5	22,2	50	752 505
	125	1,5	22,2	50	752 506
	150	1,5	22,2	25	752 509
	180	1,5	22,2	25	752 507
	230	1,9	22,2	25	752 508
Vágótárcsák / fémekhez, sík					**A24R**
	115	2,5	22,2	25	752 511
	125	2,5	22,2	25	752 512
	150	2,5	22,2	25	752 513
	180	3	22,2	25	752 514
	230	3	22,2	25	752 515
Vágótárcsák / fémekhez, domború					**A24R**
	115	2,5	22,2	25	752 521
	125	2,5	22,2	25	752 522
	180	3	22,2	25	752 524
	230	3	22,2	25	752 525
Darabolótárcsák / fémekhez, sík					**AS36S**
	300	2,6	25,4	10	752 571
	350	2,6	25,4	10	752 572
	400	3,2	25,4	10	752 573
Vágótárcsák / kövekhez, sík					**C24R**
	115	3	22,2	25	752 531
	125	3	22,2	25	752 532
	180	3	22,2	25	752 534
	230	3	22,2	25	752 535
Vágótárcsák / kövekhez, domború					**C24R**
	115	3	22,2	25	752 541
	125	3	22,2	25	752 542
	180	3	22,2	25	752 544
	230	3	22,2	25	752 545
Csiszolótárcsák / fémekhez, domború					**A24/30P**
	115	6	22,2	25	752 551
	125	6	22,2	25	752 552
	180	6	22,2	10	752 554
	230	6	22,2	10	752 555
Lamellás csiszolótárcsák / inox és fém					**ZK**
	115	40	22,2	10	752 581
	115	60	22,2	10	752 582
	115	80	22,2	10	752 583
	125	40	22,2	10	752 586
	125	60	22,2	10	752 587
	125	80	22,2	10	752 588

Típus	Méretek (mm)			Kiszerelés db/csomag	Cikkszám
	Tárcsaátmérő	Vastagság	Furatátmérő		
Fíber csiszolótárcsák / inox (ötvözött, rozsdamentes nemesacélok) anyagok megmunkálásához					
	115	24	22,2	25	753 502
	115	36	22,2	25	753 503
	115	60	22,2	25	753 506
	115	80	22,2	25	753 507
	115	120	22,2	25	753 509
	125	24	22,2	25	753 512
	125	36	22,2	25	753 513
	125	60	22,2	25	753 516
	125	80	22,2	25	753 517
	125	120	22,2	25	753 519
	180	24	22,2	25	753 522
	180	36	22,2	25	753 523
	180	60	22,2	25	753 526
	180	80	22,2	25	753 527
	180	120	22,2	25	753 529
Fíber csiszolótárcsák / fémre					
	115	24	22,2	25	753 172
	115	36	22,2	25	753 173
	115	60	22,2	25	753 176
	115	80	22,2	25	753 177
	115	120	22,2	25	753 179
	125	24	22,2	25	753 182
	125	36	22,2	25	753 183
	125	60	22,2	25	753 186
	125	80	22,2	25	753 187
	125	120	22,2	25	753 189
	180	24	22,2	25	753 192
	180	36	22,2	25	753 193
	180	60	22,2	25	753 196
	180	80	22,2	25	753 197
	180	120	22,2	25	753 199

Megnevezés / Alkalmazás		Méret (mm)		Cikkszám
		Tárcsaátmérő	Menet	
	Csiszolótányér + szorítóanya (fehér) / rugalmas - kemény fiber csiszolótárcsákhoz	Ø 115	M 14	753 801
		Ø 125	M 14	753 802
		Ø 180*	M 14	753 804
	Csiszolótányér + szorítóanya (fekete) / rugalmas - hajlékony fiber csiszolótárcsákhoz	Ø 115	M 14	753 806
		Ø 125	M 14	753 807
		Ø 180*	M 14	753 809
	Bárányбőr polírozó sapka	Ø 125		939 520
		Ø 180*		949 103
	Polírozó szivacs	Ø 155	M 14	010 448

	Átmérő (mm)		Cikkszám
Elszívó burkolatok vezetőszánnal és elszívócsonkkal			
	115		750 000
	125		750 001
	150		750 002
	180		750 003
	230		750 004
Elszívó burkolatok kefekoszorúval, betoncsiszoláshoz			
	125		750002-1
	180		750003-1
Elszívó burkolatív kefekoszorúval, betoncsiszoláshoz			
	125		750002-3
	180		750003-3
Karimák			
	G 15YC és az összes 115, 125-ös sarokcsiszolóhoz		937 817Z
	G 13SC2 és az összes 180, 230-ös sarokcsiszolóhoz		937 907Z
Gyorsszorító karimák			
	az összes 115, 125-ös sarokcsiszolóhoz		310 338
	G 13SC2 és az összes 150, 180, 230-as sarokcsiszolóhoz		310 337
Szorítóanyák M 14			
	az összes 115, 125-ös sarokcsiszolóhoz		994 324
	G 13SC2 és az összes 150, 180, 230-as sarokcsiszolóhoz		937 909Z
	Ø 115, Ø 125 mm-es fíber csiszolótányérokhoz		937 826Z
	Ø 180 mm-es fíber csiszolótányérhoz, SP 18VA polirozóhoz		953 246Z
Körmöskulcsok			
	az összes 115, 125-os sarokcsiszolóhoz - rövid		938 332Z
	G 13SC2 és az összes 150, 180, 230-os sarokcsiszolóhoz - hosszú		937 913Z
Hajlított körmöskulcsok			
	CNF 35U, CNF 45U, CNF 65U		HI10-000
Oldalfogantyúk			
	M 10	Pl.: G 12, -13SR2, G 13SD, G 13V	302 142
	M 10	G 12, -13SE2, G 13SB3, G 13, -15YC	994 322
	M 14	az összes 180, 230-as sarokcsiszolóhoz	937 981
Rezgéscsillapító oldalfogantyúk			
	M 10	G 13SB3	325 496
	M 14	G 23MR, MRU	322 411

A SANKYO által kifejlesztett új, innovatív, a sarokcsiszolókra szerelhető porelszívó feltétek forradalmi változást jelentenek a pormentes vágás- és csiszolástechnológiában!

- szerelhető szinte valamennyi 115 – 125 mm tárcsaátmérőjű sarokcsiszolóra
- csatlakoztatható porszívóhoz
- a burkolat teljesen zárt szerkezete hatékony porelszívást biztosít
- a vágáskor keletkező por több mint 90% -a elszívható

Porelszívó burkolat vágótárcsákhoz

- 115 - 125 mm átmérőjű vágótárcsákhoz
- átlátszó, nagyszilárdságú műanyag burkolat
- gyorsan, egyszerűen cserélhető vágótárcsa
- a burkolaton lévő skála segítségével állítható vágásmélység (28 – 33 mm)
- stabil fém talplemez
- a könnyen cserélhető adapterek biztosítják a különböző méretű sarokcsiszolókra történő felszerelését

- burkolat orrán kialakított vezető, segíti a vágásvonal pontos követését

- a szögben elhelyezkedő elszívócsonk zavartalan munkavégzést biztosít

Porelszívó burkolat csiszolótárcsákhoz

- 100 mm átmérőjű csiszolótárcsákhoz
- csésze alakú, átlátszó, nagyszilárdságú műanyag burkolat
- flexibilis felfogás biztosítja a csiszoló minden irányban történő mozgatását
- cserélhető kefekoszorú
- mágneses rögzítésű, levehető, áthelyezhető elülső burkolatív
- a burkolatív áthelyezésével kiváló hozzáférés a sarokban történő csiszoláshoz

Lemezvágó

- állítható vágókéshézag
- fordítható 8 élű keményfém kések
- egyszerű szerszámcsere
- a korábbi modelleknél nagyobb, 6,8 m/min - es vágási sebesség

CE 16SA

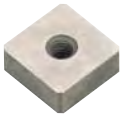
Folyamatos lemezlyukasztó

- elforgatható vágószár
- lefelé történő forgácskidobás
- egyszerű szerszámcsere
- a korábbi modelleknél nagyobb, 1,8 m/min - es vágási sebesség

CN 16SA

Műszaki adatok / Géptípus		CE 16SA	CN 16SA
Maximális vágási vastagság:			
acéllemez 400 N/mm²	mm	1,6	1,6
acéllemez 600 N/mm²	mm	1,2	1,2
alumínium lemez 200 N/mm²	mm	2,3	2,3
Névleges teljesítményfelvétel	W	400	400
Leadott teljesítmény	W	260	260
Üresjárati löketszám	min^{-1}	4.700	2.300
Legkisebb vágási sugár	mm	25	40
Gép tömege	kg	1,7	1,6
Szállított tartozékok:		**beállító idomszer, kulcs**	**2 db kulcs**

Tartozékok a CE 16SA lemezvágóhoz

	Megnevezés	Cikkszám
	Lemezvágó kés (A)	998 000
	Lemezvágó kés (B)	998 001
	Kézvédőlemez	998 010
	Imbuszkulcs 3 mm	943 277
	Idomszer (vágási hézag beállítására)	949 128

Tartozékok a CN 16SA folyamatos lyukasztóhoz

	Megnevezés	Cikkszám
	Vágótüske	998 030
	Vágólap	998 039
	Imbuszkulcs 2,5 mm	990 066
	Imbuszkulcs 4 mm	944 458

Betonacél-hajlító-daraboló

VB 16Y

- betonacél hajlítására és vágására
- a hajlítás és a vágás külön műveletben végezhető
- mikroprocesszoros vezérlés
- hajlítás 0 - 180° - ig
- Ø 62 átmérőjű hajlítógörgővel szerelve
- az Ø 6 - 12 mm-es betonacélok optimális hajlítási sugarának biztosításához, rendelhető Ø 38 és Ø 50 -es görgő és támasz

Műszaki adatok / Géptípus		VB 16Y
Maximális átmérő (hajlítható-vágható)	mm	16
Névleges teljesítményfelvétel	W	510
Leadott teljesítmény	W	330
Vágási idő	sec	3,1
Hajlítási idő	sec	5,1
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	466 x 212 x 231
Gép tömege	kg	17,0
Szállított tartozékok:		**hatszögkulcs**

Tartozékok a VB 16Y betonacélhajlító darabolóhoz

	Megnevezés	Cikkszám
	Vágókés szett (1 pár) 16 mm	319 706
	Ø 38 görgő + támasz komplett	319 712
	Ø 50 görgő + támasz komplett	319 713
	Ø 62 görgő + támasz komplett	319 714
	Imbuszkulcs 4 x 45 mm	319 699

CM 7MR / *MRU

*MRU - indítóáram-korlátozás, túlterhelés elleni védelem

CM 7MC

- 4.400 W max. terhelhetőség!

A közös műszaki jellemzők:

- új fejlesztésű kéttárcsás horonyvágók
- nagy leadott teljesítmény
- tartósan túlterhelhető motor
- nagy, 45 mm-es horonyszélesség
- formatarvezett, nagysziládságú könnyűfém burkolat
- kiváló tömítettségű burkolat, hatékony porelszívás
- gyémánttárcsa nélkül szállítva

Műszaki adatok / Géptípus		CM 7MR	CM 7MRU	CM 7MC
Alapgép		G 23SR	G 23SRU	G 23SC3
Tárcsaátmérő	mm	180	180	180
Vágásmélység	mm	35	35	35
Horonyszélesség	mm	45	45	45
Talpszélesség	mm	110	110	110
Névleges teljesítményfelvétel	W	2.000	2.000	2.300
Maximális terhelhetőség	W	3.300	3.300	4.400
Üresjárati fordulatszám	min-1	6.600	6.600	6.600
Indítóáram-korlátozás	-	Nincs	Van	Nincs
Gép tömege	kg	7,9	7,9	8,8
Szállított tartozékok:		**védőburkolat, körmöskulcs, oldalfogantyú, szorító gyűrűk, távtartók, kitörő szerszám, szerszámkoffer**		

CM 5SB

CM 9SR

CM 9UBY

UVP: rezgésterhelést csökkentő rendszerrel kialakított gép
- rezgéselnyelő, „gömbcsuklós” csatlakozású hátsó markolat
- alacsony zaj- és rezgésszintű hajtómű
- indítóáram-korlátozás, túlterhelés elleni védelem

A közös műszaki jellemzők:

- alkalmas burkolólapok, kő és betonelemek száraz darabolására
- nagy leadott teljesítmény
- erős, tartósan túlterhelhető motor
- széles talpak, kiváló stabilitás
- alacsony zaj- és rezgésszint
- rendkívül hatékony porelszívás, porszívó csatlakoztatásával
- mindegyik modellnél alaptartozék a porelszívó feltét

Műszaki adatok / Géptípus		CM 5SB	CM 9SR	CM 9UBY
Tárcsaátmérő	mm	125	230	230
Vágótárcsa furatátmérő	mm	22,2	22,2	22,2
Vágásmélység	mm	30	60	60
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.300	2.000	2.600
Max. leadott teljesítmény	W	1.900	3.300	4.600
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	11.000	6.600	6.600
Rezgésszint max. terhelésnél (Triaxiális)	m/sec^2	5,9	5,8	5,8
Talpszélesség	mm	33,5	80	80
Teljes hossz	mm	314	615	652
Gép tömege	kg	2,9	7,7	8,1
Szállított tartozékok:		**porelszívó feltét, kulcs, fogantyú, szerszámkoffer**		

CM 12Y

- alkalmas betonelemek, zártszelvények, idomacélok darabolására
- kiegyensúlyozott tömegeloszlás, könnyű kezelhetőség
- alacsony zaj- és rezgésszint
- indítóáram-korlátozás
- biztosított a hatékony porelszívás lehetősége

Műszaki adatok / Géptípus		CM 12Y
Tárcsaátmérő	mm	305
Vágótárcsa furatátmérő	mm	22,2
Vágásmélység	mm	100
Névleges teljesítményfelvétel	W	2.400
Leadott teljesítmény	W	1.630
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	5.000
Teljes hossz	mm	633
Gép tömege	kg	11,5
Szállított tartozékok:		**porelszívó csatlakozó 1 db kulcs**

CC 14SF

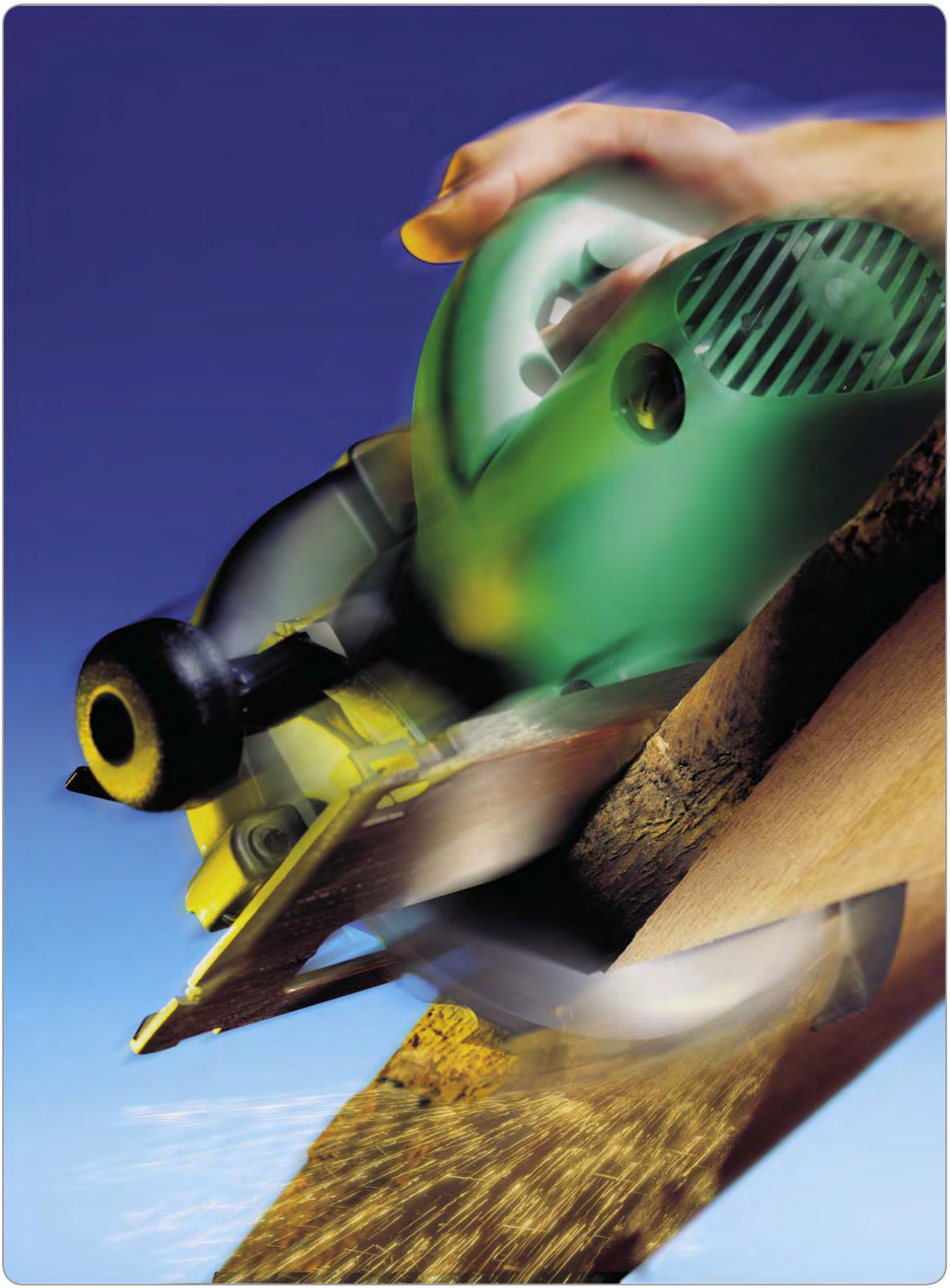
Műszaki adatok / Géptípus		CC 14SF
Tárcsaátmérő	mm	355
Vágótárcsa furatátmérő	mm	25,4
Vágási keresztmetszet: cső 90 ° / 45 °	mm	120 / 100
szelvény 90 °	mm	235 x 70
szelvény 45 °	mm	106 x 106
tömör rúd 90 ° / 45 °	mm	65 / 45
Névleges teljesítményfelvétel	W	2.000
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	3.800
Vágótárcsa max. kerületi sebessége	m/min	4.800
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	603 x 318 x 603
Gép tömege	**kg**	**16,5**
Szállított tartozékok:		**1 db imbuszkulcs, 1 db vágótárcsa**

- ipari gyorsdaraboló
- acél, színesfém anyagú tömör rudak, csövek és különböző profilú szelvények darabolására
- gérvágás 45° -ig

CD 7SA

Műszaki adatok / Géptípus		CD 7SA
Tárcsaátmérő	mm	185
Vágótárcsa furatátmérő	mm	30
Vágásmélység	mm	63
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.140
Üresjárati fordulatszám	min-1	3.700
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	324 x 267 x 254
Gép tömege	kg	4,0
Szállított tartozékok:		**fémvágó fűrészlap, 1 db imbuszkulcs, védőszemüveg**

- ipari célú felhasználásra alkalmas fémdaraboló körfűrész
- alkalmas acél, színesfém, műanyag alapú tömör rudak, csövek és különböző profilú szelvények darabolására
- minimális hőterhelés
- pontos vágás, sorjamentes felület
- keményfémlapkás vágótárcsa



C 6SS

- könnyű, kompakt gép
- kényelmes fogást biztosító oldalfogantyú, stabil megvezetés

C 6MFA

- esztétikus forma
- új kialakítású oldalfogantyú, stabil megvezetés

C 6U2

- dinamikus, az ergonómia elvei alapján tervezett forma
- csúszásmentes borítású puhabetétes fogantyú
- megnövelt motorteljesítmény

C 6BU2

- elektromos motorfék (fékezési idő 1,5 s)

C 7SS

- könnyű, kompakt gép
- kényelmes fogást biztosító oldalfogantyú, stabil megvezetés

C 7MFA

- esztétikus forma
- új kialakítású oldalfogantyú, stabil megvezetés

C 7U2

- dinamikus, az ergonómia elvei alapján tervezett forma
- csúszásmentes borítású puhabetétes fogantyú
- megnövelt motorteljesítmény

C 7BU2

- elektromos motorfék (fékezési idő 1,5 s)

Műszaki adatok / Géptípus		C 6SS	C 6MFA	C 6U2, -6BU2	C 7SS	C 7MFA	C 7U2, -7BU2
Fűrészlapméret	mm	165 x 30	165 x 30	165 x 30	190 x 30	190 x 30	190 x 30
Vágásmélység	90°	57	57	55	68	68	66
	45°	38	38	40	46	46	48
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.050	1.010	1.100	1.050	1.010	1.200
Leadott teljesítmény	W	680	660	720	680	660	790
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	276 x 230 x 210	276 x 230 x 210	293 x 240 x 223	291 x 242 x 210	291 x 242 x 210	312 x 250 x 230
Gép tömege	kg	3,2	3,4	3,5	3,4	3,6	4,0
Szállított tartozékok:		**keményfémlapkás körfűrészlap, imbuszkulcs, párhuzamvezető**					

C 7SB2

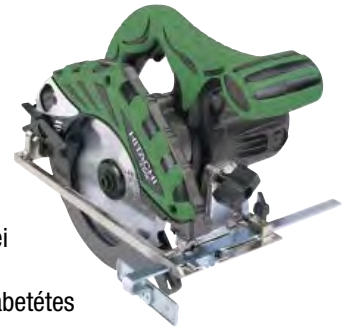
- nagyteljesítményű motor (1.710 W)
- Hitachi TCT típusú 18 fogú vágótárcsa
- széles, stabil könnyűfém alaplap
- magnézium ötvözetű hajtóműház és védőburkolat
- könnyen beállítható, reteszelhető dőlésszög és vágásmélység
- alaptartozék az esztétikus szerszámkoffer

C 7ST

- nagyteljesítményű motor (1.710 W)
- széles, stabil, acél lemeztalp
- könnyűfém hajtóműház és védőburkolat
- könnyen beállítható, reteszelhető dőlés szög és vágásmélység
- alaptartozék a műanyag szerszámkoffer

C 9U2

- dinamikus, az ergonómia elvei alapján tervezett forma
- csúszásmentes borítású puhabetétes fogantyú
- megnövelt motorteljesítmény



C 9BU2

- dinamikus, az ergonómia elvei alapján tervezett forma
- csúszásmentes borítású puhabetétes fogantyú
- megnövelt motorteljesítmény
- * elektromos motorfék (fékezési idő 1,5 s)

A közös műszaki jellemzők:

- ideális forma, könnyű kezelhetőség
- precíziós kialakítású, tartós könnyűfém alaplap
- széles tartományban állítható vágásmélység
- fokozatmentes vágásmélység és szögállítás
- ferdevágás 45° - ig
- tengelyrögzítés
- adapterrel mindegyik típus csatlakoztatható porszívóhoz

C 13U

- ácskörfűrész
- robusztus felépítés
- körfűrészlap nélkül szállítva

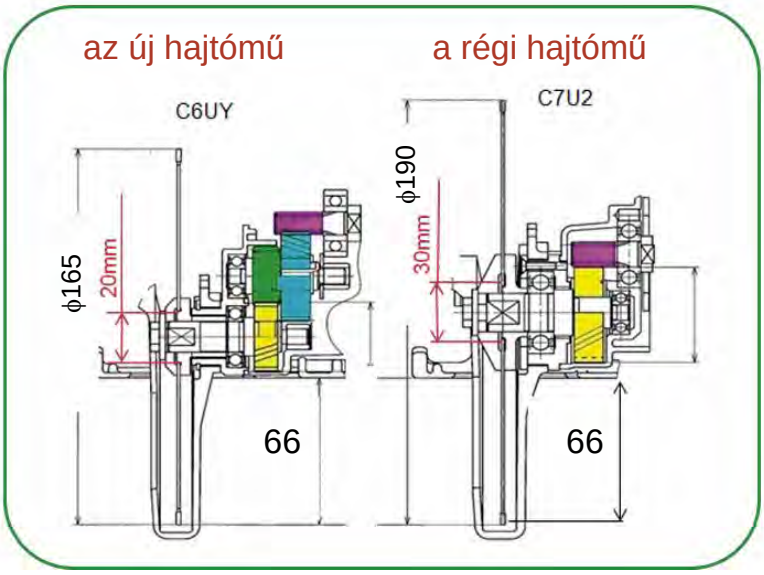
Műszaki adatok / Géptípus		C 7SB2	C 7ST	C 9U2, -9BU2	C 13U
Fűrészlapméret	mm	185 x 30	185 x 30	235 x 30	335 x 30
Vágásmélység	90°	60	62	86	128
	45°	47	47,5	65	85
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.710	1.710	2.000	2.000
Leadott teljesítmény	W	1.100	1.100	1.300	1.300
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	5.800	6.000	5.000	3.400
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	306 x 247 x 256	302 x 240 x 250	397 x 291 x 272	Hossz: 567
Gép tömege	kg	4,9	4,3	6,8	13,0
Szállított tartozékok:		**keményfémlapkás körfűrészlap (kivéve C 13 U), imbuszkulcs, párhuzamvezető**			

C 6UY / 7UY
C 6BUY / 7BUY*

* - elektromos motorfék

ÚJ

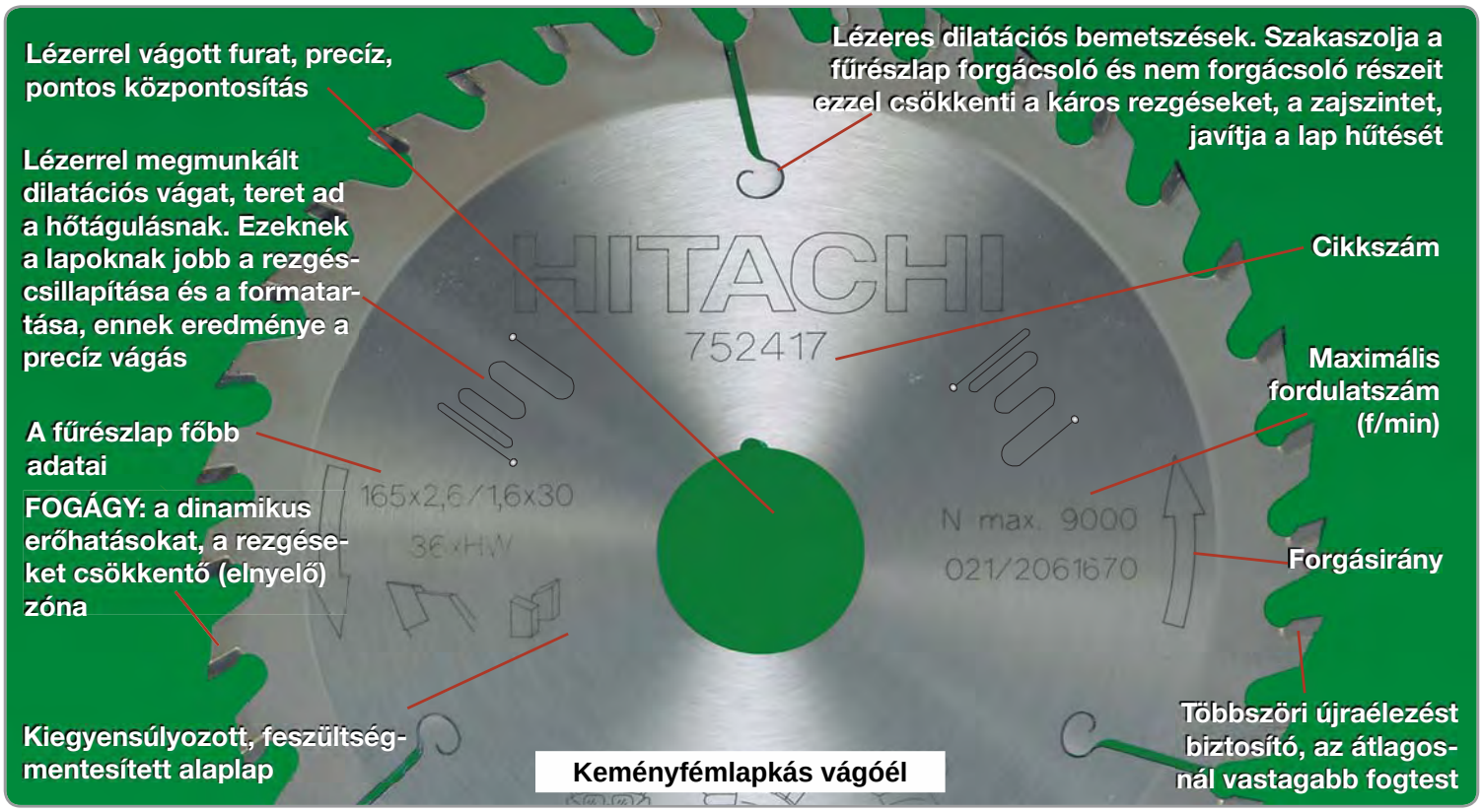
Az új körfűrészek kétfokozatú hajtóműszerkezete

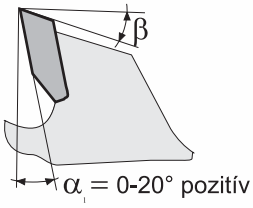


A közös műszaki jellemzők:

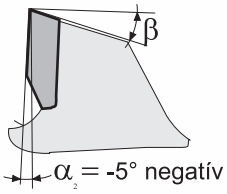
- új fejlesztésű kétfokozatú hajtómű
- csökkent a kihajtótengely és a talpszint távolsága, kisebb, 20 mm lett a körfűrészlap furatátmérője, mindezek eredménye a nagy vágásmélység!
- ideális forma, könnyű, kompakt gép
- precíziós kialakítású, tartós könnyűfém alaplap
- széles tartományban állítható vágásmélység
- fokozatmentes vágásmélység- és szögállítás
- ferdevágás ~45° - ig
- tengelyrögzítés
- adapterrel csatlakoztatható porszívóhoz

Műszaki adatok / Géptípus		C 6UY	C 6BUY	C 7UY	C 7BUY
Fűrészlapméret	mm	165 x 20	165 x 20	190 x 20	190 x 20
Vágásmélység	90°	66	66	78	78
	45°	46	46	55	55
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.300	1.300	1.300	1.300
Leadott teljesítmény	W	850	850	850	850
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	5.500	5.500	5.500	5.500
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	308 x 243 x 236	308 x 243 x 236	333 x 254 x 237	333 x 254 x 237
Gép tömege	kg	3,8	3,8	4,2	4,2
Szállított tartozékok:		**körfűrészlap, imbuszkulcs, párhuzamvezető, porelszívó adapter, szerszámkoffer**			

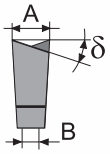




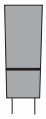
1. ábra



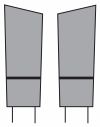
2. ábra



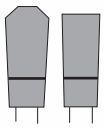
3. ábra



4. ábra



5. ábra



6. ábra

KÖRFŰRÉSZLAPOK

A fűrészlap kiválasztásakor számos szempontot célszerű figyelembe venni. Az alkalmazást meghatározza a feladat jellege, a megmunkálandó anyag fajtája, minősége. Az adott feladatra ideális, precíz, pontos minőségi vágást döntően befolyásolja a fűrészlap kialakítása, annak minősége és a helyesen megválasztott fordulatszám.

A fűrészlapok meghatározó paraméterei:
- a fogak alakja
- a fogak éleinek geometriája
- a fogak és az alaplap vastagsága
- a vágólapkák anyagminősége
- a fogszám.

FOGGEOMETRIA

1. ábra : α_1 - pozitív homlokszög
β - hátszög

2. ábra : α_2 - negatív homlokszög

3. ábra : δ - mellék-hátszög
A - fogszélesség
B - alaplap vastagsága

A fog homlokszöge + 20° és – 5° között változhat. A pozitív homlokszög nagy előtolást, gyors vágást biztosít. A negatív homlokszögű fűrészlapok esetében csökken a lap megszorulásának valószínűsége. Kemény anyagokra, finom vágásoknál alkalmazzák.

4. ábra: F - egyenes élű laposfog.

Ennél az alapfogtípusnál mindegyik fog egyszerre vág. Az ilyen fogazatú lapokat elsősorban acél anyagok darabolásánál alkalmazzák.

5. ábra : ATB: váltófog , ferdére köszörült hátlap.

A fogak váltakozva követik egymást, a vágóélek csúcsai felváltva végzik az elővágást. A váltófogú fűrészlapok univerzálisan alkalmazhatók különböző faanyagok – puha és keményfa, forgácslapok, rétegelt lemezek vágására.

6. ábra : TCG - trapéz-egyenes fogazat.

A trapéz alakú fogaknál a hátlapot mindkét oldalán ferdére köszörülik. A két különböző alakú fűrészfog váltakozva vág. Alkalmazhatók könnyű- és színesfémek (pl. alumínium), műanyagok, keményfa és kemény bevonattal ellátott forgácslemezek darabolására.

A FŰRÉSZFOGLAPKÁK ANYAGA:

T.C.T.: porkohászati eljárással készített mikroszemcsés Wolfram-karbidlapka

HM: keményfémlapka

Fűrészlap-átmérő (mm)	Szélesség (mm)		Furatátmérő (mm)	Fog-szám	Fog-típus	Alkalmazás		Cikkszám
	Vágási	Alaplap	Alap / Szűkí-tővel			Anyag	Márkák, modellek	
Körfűrészlapok								
150	2,6	1,6	20 / 16	12	ATB	Fa	FC 5SA1	752 401
150	2,6	1,6	20 / 16	24	ATB	Fa		752 402
150	2,6	1,6	20 / 16	36	ATB	Fa		752 403
160	2,6	1,6	20 / 16	18	ATB	Fa	Bosch, Festool	752 406
160	2,6	1,6	20 / 16	36	ATB	Fa		752 407
160	2,6	1,6	20 / 16	48	ATB	Fa		752 408
165	2,6	1,6	30 / 20	18	ATB	Fa	C6U,-U2,-BU2,-MFA Makita	752 416
165	2,6	1,6	30 / 20	36	ATB	Fa		752 417
165	2,6	1,6	30 / 20	48	ATB	Fa		752 418
165	2,8	2,2	30 / 20	42	TCG	Al		752 419
170	2,6	1,6	30 / 20	18	ATB	Fa	Bosch, Festool , Elu	752 421
170	2,6	1,6	30 / 20	36	ATB	Fa		752 422
170	2,6	1,6	20 / 20	48	ATB	Fa		752 423
180	2,6	1,6	30 / 20	18	ATB	Fa	Festool, Holzher, Elu	752 426
180	2,6	1,6	30 / 20	36	ATB	Fa		752 427
180	2,6	1,6	30 / 20	48	ATB	Fa		752 428
185	2,6	1,6	30	18	ATB	Fa	C7U, C7BU, C7SB2	752 431
185	2,6	1,6	30	36	ATB	Fa		752 432
185	2,6	1,6	30	48	ATB	Fa		752 433
190	2,6	1,6	30	18	ATB	Fa	C7U2, -BU2, -MFA Bosch, DeWalt, Festool, Makita	752 436
190	2,6	1,6	30	36	ATB	Fa		752 437
190	2,6	1,6	30	48	ATB	Fa		752 438
190	2,8	2,2	30	54	TCG	Al		752 439
210	2,6	1,6	30	18	ATB	Fa	C8U	752 441
210	2,6	1,6	30	36	ATB	Fa		752 442
210	2,6	1,6	30	60	ATB	Fa		752 443
210	2,8	2,2	30	54	TCG	Al		752 444
216	2,2	1,6	30	18	ATB	Fa	C8FC, C8FS, DeWalt	752 446
216	2,2	1,6	30	36	ATB	Fa		752 447
216	2,2	1,6	30	60	ATB	Fa		752 448
216	2,8	2,2	30	60	TCG	Al		752 449
230	2,8	1,8	30	18	ATB	Fa	Bosch	752 451
230	2,8	1,8	30	36	ATB	Fa		752 452
230	2,8	1,8	30	60	ATB	Fa		752 453
235	2,6	1,6	30	18	ATB	Fa	C9U, -U2, -UB2, Makita	752 456
235	2,6	1,6	30	36	ATB	Fa		752 457
235	2,6	1,6	30	60	ATB	Fa		752 458
235	2,8	2,2	30	64	TCG	Al		752 459
240	2,8	1,8	30	18	ATB	Fa	PSM9, PMS9A, Festool, Makita	752 461
240	2,8	1,8	30	36	ATB	Fa		752 462
240	2,8	1,8	30	48	ATB	Fa		752 463
255	2,5	1,8	30	24	ATB	Fa	C10FCE, C10FCH C10FSB, C10FSH, C10RA	752 466
255	2,5	1,8	30	48	ATB	Fa		752 467
255	2,5	1,8	30	60	ATB	Fa		752 468
255	2,8	2,2	30	60	TCG	Al		752 469
255	2,8	2,2	30	80	TCG	Al		752 470
305	2,5	1,8	30	24	ATB	Fa	C12LC, -LCH, -FCH	752 486
305	2,5	1,8	30	40	ATB	Fa		752 487
305	2,5	1,8	30	60	ATB	Fa		752 488
305	2,5	1,8	30	96	TCG	Al		752 489
305	2,2	1,8	25,4	60	Special	Acél	CD12F	752 471
305	2,2	1,8	25,4	80	Special	Inox		752 472
335	2,8	1,8	30	24	ATB	Fa	C13U	752 476
335	2,8	1,8	30	40	ATB	Fa		752 477
335	2,8	1,8	30	60	ATB	Fa		752 478
335	2,5	1,8	30	84	TCG	Al		752 479

Megnevezés	Ø Külső (mm)	Ø Belső (mm)	Vastagság (mm)	Cikkszám
Szűkítőgyűrűk				
Szűkítőgyűrű 1	30	16	1,4	752 491
Szűkítőgyűrű 2	30	20	1,4	752 493
Szűkítőgyűrű 3	30	25	1,4	752 494

Megnevezés	Alkalmazás: Hitachi modellek	Cikkszám
Körfűrészek KIEGÉSZÍTŐ tartozékai		
Elszívócsonk	C6U, -BU, -MFA, C7U, -BU, -MFA	302 981
	C8U, C9U	303 930
	C13U	313 524
	A C6U2, -BU2, C7U2, -BU2, C9U2, -BU2 típusoknál az elszívócsonk már alaptartozék!	
Porzsák	C12LC, C12LCH, C12FCH	322 955
	C6.., C7..,C8..,C9..,C13..,	953 078
	C8FC	976 478
	C8FS, C10FCE, -FCH, C10FSB, -FSH	998 845
Oldalvezető	C7SB2	302 691
	C6U,-U2,-BU,- BU2,-MFA, C7U,- U2,-BU,-BU2,-MFA	302 756
	C8U	303 887
	C9U, -U2, -BU2	303 888
	C13U	500 374
Vezetőlap melletti munkavégzéshez szükséges tartozékelemek:		
Vezetőlap / 1400 x 200 mm	C6 és C7 körfűrészekhez	744 199
Pillanatszorító / 2 db	A vezetősín rögzítésére	744 200
Csúszósaru / a vezetőlap és a körfűrész kapcsolatához	C6U,-U2,-BU,- BU2, C7U,- U2,-BU,-BU2,	317 848

C 10FCE2

Közös jellemzők:

- megújult modell, formatervezett markáns megjelenés
- egy irányban dönthető vágóegység, elforgatható asztal
- 255 mm-es fűrészlapátmérő, nagy vágáskeresztmetszet
- az asztal nevezetes szögeinek reteszelhető gyors beállítása
- széles, stabil talp
- tengelyrögzítés
- rezgéscsillapított, csúszásmentes puhabetétes markolat
- az FCH2 típusnál állítható lézeres vonaljelzés a pontos vágáshoz

C 10FCH2

C 12LCH

Közös jellemzők:

- egy irányban dönthető vágóegység, elforgatható asztal
- 305 mm-es fűrészlapátmérő, nagy kombinált vágáskeresztmetszet
- nagy teljesítményű motor
- igény szerint választható a digitális kijelzővel és/vagy lézeres vonalzóval szerelt típus
- precíziós megvezetésű vágóegység
- az asztal nevezetes szögeinek reteszelhető gyors beállítása
- megújult forma, csúszásmentes, puhabetétes markolat
- széles, stabil talp
- tengelyrögzítés

Digitális kijelző

C 12FCH

Műszaki adatok / Géptípus		C 10FCE2	C 10FCH2	C 12LCH	C 12FCH
Fűrészlapméret	mm	255 x 30	255 x 30	305 x 30	305 x 30
Vágási keresztmetszetek:					
keresztvágás 0°	mm	59 x 144	59 x 144	61,5 x 200	61,5 x 200
keresztvágás 45°	mm	59 x 102	59 x 102	61,5 x 140	61,5 x 140
ferdevágás 45° -ban döntött	mm	41 x 144	41 x 144	40 x 200	40 x 200
kombinált vágás 45° x 45°	mm	41 x 102	41 x 102	40 x 140	40 x 140
Az asztal elfordítási szöge / jobbra-balra	fok	0° - 52° / 0° - 52°	0° - 52° / 0° - 52°	0° - 52° / 0° - 52°	0° - 52° / 0° - 52°
A vágóegység döntésszöge / jobbra-balra	fok	- / 0° - 45°	- / 0° - 45°	0° - 3° / 0° - 48°	0° - 3° / 0° - 48°
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.520	1.520	1.520	1.520
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	5.000	5.000	4.000	4.000
Lézeres vonaljelzés		Nincs	Van	Van	Van
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	628 x 561 x 460	628 x 561 x 460	775 x 610 x 625	775 x 610 x 625
Gép tömege	kg	11,9	12,0	19,5	19,0
Szállított tartozékok:		**keményfémlapkás körfűrészlap, hatszögkulcs, porzsák, munkadarab-rögzítő**			

C 8FSE

Közös jellemzők:

- új modell, dinamikus forma
- egy irányban dönthető tolattyús vágóegység
- vízszintes elrenrendezésű dupla rudazat biztosítja a vágóegység pontos megvezetését
- elforgatható asztal
- nagy vágáskeresztmetszet
- az asztal nevezetes szögeinek reteszelhető gyors beállítása
- csúszásmentes, puhabetétes markolat
- széles, stabil talp
- tengelyrögzítés

C 8FSHE:

- állítható lézeres vonaljelzés
- nagy fényerejű LED a munkafelület megvilágítására

C 8FSHE

C 10FSB

Közös jellemzők:

- megújult modell, formatervezett markáns megjelenés
- mindkét irányban dönthető, tolattyús vágóegység
- vízszintes elrenrendezésű dupla rudazat a vágóegység nagypontosságú megvezetésére
- elforgatható asztal
- az asztal nevezetes szögeinek reteszelhető gyors beállítása
- 255 mm-es fűrészlapátmérő, nagy kombinált vágáskeresztmetszet
- konstans elektronika, elektromos lágyindítás
- ékszíjhajtás
- széles, stabil talp
- tengelyrögzítés
- az FSH típusnál állítható lézeres vonaljelzés a pontos vágáshoz

C 10FSH

Műszaki adatok / Géptípus		C 8FSE	C 8FSHE	C 10FSB	C 10FSH
Fűrészlapméret	mm	216 x 30	216 x 30	255 x 30	255 x 30
Vágási keresztmetszetek:					
keresztvágás 0°	mm	65 x 312	65 x 312	75 x 312	75 x 312
keresztvágás 45°	mm	65 x 220	65 x 220	75 x 218	75 x 218
ferdevágás 45° -ban döntött / balra	mm	45 x 312	45 x 312	43 x 305	43 x 305
ferdevágás 45° -ban döntött / jobbra	mm	45 x 312	45 x 312	30 x 305	30 x 305
kombinált vágás 45° x 45°	mm	45 x 220	45 x 220	43 x 218	43 x 218
Az asztal elfordítási szöge / jobbra-balra	fok	0° - 57° / 0° - 45°	0° - 57° / 0° - 45°	0° - 57° / 0° - 45°	0° - 57° / 0° - 45°
A vágóegység döntésszöge / jobbra-balra	fok	0° - 5° / 0° - 48°	0° - 5° / 0° - 48°	0° - 45° / 0° - 45°	0° - 45° / 0° - 45°
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.050	1.050	1.090	1.090
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	5.500	5.500	3.800	3.800
Lézeres vonaljelzés		NINCS	VAN	NINCS	VAN
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	790 x 485 x 555	790 x 485 x 555	1.050 x 615 x 525	1.050 x 615 x 525
Gép tömege	kg	14,0	15,0	19,5	19,5
Szállított tartozékok:		**keményfémlapkás körfűrészlap, hatszögkulcs, porzsák, munkadarab-rögzítő**			

laser

C 12LSH

Közös jellemzők:

- kompakt készülék, dinamikus forma
- mindkét irányban dönthető, tolattyús vágóegység
- új fejlesztésű, függőleges elrenrendezésű dupla rudazat a vágóegység nagypontosságú megvezetésére
- elforgatható asztal
- az asztal nevezetes szögeinek reteszelhető gyors beállítása
- az elforgatási és döntési szögek nagy pontosságú finom beállítása
- a 305 mm-es fűrészlapátmérő, a mindkét irányban dönthető vágófej, az elforgatható asztal, nagy keresztmetszetű kombinált vágást biztosít
- nagyteljesítményű motor
- elektronikus lágyindítás
- ékszíjhajtás
- rezgéscsillapított, csúszásmentes puhabetétes fogantyú
- állítható lézeres vonaljelzés
- széles, stabil alaplap
- tengelyrögzítés
- a C 12LSH modell digitális kijelzővel szerelve

laser

C 12RSH

Műszaki adatok / Géptípus		C 12LSH	C 12RSH
Fűrészlapméret	mm	305 x 30	305 x 30
Vágási keresztmetszetek:			
keresztvágás 0°	mm	105 x 312	105 x 312
keresztvágás 45°	mm	105 x 220	105 x 220
ferdevágás 45° -ban döntött / balra	mm	68 x 312	68 x 312
ferdevágás 45° -ban döntött / jobbra	mm	43 x 312	43 x 312
kombinált vágás 45° x 45° / balra	mm	68 x 220	68 x 220
kombinált vágás 45° x 45° / jobbra	mm	43 x 220	43 x 220
Az asztal elfordítási szöge / jobbra-balra	fok	0° - 46° / 0° - 57°	0° - 46° / 0° - 57°
A vágóegység döntésszöge / jobbra-balra	fok	0° - 45° / 0° - 45°	0° - 45° / 0° - 45°
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.520	1.520
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	4.000	4.000
Lézeres vonaljelzés		Van	Van
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	930 x 710 x 595	930 x 710 x 595
Gép tömege	kg	30,0	29,0
Szállított tartozékok:		**keményfémlapkás körfűrészlap, hatszögkulcs, porzsák, munkadarab-rögzítő**	

UU610CZ

GÉRVÁGÓÁLLVÁNY

Cikkszám: 712 600

A többfunkciós, görgős, gyorscsatlakozós, könnyűfémből (alumínium) készült gérvágóállványt a professzionális felhasználók részére fejlesztették.
A mindkét oldalon található támasztó elemek hosszanti irányban tetszőlegesen szerszám nélkül állíthatók. A fémlábak négy mozdulattal behajthatók, és a görgőkön a gérvágó szállíthatóvá válik. Számos gyártó több gérvágó modellénél is alkalmazható.

Az állvány hossza: 2,35 m, max. terhelhetősége: 225 kg, tömege: 17,3 kg

Az alábbi HITACHI gérvágómodelleknél használható: **C 10FCB, C 10FS, C 10FCE, C 10FCH, C 10FSB, C 10FSH, C 12LC, C 12LCH, C 12FCH, C 12LSH, C 12RSH**

ÚJ

C 12YA
C 12YB

- egy irányban dönthető vágóegység, elforgatható asztal
- 305 mm-es fűrészlapátmérő, nagy vágáskeresztmetszet
- az asztal nevezetes szögeinek, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, reteszelhető gyors beállítása
- pontos vágást biztosító, egyszerűen állítható párhuzamvezető
- könnyen állítható asztalmagasság
- a fűrészhez csatlakoztatható porszívó vagy porzsák
- a porzsák és a munkadarabrögzítő-elemek opcionális (rendelhető) tartozékok
- széles, stabil talp
- tengelyrögzítés

Egy készülékben kialakított gérvágó és asztali körfűrész.

A gép alkalmas kemény- és puhafa, valamint a megfelelő élszögű és fogszámú fűrésztárcsával alumínium, alumíniumötvözetek és műanyagok hossz- és keresztvágására.

C 12YA alacsony zajszintű indukciós motor
C 12YB kommutátoros motor

Műszaki adatok / Géptípus			C 12YA	C 12YB
Fűrészlapméret		mm	305 x 30	305 x 30
Asztali vágás	Vágóasztal mérete	mm	325 x 475	325 x 475
	Vágásmélység	mm	54	55
Gérvágás	Vágási keresztmetszetek:			
	keresztvágás 0°	mm	100 x 155	100 x 155
	keresztvágás 45°	mm	100 x 105	100 x 105
	ferdevágás 45° -ban döntött	mm	65 x 155	65 x 155
	Az asztal elfordítási szöge / jobbra-balra	fok	0° - 45° / 0° - 45°	0° - 45° / 0° - 45°
	A vágóegység döntésszöge / balra	fok	0° - 45°	0° - 45°
Motortípus			indukciós	kommutátoros
Névleges teljesítményfelvétel		W	1.500	1.600
Üresjárati fordulatszám		min^{-1}	2.850	4.200
Gép mérete (H x Sz x M)		mm	540 x 580 x 650	540 x 580 x 650
Gép tömege		kg	22,5	19,0
Szállított tartozékok:			**keményfémlapkás körfűrészlap, hatszög és villáskulcs, védőburkolat, párhuzamvezető, ütközőrúd, tolókar**	

CJ 65S3
CJ 65V3*

- könnyű, jól irányítható gép
- új forma, puhabetétes fogantyú
- közvetlen csatlakozási lehetőség porszívóhoz
- CJ 65V3 típusnál fokozatmentes löketszám-szabályozás

ÚJ

CJ 90VST

- fokozatmentes löketszám-szabályozás
- 4 fokozatban állítható előtolás
- tiszta, az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- csúszásmentes borítású puhabetétas fogantyú
- jól irányítható

CJ 110MV

CJ 110MVA

- dinamikus, az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- csúszásmentes borítású puhabetétas fogantyú
- munkafelület-megvilágítás nagyfényerejű LED -el

CJ 120V

CJ 120VA

- új fejlesztésű fűrészlap-megvezetés, nagyobb vágáspontosság
- könnyűfém lökethéz

A közös műszaki jellemzők:

- fokozatmentes löketszám-szabályozás
- 4 fokozatban állítható előtolás
- gyorsbefogó retesz, mely biztosítja a fűrészlap szerszám nélküli kényelmes, gyors cseréjét
- hatékony porelszívás, közvetlenül a vágás helyéig benyúló szívócsatorna révén
- nikkelezett könnyűfém öntvénytalp
- mélyen fekvő vezetőgörgő, pontos vágásszög
- a kedvező súlypontelhelyezés révén kényelmesen irányítható munkavégzés

Műszaki adatok / Géptípus		CJ 65S3	CJ 65V3	CJ 90VST	CJ 110MV	CJ 110MVA	CJ 120V	CJ 120VA
Maximális vágási vastagság:								
fában	mm	65	65	90	110	110	120	120
acélban	mm	6	6	8	10	10	10	10
Legkisebb vágható körív	mm	25	25	25	25	25	25	25
Névleges teljesítményfelvétel	W	400	400	705	720	720	740	740
Leadott teljesítmény	W	255	255	450	460	460	480	480
Üresjárati löketszám	min^{-1}	3.000	0 - 3.000	850 - 3.000	850 - 3.000	850 - 3.000	650 - 3.200	650 - 3.200
Lökethossz	mm	18	18	20	26	26	26	26
Lapdőlés	(fok)°	0 - 45°						
Teljes hossz	mm	197	197	228	246	264	240	258
Gép tömege	kg	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3
Szállított tartozékok:		**fűrészlap, felszakadásgátló, hatszögkulcs, átlátszó fűrészlapvédő**						
		-		**szerszámkoffer**				

A szúrófűrészlap kiválasztásakor számos szempontot kell figyelembe venni. A felhasználás igényéhez igazított, a megfelelő paraméterekkel rendelkező fűrészlap nagymértékben meghatározza a vágás eredményét.

FELHASZNÁLÁSI SZEMPONTOK:

» anyag fajtája, minősége (fa, fém, lágy, kemény…)
» anyagvastagság
» vágási sebesség
» vágásfelület minősége (tiszta, pontos..)
» vágás formája (egyenes, íves).

A FŰRÉSZLAPOK FŐBB PARAMÉTEREI:

» a fűrészlap és a vágóél anyagminősége
» a fogak alakja, éleinek geometriája
» a fogak mérete
» a fogsűrűség
» a fűrészlap formája
» a szerszámbefogás módja.

A FŰRÉSZLAPOK ANYAGA:

HCS • Szénacél
A lágyabb anyagok megmunkálására:
puhafa, farostlemez, műanyag

HSS • Gyorsacél
A keményebb anyagok megmunkálására:
keményfa, könnyű- és színesfémek (pl. alumínium)

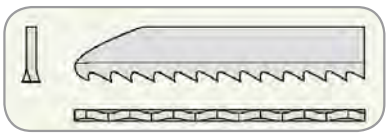
Bi-M • Bimetal
Szénacél alaptest, gyorsacél fogak. Rendkívül rugalmas penge. Élettartama nagyjából kétszerese a HSS és tízszerese a HCS lapokénak. A nagy igénybevételű munkáknál alkalmazzák, különösen akkor, ha a penge törésével is lehet számolni.

HCS/Grit • Szénacél alaplap wolfram-karbid szemcsebevonattal
Abrazív anyagok vágására: üveg, kerámia, tégla, öntöttvas.

HCS/TCT • Szénacél alaplap TCT (wolfram-karbid) lapkás fogakkal vagy lézerrel hegesztett fogasléccel
Kemény anyagok vágására: fémek, rozsdamentes acéllemezek és profilok, gázbeton, tégla, cementkötésű faforgácslap, nagyszilárdságú szálerősítésű műanyagok.

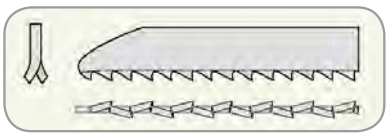
A FŰRÉSZLAPOK FOGGEOMETRIÁJA:

Mart hullámos fogazat



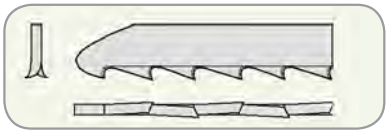
Alkalmazási terület: rétegelt fa, lágyacél, könnyű- és színesfémek, műanyagok finom egyenes vágására.

Mart tágított fogazat



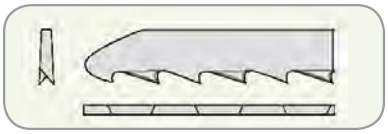
Alkalmazási terület: puha- és keményfa, lágyacél, könnyű- és színesfémek, műanyagok egyenes és íves, durva gyors vágására.

Köszörült tágított fogazat



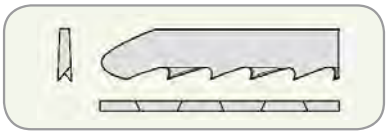
Alkalmazási terület: elsősorban faanyagok egyenes és íves durva vágására.

Köszörült fogazat és hátszög



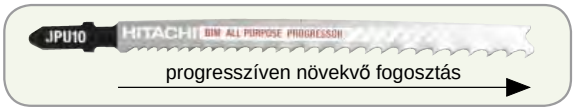
Alkalmazási terület: elsősorban különböző fa- és műanyagok, egyenes és íves, finom tiszta, pontos vágására.

Köszörült fogazat, fordított állású fogakkal



Alkalmazási terület: elsősorban a műanyag bevonattal ellátott farostlemezek, laminált lapok finom, egyenes vágására.

Progresszív fogazású fűrészlap



- a befogástól a fűrészlap csúcsa felé progresszíven növekvő fogosztás
- bemerülő íves csúcs
- a progresszív fogosztású fűrészlapokat is gyártják – a felhasználás igényeihez igazodva – különböző anyagú és élgeometriájú foggal. Ennek megfelelően vannak elsődlegesen fára és fémre, valamint univerzális felhasználásra is alkalmas lapok
- a fűrészlapok kiemelkedő tulajdonsága: anyagvastagságtól független – vékony és vastag anyagokra egyaránt alkalmas - gyors, pontos, tiszta vágás.

SZERSZÁMBEFOGÁS

szabványos egybütykös befogószár

univerzális befogószár

	Cikkszám	Típus	Kiszerelés db/cs.	Fűrészlap méretei (mm)			Fogazat méretei (mm)			Fűrészlap anyaga
				Teljes hossz	Munka-hossz	Szélesség	Vastagság	Fogtáv	Fogsűrűség	
SZÚRÓFŰRÉSZLAPOK: FÁHOZ										**Befogás: egybütykös szár**
	750 036	**JW10C**	5	76,6	56	4,4	1,25	1,4	18	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		köszörült fogak és hátszög, kúpos lapvég				tiszta, kimondottan íves vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, rétegelt és bevonatos lemezek, farostlemez... 2 < 15							
	750 042	**JW30**	5	91,5	67	7,5	1,00	1,9 - 2,3		**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, íves lapvég				gyors, durva vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, rétegelt lemez, farostlemez... 2 < 15							
	750 021	**JW20**	5	100,4	75	9,5	1,25	3	8	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég				gyors, durva vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez... 5 < 50							
	750 043	**JW40**	5	100,4	75	7,2	1,25	4	6	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, köszörült fogak, íves lapvég				gyors, durva vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez... 5 < 50							
	750 046	**JW50**	5	100,4	75	6,0	1,25	4	6	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, köszörült fogak, íves lapvég				gyors, durva, kimondottan íves vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez… 5 < 50							
	750 045	**JW11**	5	100,4	75	7,2	1,50	4	6	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		köszörült fogak és hátszög, íves lapvég				gyors, tiszta vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez… 10 < 45							
	750 044	**JW10**	5	100,4	75	7,2	1,50	2,5	10	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		köszörült fogak és hátszög, íves lapvég				tiszta vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez, műanyag… 3 < 30							
	750 019	**JW10R**	5	100,4	75	7,2	1,50	2,5	10	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		fordított állású, köszörült fogak és hátszög, kúpos lapvég				tiszta vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, rétegelt lemez, bevonatos lemezek… 3 < 30							
	750 037	**JW10F**	5	100,4	74	7,5	1,25	1,7	15	**BiM**
	Fűrészlap jellemzői:		köszörült fogak és hátszög, kúpos lapvég				tiszta vágás, rugalmas, hosszú élettartam			
	Alkalmazás:		keményfa, rétegelt lemez, műanyag… 2 < 30							
	750 027	**JW60**	5	116,5	90	7,2	1,50	3	8	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		köszörült fogak és hátszög, kúpos lapvég				gyors, tiszta vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez…10 < 65							
	750 029	**JPW30**	5	116,5	90	9,2	1,50	Progressszív 2-3		**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		köszörült lándzsafogak és hátszög, íves lapvég				gyors, tiszta, pontos vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez… (vékony és vastag anyagokra) 2 < 65							
	750 028	**JW40L**	5	132,0	105	7,2	1,70	4	6	**HCS**
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, köszörült fogak, kúpos lapvég				gyors, pontos vágás			
	Alkalmazás:		puha és keményfa, farostlemez…(vastag anyagokra) 5 < 100							
SZÚRÓFŰRÉSZLAPOK: FÁHOZ / FÉMHEZ										**Befogás: egybütykös szár**
	750 031	**JPU10**	5	132,0	105	10,0	1,25	Progresszív 2,4 - 5		**BiM**
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, íves lapvég				univerzális, gyors vágás			
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa, fém, könnyűfémlemezek és profilok, műanyag… 3 < 65							
SZÚRÓFŰRÉSZLAPOK: FÉMHEZ										**Befogás: egybütykös szár**
	750 038	**JM10**	5	91,5	67	7,5	1,00	1,2	24	**HSS**
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, íves lapvég				normál igénybevétel			
	Alkalmazás:		fém: vékony lemez… 1 < 3							
	750 039	**JM10B**	5	91,5	70	7,5	1,00	1,2	24	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, íves lapvég				rugalmas, hosszú élettartam			
	Alkalmazás:		fém: vékony lemez… 1 < 3							

	Cikkszám	Típus	Kiszerelés db/cs.	Fűrészlap méretei (mm)			Fogazat méretei (mm)			Fűrészlap anyaga
				Teljes hossz	Munka-hossz	Széles-ség	Vastag-ság	Fogtáv	Fogsű-rűség	
SZÚRÓFŰRÉSZLAPOK: FÉMHEZ										**Befogás: egybütykös szár**
	750 040	***JM11***	5	91,5	67	7,5	1,00	2	14	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, íves lapvég				normál igénybevétel			
	Alkalmazás:		fémlemez… 2,5 < 6							
	750 041	***JM11B***	5	91,5	67	7,5	1,00	2	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, íves lapvég				rugalmas, hosszú élettartam			
	Alkalmazás:		fémlemez… 2,5 < 6							
	750 012	***JM20***	5	100,4	75	7,5	1,00	3	8	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég				normál igénybevétel			
	Alkalmazás:		fémlemez, csövek, profilok, könnyű- és színesfémek… 3 < 15 / Ø < 30							
	750 033	***JPM20***	5	100,4	75	8,6	1,00	Progresszív 1,2 - 2,6		HSS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, íves lapvég				nagyon gyors vágás			
	Alkalmazás:		fém, alu, vastag és vékony lemezek... 1,5 < 10 / Ø < 30							
	750 014	***JM40***	5	132,0	105	9,5	1,00	1,2	14	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, kúpos lapvég				normál igénybevétel			
	Alkalmazás:		vékony fémlemez, csövek, profilok, könnyűfémek (alu.)… 1 < 3 / Ø < 65							
	750 015	***JM41***	5	132,0	105	7,5	1,30	2	14	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, kúpos lapvég				normál igénybevétel			
	Alkalmazás:		fémlemez, csövek, profilok, könnyűfémek (alu.)… 2,5 < 6 / Ø < 65							
	750 032	***JM41B***	5	132,0	105	7,5	1,00	1,8	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég				rugalmas, hosszú élettartam			
	Alkalmazás:		fémlemez, csövek, profilok, könnyűfémek (alu.), műanyag… 2,5 < 6 / Ø < 65							
SZÚRÓFŰRÉSZLAPOK: SPECIÁLIS MUNKÁKHOZ										**Befogás: egybütykös szár**
	750 011	***JM18I***	2	82,6	59	9,3	1,00	1,4	14	HM-léces
	Fűrészlap jellemzői:		keményfém léces, köszörült fogazat, kúpos lapvég							
	Alkalmazás:		rozsdamentes acéllemezekhez (INOX)…2 < 5							
	750 030	***JA10***	2	100,4	75	8,2	1,25	4,3	6	HCS/TCT
	Fűrészlap jellemzői:		keményfémlapkás, tágított fogak, kúpos lapvég							
	Alkalmazás:		gipszkarton, cementkötésű farostlemezek… 5 < 50							
	750 047	***JC10***	2	82,6	59	8,0	0,80	30 -as szemcse		HCS/Grit
	Fűrészlap jellemzői:		keményfém szemcsebevonat, kúpos lapvég				durva vágás			
	Alkalmazás:		abrazív anyagokra: kerámia, öntöttvas… 5 < 15							
	750 048	***JC20***	2	82,6	59	8,0	0,80	50 -es szemcse		HCS/Grit
	Fűrészlap jellemzői:		keményfém szemcsebevonat, kúpos lapvég				finom vágás			
	Alkalmazás:		abraziv anyagokra: kerámia, öntöttvas… 5 < 10							

	Cikkszám	Típus	Kiszerelés db/cs.	Fűrészlap méretei (mm)			Fogazat méretei (mm)			Fűrészlap anyaga
				Teljes hossz	Munka-hossz	Szélesség	Vastagság	Fogtáv	Fogsűrűség	
SZÚRÓFŰRÉSZLAPOK: FÁHOZ, FÉMHEZ										**Befogás: univerzális szár**
	750 023	JUW20	5	91,5	74	7,5	1,25	3	8	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég				gyors, durva vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez… 4 < 50							
	750 024	JUW10	5	91,5	74	7,2	1,25	2,5	10	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		köszörült fogak és hátszög, kúpos lapvég				tiszta vágás			
	Alkalmazás:		puhafa, farostlemez, műanyag… 3 < 30							
	750 025	JUM11	5	70,0	50	7,5	1,00	2	14	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, kúpos lapvég				normál igénybevétel			
	Alkalmazás:		fémlemez… 2,5 < 6							
	750 026	JUM10	5	70,0	50	7,5	0,80	1,2	24	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, kúpos lapvég				normál igénybevétel			
	Alkalmazás:		fémlemez… 1 < 3							
SZÚRÓFŰRÉSZLAP KÉSZLET										**Befogás: egybütykös szár**
	750 049	**A 10 db -os készlet összetétele:**								
		JM10	2	76,6	50	7,5	1,00	hullámos, mart fogak		HSS
		JW10R	1	100,4	75	7,2	1,25	fordított állású, köszörült		HCS
		JW10	2	100,4	75	7,2	1,25	köszörült fogak és hátszög		HCS
		JW10C	1	76,6	50	4,4	1,25	köszörült fogak és hátszög		HCS
		JW20	2	100,4	75	7,5	1,25	tágított, mart fogak		HCS
		JW40	2	100,4	75	7,5	1,25	tágított, mart fogak		HCS

CR 13V2

- üzemmód: egyenesvonalú vágás
- fokozat nélküli elektronikus löketszám-szabályozás
- szerszám segítségével állítható támasztósaru

CR 13VC

- üzemmód: egyenesvonalú vágás
- fokozat nélküli, beállítható elektronikus löketszám-szabályozás
- szerszám segítségével állítható támasztósaru
- puhabetétes fogantyú

CR 13VBY

UVP USER VIBRATION PROTECTION

- UVP rendszerű, ellensúlyos rezgéscsillapító mechanizmus
- kettős üzemmód: egyenesvonalú és előtolásos vágás
- fokozat nélküli, beállítható elektronikus löketszám-szabályozás
- szerszám nélkül állítható támasztósaru
- csúszásmentes, elasztomer burkolatú fogantyú

A közös műszaki jellemzők:

- széles körben alkalmazhatók faanyagok, fémek (csövek, profilok, lemezek..) műanyagok vágására, darabolására
- nagy vágásteljesítmény, erőteljes motor
- fokozat nélküli löketszám-szabályozás

Műszaki adatok / Géptípus		CR 13V2	CR 13VC	CR 13VBY
Maximális vágásméret: Cső	mm	130	130	130
Fa	mm	300	300	300
Acéllemez	mm	19	19	19
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.010	1.010	1.150
Üresjárati löketszám	min^{-1}	0 - 2.800	0 - 2.800	0 - 3.000
Lökethossz	mm	29	29	32
Teljes hossz	mm	435	435	465
Gép tömege	kg	3,3	3,3	4,4
Szállított tartozékok:		**kulcs, fűrészlap, szerszámkoffer**		**fűrészlap, szerszámkoffer**

ORRFŰRÉSZLAPOK

Az orrfűrészlap kiválasztásánál számos szempontot kell figyelembe venni. A felhasználás igényéhez igazított, a megfelelő paraméterekkel rendelkező fűrészlap nagymértékben meghatározza a vágás eredményét.

FELHASZNÁLÁSI SZEMPONTOK:

- anyag fajtája, minősége (fa, fém… lágy, kemény…)
- anyagvastagság
- vágási sebesség
- vágásfelület minősége (tiszta, pontos..)
- vágás formája (egyenes, íves) .

A FŰRÉSZLAPOK FŐBB PARAMÉTEREI:

- a fűrészlap és a vágóél anyagminősége
- a fogak alakja, éleinek geometriája
- a fogak mérete
- a fogsűrűség
- a fűrészlap formája.

A FŰRÉSZLAPOK ANYAGA:

HCS • Szénacél
A lágyabb anyagok megmunkálására: puhafa, farostlemez, műanyag

HSS • Gyorsacél.
A keményebb anyagok megmunkálására: keményfa, könnyű és színesfémek (pl. alumínium)

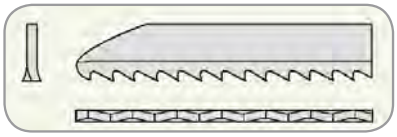
Bi-M • Bimetal
Szénacél alaptest, gyorsacél fogak. Rendkívül rugalmas penge. Élettartama nagyjából kétszerese a HSS és tízszerese a HCS lapokénak. A nagy igénybevételű munkáknál alkalmazzák, különösen akkor, ha a penge törésével is lehet számolni.

HCS/Grit • Szénacél alaplap wolfram-karbid szem-csebevonattal.
Abrazív anyagok vágására: üveg, kerámia, tégla, öntöttvas.

HCS/HM • Szénacél alaplap keményfémlapkás fogakkal vagy lézerrel hegesztett fogasléccel.
Kemény anyagok vágására: fémek, rozsdamentes acéllemezek és profilok, gázbeton, tégla, cementkötésű faforgácslap, nagyszilárdságú szálerősítésű műanyagok.

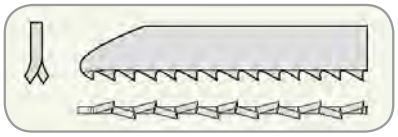
A FŰRÉSZLAPOK FOGGEOMETRIÁJA:

Mart hullámos fogazat



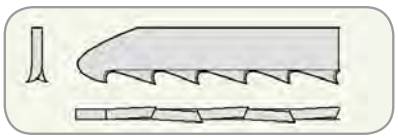
Alkalmazási terület: rétegelt fa, lágyacél, könnyű- és színesfémek, műanyagok egyenes finom vágására.

Mart tágított fogazat



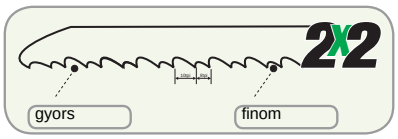
Alkalmazási terület: puha- és keményfa, lágyacél, könnyű- és színesfémek, műanyagok egyenes és íves, durva gyors vágására.

Köszörült hajtogatott fogazat



Alkalmazási terület: elsősorban faanyagok, egyenes és íves durva vágására.

Váltakozó fogazat



A különböző méretű fogak és árkok váltakozva követik egymást.

Szerszámbefogás: – ½" univerzális befogószár

ORRFŰRÉSZLAPOK SZÍNKÓDJAI:

- Fa, szegezett fa
- Fém
- Speciális alkalmazás (abrazív anyagokra)
- Univerzális
- Fa, bontási munkákra

PROGRESSZÍV FOGAZÁSÚ FŰRÉSZLAP:

- a befogástól a fűrészlap csúcsa felé progresszíven növekvő fogosztás
- bemerülő íves csúcs
- a progresszív fogosztású fűrészlapokat is gyártják – a felhasználás igényeihez igazodva - különböző anyagú és élgeometriájú foggal. Ennek megfelelően vannak elsődlegesen fára és fémre, valamint univerzális felhasználásra is alkalmas lapok
- a fűrészlapok kiemelkedő tulajdonsága: anyagvastagságtól független – vékony és vastag anyagokra egyaránt alkalmas - gyors, pontos, tiszta vágás.

ÉPÍTŐELEM-DARABOLÓ FŰRÉSZLAP

Az új fejlesztésű speciális kialakítású fűrészlap főbb jellemzői:
- 50 mm széles, könnyített, rácsos szerkezetű lap
- optimális tömegelosztás
- keményfémlapkás fogazat
- szabványos ½” univerzális befogószár

A fűrészlap kimondottan alkalmas az építőelemek - poroton, pórusos beton, égetett tégla, mészhomokkő, cementkötésű lapok – darabolására.

ÍVELT FORMÁJÚ FŰRÉSZLAP

Valódi újdonságnak számít a Hitachi által fejlesztett, szabadalmaztatott speciális formájú fűrészlap. A penge finoman ívelt formája következtében a vágási pontok állandóan változnak, a fogak hol elöl, hol hátul érintkeznek az anyaggal. Ennek eredménye a jobb hűtés, a vágóerő hatékonyabb érvényesülése. Az ívelt lapnak 50 %-kal nagyobb a vágási sebessége, és kétszerese az élettartama, mint az azonos fogsűrűségű egyenes pengéknek. A fűrészlap kiválóan alkalmas különböző fém, rozsdamentes acél és műanyag csövek, profilok darabolására.

	Cikkszám	Típus	Kiszerelés db/cs.	Fűrészlap méretei (mm)			Fogsűrűség	Fűrészlap anyaga
				Telj. hossz	Szélesség	Vastag-ság		
ORRFŰRÉSZLAPOK: FÉM							**Befogás: 1/2” univerzális szár**	
	752 010	RM30	5	150	16	0,8	24	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, kúpos lapvég			normál igénybevétel		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vékony) 1 < 3 / vékonyfalú csövek, profilok Ø 5 < 100					
	752 011	RM31	5	150	16	0,8	14	HSS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			normál igénybevétel		
	Alkalmazás:		fémlemezek 2 < 8 / csövek, profilok Ø 10 < 100					
	752 012	RM34B	5	150	19	0,9	24	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		hullámos, mart fogak, kúpos lapvég			finom vágás, rugalmas penge		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vékony) 0,7 < 3 / vékonyfalú csövek, profilok Ø 5 < 100					
	752 013	RM35B	5	150	19	0,9	18	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			rugalmas penge, egyenes vágás		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vékony) 1,5 < 4 / vékonyfalú csövek, profilok Ø 5 < 100					
	752 014	RM42B	5	225	19	0,90	18	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			rugalmas penge, egyenes vágás		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vékony) 1,5 < 4 / vékonyfalú csövek, profilok Ø 5 < 175					
	752 015	RM11B	5	100	8	0,90	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart, váltakozó fogazat, kúpos lapvég			rugalmas penge, kimondottan íves vágáshoz		
	Alkalmazás:		fémlemezek 1,5 < 6					
	752 016	RM36B	5	150	19	0,90	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart váltakozó fogazat, kúpos lapvég			rugalmas penge, egyenes gyors vágás		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vastag) 3 < 8 / vastagfalú csövek, profilok Ø 5 < 100					

	Cikkszám	Típus	Kiszerelés db/cs.	Fűrészlap méretei (mm)			Fogsűrűség	Fűrészlap anyaga
				Telj. hossz	Szélesség	Vastag-ság		
ORRFŰRÉSZLAPOK: FÉM							**Befogás: 1/2” univerzális szár**	
	752 017	RM43B	5	225	19	0,90	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart váltakozó fogazat, kúpos lapvég			rugalmas penge, egyenes gyors vágás		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vastag) 3 < 8 / vastagfalú csövek, profilok Ø 5 < 175					
	752 018	RPM30B	5	150	19	0,90	Progresszív	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart váltakozó fogazat, elkeskenyedő, íves lapvég			egyenes, gyors vágás, univerzális felhasználás		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vékony, vastag) 1 < 8 / vékony és vastagfalú csövek, profilok Ø 5 < 100					
	752 019	RM50B	5	200	19	1,25	10 - 14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			egyenes, tiszta vágás		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vastag) 2 < 12 / vastagfalú csövek, profilok Ø 5 < 150					
	752 020	RM37B	3	150	22	1,60	9	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart váltakozó fogazat, elkeskenyedő, íves lapvég			durva vágás, bontásra		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vastag) 4 < 10 / vastagfalú csövek, profilok Ø 20 < 100					
	752 021	RM44B	3	225	22	1,60	9	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart váltakozó fogazat, elkeskenyedő, íves lapvég			durva vágás, bontásra		
	Alkalmazás:		fémlemezek (vastag) 4 < 10 / vastagfalú csövek, profilok Ø 20 < 175					
ORRFŰRÉSZLAPOK: FA ÉS FÉM							**Befogás: 1/2” univerzális szár**	
	752 022	RD30B	5	150	19	0,90	10 -14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			rugalmas penge, egyenes gyors vágás		
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa.. 5 < 100 / fémlemezek, csövek, profilok.. 3 < 10 / műanyagprofilok.. Ø 3 < 100					
	752 023	RD70B	5	305	19	0,90	10 -14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			rugalmas penge, egyenes gyors vágás		
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa 5 < 250 / fémlemezek, alu. profilok 3 < 10 / műanyagprofilok Ø 3 < 250					
Orrfűrészlapok: FA és FÉM							**Befogás: 1/2” univerzális szár**	
	752 024	RPD40B	5	200	19	1,25	Progresszív	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart, váltakozó fogazat, elkeskenyedő, íves lapvég			gyors vágás, univerzális felhasználás		
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa, forgácslemez 5 < 150 / fémlemezek, alu. profilok 3 < 18 / műanyagprofilok Ø 5 < 150					
	752 025	RD31B	5	150	19	1,25	6	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég, elkeskenyedő lap			süllyesztő vágáshoz, nagy igénybevételre		
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa, forgácslemez 10 < 100 / tömör anyagok (fa, műanyag) 8 < 50 / műanyagprofilok Ø 5 < 100					
	752 026	RD32B	5	150	19	1,25	6	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			kimondottan íves vágáshoz		
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa, forgácslemez 10 < 100 / tömör anyagok (fa, műanyag) 8 < 50					
	752 027	RW50B	5	305	19	1,25	6	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, elkeskenyedő, kúpos lapvég			gyors, durva vágás, nagy igénybevételre		
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa, forgácslemez, cementkötésű farostlemezek 10 < 250 / műanyagprofilok Ø 5 < 60					

	Cikkszám	Típus	Kiszerelés db/cs.	Fűrészlap méretei (mm)			Fogsűrűség	Fűrészlap anyaga
				Telj. hossz	Szélesség	Vastag-ság		
Orrfűrészlapok: FA és FÉM							**Befogás: 1/2” univerzális szár**	
	752 028	RD50B	3	225	22	1,60	6	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, elkeskenyedő, kúpos lapvég,			nagy igénybevételre, bontáshoz		
	Alkalmazás:		keményfa, szegezett fa, forgácslemez 10 < 175 / tömör anyagok (fa, műanyag) 8 < 50 / falbontás < 150					
Orrfűrészlapok: FA						**Befogás: 1/2” univerzális szár**		
	752 029	RW60	5	225	19	1,25	3	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			durva, egyenes vágás, normál igénybevétel		
	Alkalmazás:		durva, szegmentes, nyers faanyagokra 20 < 175 / tüzifa Ø 20 < 175					
	752 030	RW10	5	150	19	1,25	6	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, köszörült fogak, kúpos lapvég, elkeskenyedő lap			gyors, süllyesztő vágáshoz		
	Alkalmazás:		normál fa, rétegelt lemez, műanyag 6 < 100 / farostlemez 6 < 60					
	752 031	RW70	5	305	19	1,25	6	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, köszörült fogak, elkeskenyedő, kúpos lapvég			gyors, süllyesztő vágáshoz		
	Alkalmazás:		normál fa, rétegelt lemez, műanyag 6 < 250, egyenes, tiszta, gyors vágás					
	752 032	RW60	5	240	19	1,50	5	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, köszörült fogak, elkeskenyedő, kúpos lapvég			egyenes, durva, gyors vágás, előtolás nélkül!		
	Alkalmazás:		durva szegmentes faanyagokra 15 < 190 / nyers fa, gallyazás, tüzifa Ø < 190					
	752 033	RPW80	5	200	19	1,25	Progresszív	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, köszörült, fogak, elkeskenyedő, íves lapvég			egyenes, tiszta, gyors vágás, univerzális felhasználás		
	Alkalmazás:		fa, forgácslemez, rétegelt lemez, műanyag 6 < 150					
Orrfűrészlapok: SPECIÁLIS						**Befogás: 1/2” univerzális szár**		
	752 034	RW20	5	150	19	1,00	6	HCS
	Fűrészlap jellemzői:		tágított, mart fogak, kúpos lapvég			egyenes, tiszta, gyors vágás, előtolás nélkül!!		
	Alkalmazás:		gipszkarton, tégla 6 < 100					
	752 035	RS10	2	115	19	1,00	18	HCS/HM-léc
	Fűrészlap jellemzői:		lézerrel hegesztett keményfém fogasléc, köszörült fogak, kúpos lapvég, egyenes, tiszta vágás					
	Alkalmazás:		inox lemezek.. 2 < 4 / inox profilok.. Ø < 50 / nagyszilárdságú szálerősítésű műanyagok 2 < 15					
	Megjegyzés:		löketszámcsökkentéssel, előtolás nélkül kell dolgozni! Fontos a megfelelő hűtés!					
	752 036	RS20	2	150	19	1,25	6	HCS/HM
	Fűrészlap jellemzői:		HM lapkás, tágított, köszörült fogak, elkeskenyedő lap, kúpos lapvég, egyenes, íves, durva vágás, előtolás nélkül!					
	Alkalmazás:		égetett tégla, cementtartalmú, abrazív anyagok, nagyszilárdságú szálerősítésű műanyagok 6 < 100					
	752 037	RS70	2	305	22	1,50	3	HCS/HM
	Fűrészlap jellemzői:		HM lapkás, tágított, köszörült fogak, kúpos lapvég			egyenes, durva vágás, előtolás nélkül!		
	Alkalmazás:		égetett tégla, cementtartalmú, abrazív anyagok 10 < 250 / nagyszilárdságú szálerősítésű műanyagok 6 < 150					
	752 038	RS80	2	400	22	1,50	2	HCS/HM
	Fűrészlap jellemzői:		HM lapkás, tágított, köszörült fogak, kúpos lapvég			egyenes, durva vágás, előtolás nélkül!		
	Alkalmazás:		égetett tégla, cementtartalmú, abrazív anyagok 20 < 350 / nagyszilárdságú szálerősítésű műanyagok 6 < 150					

	Cikkszám	Típus	Kiszerelés db/cs.	Fűrészlap méretei (mm)			Fogsűrűség	Fűrészlap anyaga
				Telj. hossz	Szélesség	Vastagság		
	752 039	RC10	2	225	19	1,25	30-as szemcse	HCS/Grit
	Fűrészlap jellemzői:		keményfém finom szerkezetű szemcsebevonat, kúpos lapvég, egyenes, tiszta vágás					
	Alkalmazás:		acélöntvény csövek Ø < 150 / tégla, gipszkarton, nagyszilárdságú szálerősítésű műanyagok 10 < 175					
	752 040	RB50	1	240	22	1,50	2	HCS/HM
	Fűrészlap jellemzői:		HM lapkás fogak, kúpos lapvég			egyenes, gyors vágás, építőelemek darabolására		
	Alkalmazás:		poroton, pórusos beton, égetett tégla, mészhomokkő, cementkötésű lapok < 180 mm anyagvastagságig					
	752 041	RB70	1	305	50	1,50	2	HCS/HM
	Fűrészlap jellemzői:		HM lapkás fogak, kúpos lapvég			egyenes, gyors vágás, építőelemek darabolására		
	Alkalmazás:		poroton, pórusos beton, égetett tégla, mészhomokkő, cementkötésű lapok < 245 mm anyagvastagságig					
	752 042	RB90	1	457	50	1,50	2	HCS/HM
	Fűrészlap jellemzői:		HM lapkás fogak, kúpos lapvég			egyenes, gyors vágás, építőelemek darabolására		
	Alkalmazás:		poroton, pórusos beton, égetett tégla, mészhomokkő, cementkötésű lapok < 395 mm anyagvastagságig					
	752 043	RCM30B	3	150	19	0,90	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		ívelt penge, tágított, mart fogak, kúpos lapvég			az ívelt formának köszönhető precíz, gyors vágás		
	Alkalmazás:		rozsdamentes (INOX) lemezek < 2,5 / lágyacél lemez 2,5 < 19 / alu. lemez 5 < 20 / csövek, profilok max. Ø < 60					
	752 044	RCM40B	3	200	19	0,90	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		ívelt penge, tágított, mart fogak, kúpos lapvég			az ívelt formának köszönhető precíz, gyors vágás		
	Alkalmazás:		rozsdamentes (INOX) lemezek < 2,5 / lágyacél lemez 2,5 < 19 / alu. lemez 5 < 20 / csövek, profilok max. Ø < 115					
	752 045	RCM50B	3	250	19	0,90	14	BiM
	Fűrészlap jellemzői:		ívelt penge, tágított, mart fogak, kúpos lapvég			az ívelt formának köszönhető precíz, gyors vágás		
	Alkalmazás:		rozsdamentes (INOX) lemezek < 2,5 / lágyacél lemez 2,5 < 19 / alu. lemez 5 < 20 / csövek, profilok max. Ø < 130					

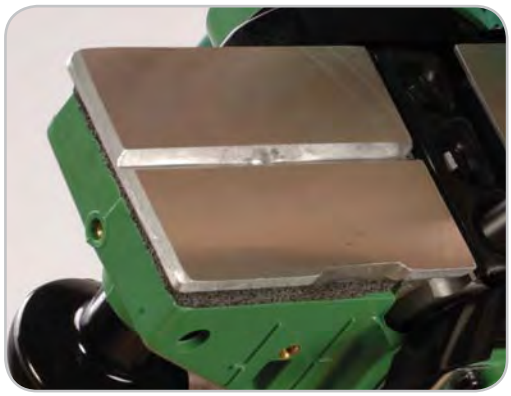
P 20SA2

F 30A

A közös műszaki jellemzők:

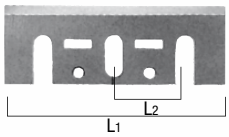
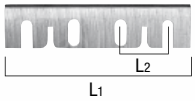
- a nagy fordulatszám biztosítja a felület kifogástalan megmunkálását
- fokozatmentes gyalulási mélység és falcméretállítás
- V - horony egyszerű leélezéshez
- szabványos szerszámbefogás
- optimális méretű stabil, kopásálló könnyűfém gyalutalp

Műszaki adatok / Géptípus		P 20SA2	F 30A
Gyalulási szélesség	mm	82	92
Horonymélység	mm	25	25
Vágásvastagság	mm	0 - 3	0 - 3
Névleges teljesítményfelvétel	W	720	900
Leadott teljesítmény	W	460	580
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	14.000	12.000
Gyalutalp hossza	mm	310	410
Gép tömege	kg	3,0	4,0
Szállított tartozékok:		**késkészlet, dugókulcs, párhuzamvezető**	



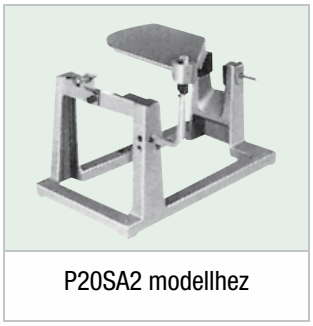
Opciós tartozékok

• Vágóélek (2 db csomagonként)

	Szélesség (L1)	Csavarosztás (L2)	Cikkszám	Géptípus
	82mm	26mm	314 746	P20SA2
			879 418	
	92mm	26mm	958 893Z**	F-30A
			958 867	

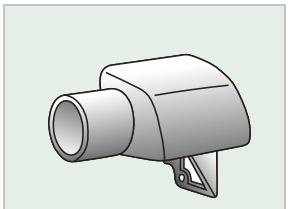
**Két oldalas él

• Állvány: F 20-BS



P20SA2 modellhez

	P20SA2	F-30A
Párhuzamvezető	958842Z	958 887
Porzsák	958909Z	958 909Z



Cikkszám	P20SA2 modellhez
317 279	

párhuzamvezető

porzsák

GP 2S2

- könnyű, kompakt gép
- nagy, állandó fordulatszám

GP 3V
GP 5V

- konstans elektronika
- fokozatmentesen változtatható fordulatszám
- indítóáram-korlátozás, lassú felfutás
- a névleges terhelés határáig állandó fordulatszámtartás
- nagy leadott teljesítmény
- könnyűfém hajtóműház, kiváló motorhűtés

A közös műszaki jellemzők:

- alkalmas ívelt felületek, alakzatok kimarására, hegesztési varratok, belső felületek csiszolására
- keskeny, mindössze 200 mm kerületű
- jó fogású markolat
- rendelhető szorítópatron-méretek: Ø 3 mm, Ø 6 mm, Ø 8 mm, Ø 1/8", Ø 1/4"

Műszaki adatok / Géptípus		GP 2S2	GP 3V	GP 5V
Csiszolócsapok mérete	mm	max. Ø 25 - ig	max. Ø 25 - ig	max. Ø 50 - ig
Névleges teljesítményfelvétel	W	520	760	760
Leadott teljesítmény	W	310	460	460
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	29.000	7.000 - 29.000	2.000 - 8.300
Befogópatron	**mm**	**Ø 6**	**Ø 6**	**Ø 6**
Tengelynyak	mm	35	35	35
Markolat kerülete	mm	200	200	200
Teljes hossz	mm	359	406	406
Gép tömege	kg	1,7	1,8	1,9
Szállított tartozékok:		**Ø 6 mm befogó patron, kulcsok**		

●Szorítópatronok

Méret	Cikkszám
3mm	932 624
6mm	932 627
8mm	985 135
1/8"	985 136
1/4"	932 666Z

SP 18VA

A gép bárányből polírozó sapkával

- konstans elektronika, terheléstől független állandó fordulatszámtartás
- fokozatmentesen változtatható fordulatszám
- jól kiegyensúlyozott kompakt gép
- tengelyretesz

Műszaki adatok / Géptípus		SP 18VA
Tárcsaátmérő	mm	180
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.250
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 3.400
Tengelyméret		M 14
Teljes hossz	mm	415
Gép tömege	kg	2,8
Szállított tartozékok:		**bárányból polírozó sapka, körmöskulcs, gumitányér, oldalfogantyú, csiszolópapír**

EXCENTER CSISZOLÓK

SV 13YA * SV 13YB *

SV 13YA - fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
SV 13YB - állandó fordulatszám

Közös műszaki jellemzők:

- könnyű, kompakt gépek
- tépőzáras papírfelfogás
- egyedi forma, puhabetétes markolat
- nagy csiszolási teljesítmény
- hatékony porelszívás
- zárt csapágyazás, hatásos porvédelem

Műszaki adatok / Géptípus		SV 13YA	SV 13YB
Tárcsaátmérő	mm	125	125
Rezgéskörátmérő	mm	3,2	3,2
Névleges teljesítményfelvétel	W	230	230
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	7.000 - 12.000	12.000
Gépmagasság	mm	145	145
Gép tömege	kg	1,4	1,4
Szállított tartozékok:		**csiszolópapír, porzsák**	

SZALAGCSISZOLÓK

SB 8V2 SB 10V2

- fokozatmentes változtatható szalagsebesség

SB 10S2

- állandó szalagsebesség

Közös műszaki jellemzők:

- a korábbi modelleknél nagyobb, 1.020 W-os motorteljesítmény
- új, dinamikus forma
- a hatékony felületmegmunkáláshoz szükséges optimális géptömeg és tömegelosztás
- csúszásmentes, puhabetétes markolat
- az új kialakítású markolat biztosítja a készülék kényelmes, stabil megfogását, jó irányíthatóságát
- a széleken végzett csiszoláshoz is kiváló hozzáférés, a baloldalra helyzett porelszívó egység révén
- beépített porelszívás: - az elszívás történhet porzsákba, vagy
  - a készülék csatlakoztatható porszívóba

Műszaki adatok / Géptípus		SB 8V2	SB 10S2	SB 10V2
Csiszolási felület	mm	76 x 533	100 x 610	100 x 610
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.020	1.020	1.020
Szalagsebesség	-	változtatható	1 fokozat	változtatható
Üresjárati szalagsebesség:	m/min	250 - 450	420	240 - 420
Gép mérete (hossz x szélesség)	mm	318 / 171	363 / 189	363 / 189
Gép tömege	kg	4,3	5,2	5,2
Szállított tartozékok:		**csiszolószalag, porzsák**		

SV 12SG

- szorítókengyeles papírfelfogás

Közös műszaki jellemzők:

- könnyű, kompakt gép
- egyedi forma, puhabetétes markolat
- hatékony porelszívás
- kis rezgéskör

SV 12SH

- trapéz előtalp, a nehezen hozzáférhető helyeken történő csiszoláshoz
- tépőzáras papírfelfogás

SV 12SD

- állandó rezgésszám

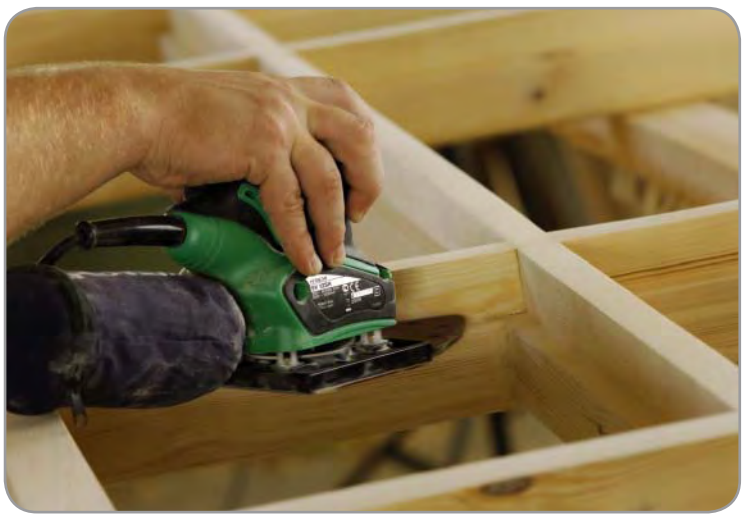
Közös műszaki jellemzők:

- könnyű, kompakt gép
- halk üzemmód
- hatékony porelszívás
- kis rezgéskör
- szorítókengyeles papírfelfogás

SV 12V

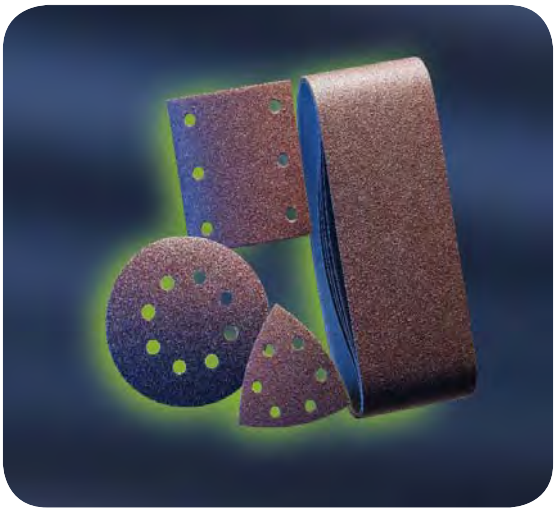
- fokozatmentes rezgésszám-szabályozás

Műszaki adatok / Géptípus		SV 12SG	SV 12SH	SV 12SD	SV 12V
Csiszolótalp mérete	mm	110 x 100	110 x 190	114 x 228	114 x 228
Névleges teljesítményfelvétel	W	200	200	300	300
Leadott teljesítmény	W	130	130	190	190
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	14.000	14.000	10.000	4.000 - 10.000
Üresjárati rezgésszám	min^{-1}	28.000	28.000	20.000	8.000 - 20.000
Rezgéskörátmérő	mm	1,5	1,5	2,4	2,4
Teljes hossz	mm	137	227	300	300
Gép tömege	kg	1,1	1,1	2,8	2,8
Szállított tartozékok:		**csiszolópapír, porzsák**			



CSISZOLÓLAPOK ÉS SZALAGOK

A választékunkban jelenleg szereplő lapok és szalagok elsősorban a különböző faanyagok csiszolására alkalmasak.
A csiszolóanyagok szerkezetének három fő eleme a papír alapú hordozóanyag, a korund (alumínium-dioxid) szemcsézet és a műgyanta kötőanyag.
A felületek különböző minőségű – durvától a finomig – megmunkálására, a rezgő-, delta- és excentercsiszolókhoz a lapok 40 – 320 közötti szemcseméretben, a szalagcsiszolókhoz a szalagok 40 – 120 közötti szemcseméretben kaphatók.
A csiszolólapok tépőzáras vagy szorítókengyeles (feszített) felfogatásúak. A szabványos felfogatás és méretskála következtében ezek a lapok és szalagok más márkák modelljeinél is alkalmazhatók.



Megnevezés	Méret (mm) szélesség x hossz	Szemcse-méret	Felfogás módja	Kiszerelés db/csomag	Cikkszám
CSISZOLÓLAPOK			Rezgőcsiszolókhoz, 8 lyukú, tépőzáras		
	80 x 133	40	Tépőzáras	10	753 001
	80 x 133	60	Tépőzáras	10	753 002
	80 x 133	80	Tépőzáras	10	753 003
	80 x 133	100	Tépőzáras	10	753 004
	80 x 133	120	Tépőzáras	10	753 005
	80 x 133	150	Tépőzáras	10	753 006
	80 x 133	180	Tépőzáras	10	753 007
	80 x 133	240	Tépőzáras	10	753 008
	80 x 133	320	Tépőzáras	10	753 009
CSISZOLÓLAPOK			Rezgőcsiszolókhoz, 8 lyukú, szorítókengyeles		
	80 x 166	40	Feszített	10	753 011
	80 x 166	60	Feszített	10	753 012
	80 x 166	80	Feszített	10	753 013
	80 x 166	100	Feszített	10	753 014
	80 x 166	120	Feszített	10	753 015
	80 x 166	150	Feszített	10	753 016
	80 x 166	180	Feszített	10	753 017
	80 x 166	240	Feszített	10	753 018
	80 x 166	320	Feszített	10	753 019
CSISZOLÓLAPOK			Rezgőcsiszolókhoz, 8 lyukú, szorítókengyeles		
	93 x 230	40	Feszített	10	753 031
	93 x 230	60	Feszített	10	753 032
	93 x 230	80	Feszített	10	753 033
	93 x 230	100	Feszített	10	753 034
	93 x 230	120	Feszített	10	753 035
	93 x 230	150	Feszített	10	753 036
	93 x 230	180	Feszített	10	753 037
	93 x 230	240	Feszített	10	753 038
	93 x 230	320	Feszített	10	753 039

Megnevezés	Méret (mm) szélesség x hossz	Szemcse-méret	Felfogás módja	Kiszerelés db/csomag	Cikkszám
CSISZOLÓLAPOK			**Rezgőcsiszolókhoz, 6 lyukú, tépőzáras**		
	114 x 104	60, 80, 120	Tépőzáras	15	753 040
	A készlet tartalma: 5 - 5 db 60, 80, 120 szemcseméretű csiszolólap				
	114 x 104	40	Tépőzáras	10	753 041
	114 x 104	60	Tépőzáras	10	753 042
	114 x 104	80	Tépőzáras	10	753 043
	114 x 104	100	Tépőzáras	10	753 044
	114 x 104	120	Tépőzáras	10	753 045
	114 x 104	150	Tépőzáras	10	753 046
	114 x 104	180	Tépőzáras	10	753 047
	114 x 104	240	Tépőzáras	10	753 048
	114 x 104	320	Tépőzáras	10	753 049
	Alkalmazás, Hitachi modell: SV 12SH				
CSISZOLÓLAPOK			**Rezgőcsiszolókhoz, 6 lyukú, szorítókengyeles**		
	114 x 140	60, 80, 120	Feszített	15	753 050
	A készlet tartalma: 5 - 5 db 60, 80, 120 szemcseméretű csiszolólap				
	114 x 140	40	Feszített	10	753 051
	114 x 140	60	Feszített	10	753 052
	114 x 140	80	Feszített	10	753 053
	114 x 140	100	Feszített	10	753 054
	114 x 140	120	Feszített	10	753 055
	114 x 140	150	Feszített	10	753 056
	114 x 140	180	Feszített	10	753 057
	114 x 140	240	Feszített	10	753 058
	114 x 140	320	Feszített	10	753 059
	Alkalmazás, Hitachi modell: SV 12SG				
CSISZOLÓLAPOK			**Rezgőcsiszolókhoz, 10 lyukú, tépőzáras**		
	115 x 230	40	Tépőzáras	10	753 061
	115 x 230	60	Tépőzáras	10	753 062
	115 x 230	80	Tépőzáras	10	753 063
	115 x 230	100	Tépőzáras	10	753 064
	115 x 230	120	Tépőzáras	10	753 065
	115 x 230	150	Tépőzáras	10	753 066
	115 x 230	180	Tépőzáras	10	753 067
	115 x 230	240	Tépőzáras	10	753 068
	115 x 230	320	Tépőzáras	10	753 069
CSISZOLÓLAPOK			**Rezgőcsiszolókhoz, 14 lyukú, szorítókengyeles**		
	115 x 280	40	Feszített	10	753 071
	115 x 280	60	Feszített	10	753 072
	115 x 280	80	Feszített	10	753 073
	115 x 280	100	Feszített	10	753 074
	115 x 280	120	Feszített	10	753 075
	115 x 280	150	Feszített	10	753 076
	115 x 280	180	Feszített	10	753 077
	115 x 280	240	Feszített	10	753 078
	115 x 280	320	Feszített	10	753 079
	Alkalmazás, Hitachi modellek: SV 12SD, SV 12V				

Megnevezés	Méret (mm) szélesség x hossz	Szemcse-méret	Felfogás módja	Kiszerelés db/csomag	Cikkszám
CSISZOLÓLAPOK					**Delta talpú rezgőcsiszolókhoz, 6 lyukú, tépőzáras**
	94	60, 80, 120	Tépőzáras	45	753 450
	A készlet tartalma: 5 - 5 db, 60, 80, 120 szemcseméretű, 114 x 104 -es csiszolólap és 10 - 10 db, 60, 80, 120 szemcseméretű, 94 -es delta csiszolólap				
	94	40	Tépőzáras	10	753 401
	94	60	Tépőzáras	10	753 402
	94	80	Tépőzáras	10	753 403
	94	100	Tépőzáras	10	753 404
	94	120	Tépőzáras	10	753 405
	94	150	Tépőzáras	10	753 406
	94	180	Tépőzáras	10	753 407
	94	240	Tépőzáras	10	753 408
	94	320	Tépőzáras	10	753 409
	Alkalmazás, Hitachi modell: SV 12SH				
CSISZOLÓLAPOK					**Delta talpú rezgőcsiszolókhoz, 7 lyukú, tépőzáras**
	100 x 150	40	Tépőzáras	10	753 421
	100 x 150	60	Tépőzáras	10	753 422
	100 x 150	80	Tépőzáras	10	753 423
	100 x 150	100	Tépőzáras	10	753 424
	100 x 150	120	Tépőzáras	10	753 425
	100 x 150	150	Tépőzáras	10	753 426
	100 x 150	180	Tépőzáras	10	753 427
	100 x 150	240	Tépőzáras	10	753 428
	100 x 150	320	Tépőzáras	10	753 429
CSISZOLÓTÁRCSÁK					**Excentercsiszolókhoz, 8 lyukú, tépőzáras**
	Ø 125	40	Tépőzáras	10	753 101
	Ø 125	60	Tépőzáras	10	753 102
	Ø 125	80	Tépőzáras	10	753 103
	Ø 125	100	Tépőzáras	10	753 104
	Ø 125	120	Tépőzáras	10	753 105
	Ø 125	150	Tépőzáras	10	753 106
	Ø 125	180	Tépőzáras	10	753 107
	Ø 125	240	Tépőzáras	10	753 108
	Ø 125	320	Tépőzáras	10	753 109
	Ø 125	400	Tépőzáras	10	753 110
	Alkalmazás, Hitachi modellek: SV 13YA, SV 13YB				
	Ø 150	40	Tépőzáras	10	753 111
	Ø 150	60	Tépőzáras	10	753 112
	Ø 150	80	Tépőzáras	10	753 113
	Ø 150	100	Tépőzáras	10	753 114
	Ø 150	120	Tépőzáras	10	753 115
	Ø 150	150	Tépőzáras	10	753 116
	Ø 150	180	Tépőzáras	10	753 117
	Ø 150	240	Tépőzáras	10	753 118
	Ø 150	320	Tépőzáras	10	753 119

	Méretek (mm)	Szemcse-méret	Kiszerelés	Cikkszám
Szalagok szalagcsiszolókhoz				
	Szalag szett	60/80/120	6	753240
	76 x 533	40	5	753241
	76 x 533	60	5	753242
	76 x 533	80	5	753243
	76 x 533	100	5	753244
	76 x 533	120	5	753245
	Alkalmazás, Hitachi modell: SB 8V2			
	Szalag szett	60/80/120	6	753260
	100 x 610	40	5	753261
	100 x 610	60	5	753262
	100 x 610	80	5	753263
	100 x 610	100	5	753264
	100 x 610	120	5	753265
	Alkalmazás, Hitachi modell: SB 10S2, SB 10V2			
	110 x 620	40	5	753281
	110 x 620	60	5	753282
	110 x 620	80	5	753283
	110 x 620	100	5	753284
	110 x 620	120	5	753285
	100 x 915	40	5	753291
	100 x 915	60	5	753292
	100 x 915	80	5	753293
	100 x 915	100	5	753294
	100 x 915	120	5	753295

M 6SB

- 6 mm-es szerszámbefogás
- könnyű, kompakt, egykezes élhoronymaró
- 45° - ig dönthető talprész

M 8SA2

- 8 mm-es szerszámbefogás
- 900 W-os motor
- állandó fordulatszám

M 8V2

- 8 mm-es szerszámbefogás
- erős 1.150 W-os motor
- konstans elektronikával:
  terheléstől független állandó
  fordulatszámtartás
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- indítóáram-korlátozás

M 12SA2

- 12 mm-es szerszámbefogás
- erős 1.700 W-os motor
- állandó fordulatszám

M 12VE

- kompakt, könnyű gép
- egyszerű, tiszta forma
- 12 mm-es szerszámbefogás
- erős 2.000 W-os motor
- konstans elektronikával:
  terheléstől független állandó
  fordulatszámtartás
- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- indítóáram-korlátozás
- állítható, 3 állású fogantyú

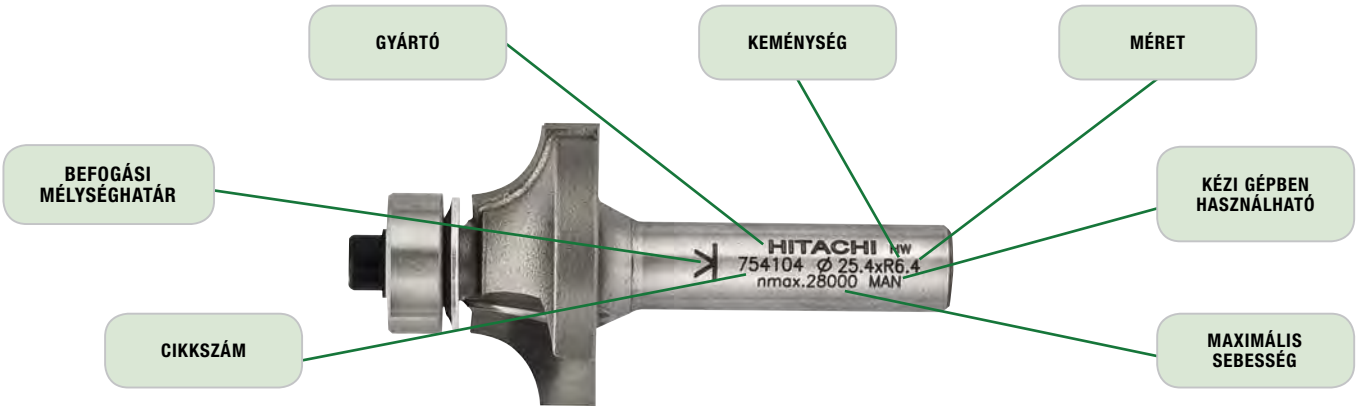
M 12V2

- 12 mm-es szerszámbefogás
- erős 2.000 W-os motor
- konstans elektronikával:
  terheléstől független állandó
  fordulatszámtartás
  fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- indítóáram-korlátozás

Közös műszaki jellemzők:

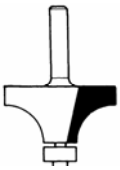
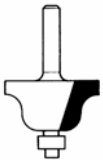
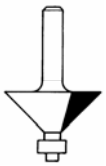
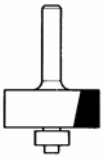
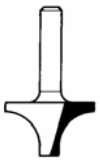
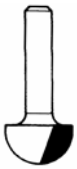
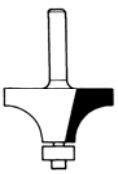
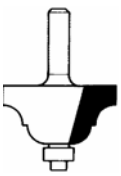
- megnövelt, nagy motorteljesítmény
- esztétikus, ergonómikus forma
- stabil könnyűfém talplemez
- precíz mélységállítás
- tengelyretesz a gyors marószerszámcseréhez

Műszaki adatok / Géptípus		M 6SB	M 8SA2	M 8V2	M 12SA2	M 12VE	M 12V2
Szerszámbefogás	mm	6	8	8	12	12	12
Marókosár maximális lökete	mm	-	60	60	65	65	65
Névleges teljesítményfelvétel	W	440	900	1.150	1.700	2.000	2.000
Leadott teljesítmény	W	280	590	750	1.100	1.300	1.300
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	30.000	25.000	11.000 - 25.000	22.000	8.000 - 22.000	8.000 - 22.000
Gép tömege	kg	1,4	3,5	3,6	6,2	5,3	6,3
Szállított tartozékok:		**párhuzamvezető, kulcs, másoló hüvely, átalakító hüvely, porelszívó adapter**					

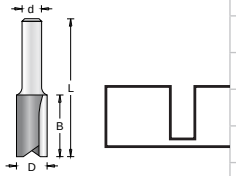


JÓL MEGVÁLASZTOTT TERMÉKSKÁLA

A Hitachi felsőmarófejek termékskálájában megtalálhatóak a leggyakrabban használatos marófejek, melyek rendelhetőek 6, 8 és 12 mm-es szárátmérővel. Az alábbi táblázat jó áttekintést nyújt a különböző profilokra.
A marófejeket a legmodernebb technikai körülmények között CNC gépekkel állítják elő, a legkevesebb emberi beavatkozás nélkül. Ezzel biztosítható az állandóan magas minőségű termék. A sokéves fejlesztés során sikerült egy olyan vágóél-geometriát kialakítani, amely igazán széles körben alkalmazhatóvá teszi a Hitachi marófejeit és biztosítja a megfelelő felületminőséget.
A termékekre a legmagasabb minőségi elvárások vonatkoznak, amelyeket a z EN-847 szabványban rögzítettek és az ISO 9001:2000 minőségbiztosítás szerint gyártanak.

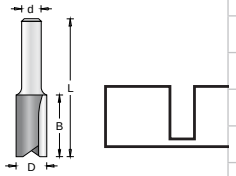
																				
6	8	12	6	8		6	8		6	8		6	8		6	8		6	8	
																				
6	8		6	8		6	8		6	8		6	8		6	8		6	8	

HORONYMARÓK



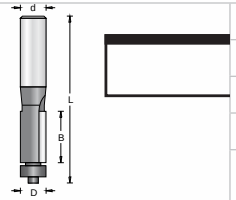
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	Cikkszám
6	3	11	51	754 001
6	4	11	51	754 002
6	5	11	51	754 003
6	6	19	57	754 004
6	8	19	57	754 005
6	8	25	63	754 006
6	10	19	51	754 007
6	10	32	64	754 008
6	12	19	51	754 009
6	12	32	63	754 010
8	3	11	51	754 051
8	4	11	51	754 052
8	5	11	51	754 053
8	6	19	57	754 054
8	6	25	63	754 055
8	8	19	57	754056
8	8	25	63	754 057
8	8	25	80	754 058
8	10	19	51	754 059
8	10	32	64	754 060
8	10	32	80	754 061
8	12	19	51	754 062
8	12	32	63	754 063
8	12	32	90	754 064
8	14	19	51	754 065

KÉTHORNYÚ EGYENES MARÓFEJ



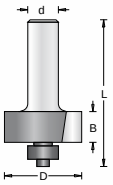
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	Cikkszám
8	14	19	70	754 066
8	15	19	51	754 067
8	16	25	57	754 068
8	16	25	85	754 069
8	18	19	51	754070
8	18	19	70	754 071
8	20	19	51	754 072
8	20	19	71	754 073
8	22	19	51	754 074
8	25	19	51	754 075
12	6	19	64	754 131
12	8	19	63	754 132
12	10	25	69	754 133
12	10	32	76	754 134
12	12	25	66	754 135
12	12	32	73	754 136
12	12	38	79	754 137
12	12	51	108	754 138
12	14	25	66	754 139
12	16	32	73	754 140
12	16	38	79	754 141
12	16	50	96	754 142
12	18	32	73	754 143
12	18	51	92	754 144
12	20	32	73	754 145

ÉLSZINTMARÓK



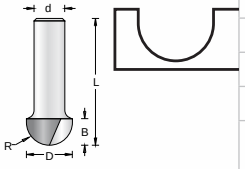
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	Cikkszám
6	12,7	25,4	63	754 035
6	16,0	15,9	50	754 036
8	12,7	25,4	63	754 109
8	16,0	15,9	50	754 110

FALCMARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL



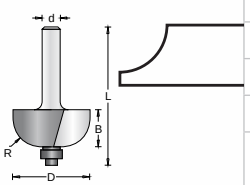
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	Cikkszám
6	31,7	12,7	50	754 025
8	31,7	12,7	50	754 098
8	35,0	13,0	55	754 099

FÉLGÖMBÖLYŰ HORONYMARÓK



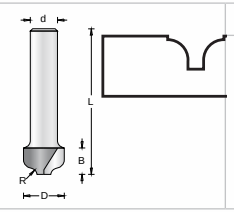
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	R (mm)	Cikkszám
6	6,3	4,8	44	3,2	754 016
8	6,3	4,8	44	3,2	754 081
8	9,5	6,3	38	4,8	754 082
8	12,7	7,9	38	6,3	754 083

HOMORULATMARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL



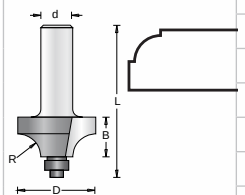
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	R (mm)	Cikkszám
6	22,2	14,3	52	6,3	754 017
8	22,2	14,3	52	6,3	754 084
8	25,4	14,3	52	7,9	754 085
8	28,6	14,3	52	9,5	754 086

PROFILMARÓ



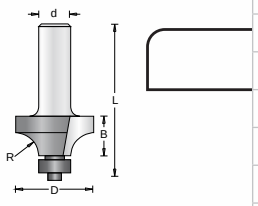
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	R (mm)	Cikk-szám
8	12,7	9,5	50	2,0	754 090

PROFILMARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL



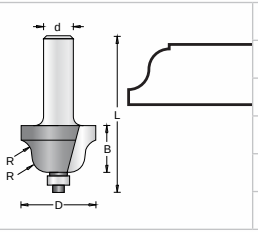
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	R (mm)	Cikk-szám
6	22,2	12,7	49	4,8	754 021
6	25,4	12,7	49	6,3	754 022
6	28,6	12,7	49	7,9	754 023
8	22,2	12,7	49	4,8	754 091
8	25,4	12,7	49	6,3	754 092
8	28,6	12,7	49	7,9	754 093
8	31,8	15,9	52	9,5	754 094
8	38,1	19,1	55	12,7	754 095

LEKEREKÍTŐMARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL



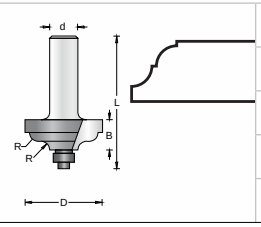
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	R (mm)	Cikkszám
6	19,1	9,5	49	3,2	754 031
6	22,2	12,7	49	4,8	754 032
6	25,4	12,7	49	6,3	754 033
6	28,6	12,7	49	7,9	754 034
8	15,9	7,9	46	1,6	754 101
8	19,1	9,5	49	3,2	754 102
8	22,2	12,7	49	4,8	754 103
8	25,4	12,7	49	6,3	754 104
8	28,6	12,7	49	7,9	754 105
8	31,8	15,9	52	9,5	754 106
8	38,1	19,1	55	12,7	754 107
8	44,5	22,2	61	15,9	754 108
12	50,8	25,4	75	19,1	754 149

KETTŐSRÁDIUSZ-MARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL



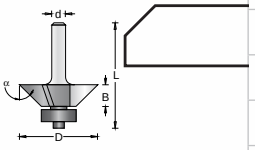
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	R (mm)	Cikkszám
6	25,4	15,9	52	4,0	754 024
8	25,4	15,9	52	4,0	754 096
8	34,9	22,2	57	6,3	754 097

MULTIPROFILMARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL



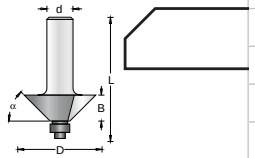
d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	R (mm)	Cikkszám
8	34,9	13,5	52	4,8	754 114

HÁROMKÉSES ÉLMARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL



d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	α (°)	Cikkszám
6	12,7	16,0	45	60	754 018
6	12,7	12,7	42	90	754 019
8	12,7	16,0	47	60	754 087
8	12,7	12,7	44	90	754 088

ÉLMARÓK GOLYÓSCSAPÁGGYAL

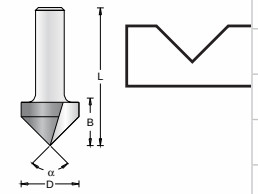


d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	α (°)	Cikkszám
6	12,7	12,7	45	14	754 020
8	12,7	12,7	49	14	754 089

MARÓSZERSZÁM-KÉSZLETEK

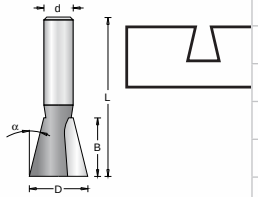
		Cikkszám
	3 darabos marófej-készlet d= 12 mm	754 190
	6 darabos marófej-készlet d= 8 mm	754 191

V-HORONYMARÓ



d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	α (°)	Cikkszám
6	12,7	16,0	45	60	754 018
6	12,7	12,7	42	90	754 019
8	12,7	16,0	47	60	754 087
8	12,7	12,7	44	90	754 088

FECSKEFARKOS-MARÓK



d (mm)	D (mm)	B (mm)	L (mm)	α (°)	Cikkszám
6	12,7	12,7	45	14	754 020
8	12,7	12,7	49	14	754 089

UG 50Y

- öt mérési üzemmód:
- **távolságmérés**
- **folytatólagos távolságmérés**
- **területmérés, számítás**
- **térfogatmérés, számítás**
- **oldal hosszának meghatározása Pitagorasz-tétellel**

- kompakt és könnyű
- a háttérvilágítás a sötét területeken is jó láthatóságot biztosít
- egyszerű kezelhetőség
- négyfokozatú töltésszintkijelző

ÚJ

laser

Műszaki adatok		UG 50Y
Tápfeszültség	V	9 V-s elem
Mérési módok		5 funkció
Mérési tartomány	m	0,5 - 50
Minimális mérési egység	mm	1
Mérési pontosság	mm	± 1,5
Mérési idő	sec	0,5 - 3
Lézerdióda		650 nm , < 1 mW
Lézerosztály		Class II.
Por és fröccsenővíz elleni védelem		IP54
Működési hőmérséklet	°C	0 - 40°
Méretek	mm	111 x 58 x 32
Gép tömege	kg	0,14
Tartozékok	**védőtok, elem, csuklószíj**	

A lézert virtuális piros vonal jelzi a képeken
FIGYELEM! Soha ne nézzünk a lézerfénybe!

RB 40VA

Porszívó-fúvó

Műszaki adatok / Géptípus		RB 40VA
Névleges teljesítményfelvétel	W	500
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 16.000
Max. levegőszállítás	m^3/min	0 - 3,8
Max. nyomás	kPa	0 - 5,5
Gép tömege	kg	1,7
Szállított tartozékok:	**porzsák**	

- kompakt, formatervezett kivitel
- könnyű kezelhetőség
- nagy szívóteljesítmény
- fokozatmentesen szabályozható fordulatszám
- készülékek, berendezések portalanítására, szárítására

RNT 1225

- műanyag tartály
- vibrációs szűrőtisztítás
- túlterhelés elleni védelem

WDE 1200

- műanyag tartály
- kézi szűrőtisztítás

WDE 3600

- rozsdamentes tartály
- kézi szűrőtisztítás

RP 35YB

- műanyag tartály
- kézi szűrőtisztítás

A közös műszaki jellemzők:

- száraz - nedves üzemmód
- beépített dugós csatlakozó
- elektromos szerszámról történő közvetlen indítás (kapcsoló automatika)
- hatékony porvédelem, beépített finomporszűrővel

RP 35YE

- rozsdamentes tartály
- vibrációs szűrőtisztítás

Műszaki adatok / Géptípus		RNT 1225	WDE 1200	WDE 3600	RP 35YB	RP 35YE
Névleges teljesítményfelvétel	W	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
Max. levegőáram	l /sec	61	46	55	58	58
A szívócsonk max. nyomása	mbar	248	220	220	255	255
Nettó tartálytérfogat /száraz szívás	liter	20	16	30	25	32
Nettó tartálytérfogat /nedves szívás	liter	16	14	25	22	16
Csatlakoztatható max. gépteljesítmény	W	40 - 2.000	40 - 2.000	40 - 2.000	2.3000	2.300
Tartály anyaga		műanyag	műanyag	rozsdamentes fém	műanyag	rozsdamentes fém
Befoglaló méretek	mm			400 x 410 x 700	410 x 435 x 539	395 x 460 x 699
Gép tömege	kg	10,0	8,6	10,6	8,4	12,4
Szállított tartozékok:		**Ø 36 mm x 5 m szívótömlő**	**Ø 36 mm x 1,7 m szívótömlő, 2 db szívócső, padló-, nedves-, rés- és kefés szívófejek, szűrőbetét, fogantyú, szűkítő**		**Ø 38 mm x 3 m szívótömlő, 2 db szívócső, padló-, nedves-, rés- és kefés szívófejek, szűrőbetét, fogantyú, szűkítő**	
		A szállított tartozékok köre, összetétele előzetes bejelentés nélkül változhat!!				

Ni - Cd BATTERY

DN 12DY

akkumulátoros sarokfúró

- elektronikus fordulatszám-szabályozás
- elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- gyorstokmány
- ergonómikus forma

Műszaki adatok / Géptípus		DN 12DY
Furat acélban / fában	mm	10 / 18
Facsavarméret	mm	5 x 40
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 800
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**9**
Tokmányméret	mm	10
Akku adatai: - típusa	-	Ni-Cd
- feszültség/kapacitás	V/Ah	12 / 2,0
Teljes hossz	mm	305
Gép tömege	kg	1,4
Szállított tartozékok:		**2 db EB 1220BL akku UC 14YFA töltő csavarozó bit, szerszámkoffer**

DS 12DVC

- ergonómikus kialakítású, könnyű, rövid gép
- 21 fokozatban állítható forgatónyomaték
- 10 mm-es gyorstokmány
- 1,2 Ah-ás akkumulátor

DS 12DM

- nagy forgatónyomaték
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték
- szénkefés motor: cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- 13 mm-es fém gyorstokmány
- reteszelhető tengelyrögzítés
- ergonómia elvei alapján kialakított forma
- állítható akasztóhorog

DS 12DVF3

- esztétikus, ergonómikus forma
- tartós használhatóság
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték

A modell tartozékainak összetétele változhat.
Szállítjuk: - 1 vagy 2 db akkuval
- 1,5 vagy 2 Ah-ás Ni-Cd akkumulátorral
- lámpával vagy lámpa nélkül,

de mindegyik változatot szerszámkofferben!

DS 14DVF3

- esztétikus, ergonómikus forma
- tartós használhatóság
- nagy forgatónyomaték
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték

DS 18DVF3

- esztétikus, ergonómikus forma
- tartós használhatóság
- nagy forgatónyomaték
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték
- 13 mm-es fém gyorstokmány

A közös műszaki jellemzők:

- kétfokozatú bolygóműves hajtómű
- állítható forgatónyomaték
- elektronikus szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- gyorstokmány
- csúszásmentes puhabetétes fogantyú

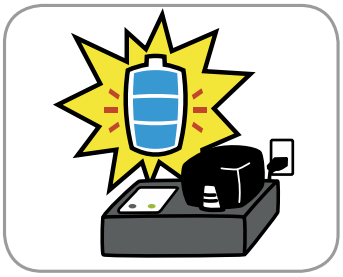
Műszaki adatok / Géptípus		DS 12DVC	DS 12DM	DS 12DVF3	DS 14DVF3	DS 18DVF3
Furat: acél / alu. / fa	mm	12 / 13 / 24	13 / 13 / 27	12 / 13 / 25	12 / 13 / 30	13 / 13 / 38
Facsavarméret	mm	5,8 x 45	6,8 x 50	5,8 x 63	6,2 x 63	8 x 75
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 350 / 0 - 1.400	0 - 350 / 0 - 1.200	0 - 350 / 0 - 1.050	0 - 400 / 0 - 1.200	0 - 400 / 0 - 1.200
Max. forgatónyomaték: normál/kemény	**Nm**	**24 / 30**	**36 / 56**	**26 / 34**	**34 / 54**	**45 / 57**
Nyomatéktartomány	Nm	1 - 6	0,5 - 4,4	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Tokmányméret	mm	10	13	10	10	13
Akku adatai: - típusa	-	Ni-Cd	Ni-Cd	Ni-Cd	Ni-Cd	Ni-Cd
- feszültség/kapacitás	V/Ah	12,0 / 1,2	12,0 / 2,0	12,0 / 1,5	14,4 / 1,4	18,0 / 1,4
Teljes hossz	mm	190	203	198	210	220
Gép tömege	kg	1,3	1,7	1,5	1,8	2,0
Szállított tartozékok		**2 db BCC 1212**	**2 db EB 1220BL**	**2 db BCC 1215**	**2 db BCC 1415**	**2 db BCC 1815**
		UC 18YK töltő	**UC 14YFA töltő**	**UC 18YG töltő**	**UC 18YG töltő**	**UC 18YG töltő**
		bit, szerszámkoffer		**7 részes bit készlet, vadászlámpa, szerszámkoffer**		

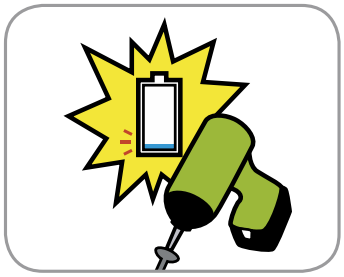
Jelentős fejlesztések történtek a Li-ion akkumulátoros technológiában

A Hitachi Li-ion akkumulátorainak főbb előnyei:

- Nagy kapacitásúak
- Könnyebbek: a nagy energiasűrűségnek köszönhetően tömegük akár 30-40%-kal is kisebb, mint a hagyományos Ni-Cd és Ni-MH akkumulátoroké
- Kompatibilisek
- Nincs memóriaeffektus: az akkumulátor – töltési állapottól függetlenül – mindenkor tölthető a cellák károsodása nélkül
- Megtartja teljesítményét: a kapacitásának időtartama alatt, a teljes teljesítmény leadására képes
- Alacsony az üresjárati kisülési árama: a teljesen feltöltött akkumulátor akár hónapokig is használatra kész
- Elektronikus cellavédelem
- Élettartamuk hosszú
- Környezetbarát

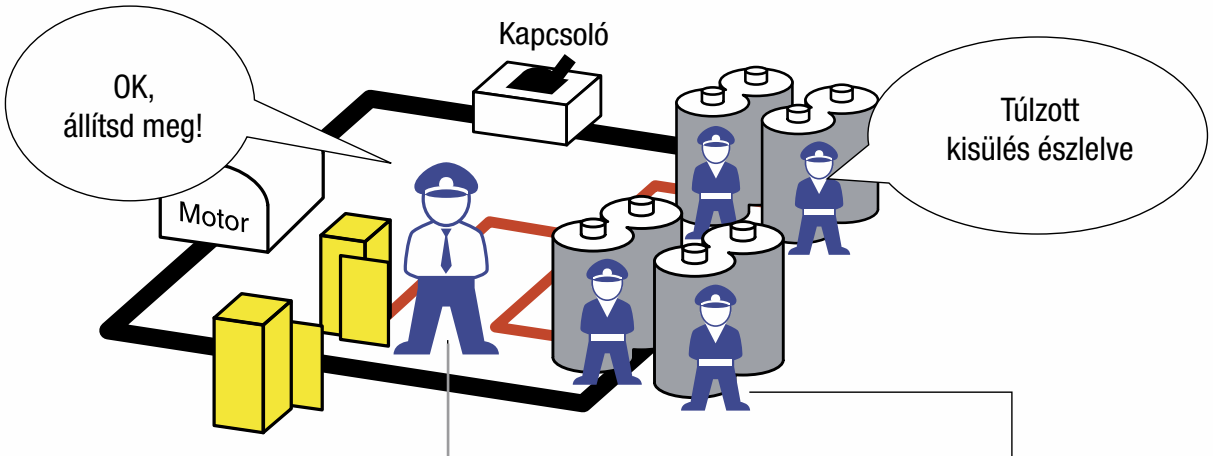
A Hitachi Li-ion akkumulátorainak egyedi sajátossága a speciális, cellánkénti elektronikus védelem, mely megvédi az akkumulátort a túltöltéstől, a teljes kisüléstől, a túlterheléstől és túlmelegedéstől.





Mindezek eredménye a közel 3-szor hosszabb élettartam!

HITACHI multiplex védelmi áramkör



A gép vagy a töltő megáll, ha az elektronika rendellenességet észlel: túlterhelés, túlzott kisülés, túltöltés

Minden cella feszültségét külön figyeli az elektronika

DB 3DL2

- változtatható - egyenes vagy pisztoly - alakzat
- kézreálló, ideális átmérőjű markolat
- finom nyomatékállítás
- forgásirányváltás

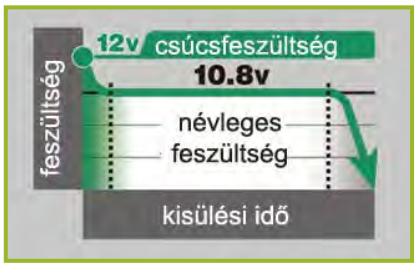
DB 10DL

- könnyű, rövid, karcsú markolatú gép
- akkumulátor lemerülésére figyelmeztető LED lámpa
- forgásirányváltás csúszó irányváltó-kapcsolóval

DS 10DFL

- kétfokozatú bolygóműves hajtómű
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- 10 mm (3/8") gyorstokmány

12V PEAK Li-Ion akkumulátor



Teljes feltöltés után a Hitachi 10,8V-os Li-ion akkumulátorainak az üresjárati kapocsfeszültsége 12-12,4V. Az akkumulátor folyamatos normál terhelése mellett az átlagos feszültség 10,8V

A közös műszaki jellemzők:

- 21 fokozatban állítható forgatónyomaték
- erős, könnyű, kompakt készülék
- könnyű, nagy energiasűrűségű hosszú élettartamú Lítium-ionos akkumulátorral szerelve
- beépített LED világítás
- esztétikus, ergonómikus forma
- csúszásmentes puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		DB 3DL2	DB 10DL	DS 10DFL
Furat: acél / fa	mm	4 / -	8 / 18	10 / 21
Facsavarméret	mm	3,5 x 20	6 x 38	5,8 x 45
Üresjárati fordulatszám	min-1	200 / 600	0 - 400	0 - 300 / 0 - 1.300
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**5**	**10**	**22**
Nyomatéktartomány	Nm	0,3 - 2,9	1 - 6	0,5 - 4
Szerszámbefogás		1/4" belső hatlap	1/4" belső hatlap	10
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion	Li-ion	Li-ion
- feszültség/kapacitás	V/Ah	3,6 / 1,5	10,8 / 1,5	10,8 / 1,5
Gép mérete (H x Sz x M)	mm	Ø 36 x 268	147 x 48 x 196	188 x 50 x 210
Gép tömege	kg	0,45	0,80	1,0
Szállított tartozékok:		**2 db EBM 315 akku**	**2 db BCL 1015 akku**	**2 db BCL 1015 akku**
		UC 3SFL töltő	**UC 10SFL**	**UC 10SFL töltő**
		csavarozó bit, szerszámkoffer		

Li-ion BATTERY

DS 14DCL

ÚJ

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány

DS 14DFL

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány
- állítható akasztóhorog

DS 14DL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- kétfokozatú hajtómű
- kétfokozatú mechanikus fordulatszám-korlátozó kapcsoló
- 4 fokozatban állítható fordulatszám-tartomány
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- felszerelhető oldalfogantyú, állítható akasztóhorog

DS 14DSFL

ÚJ

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion csúszótalpas akkumulátor
- keskeny markolat, stabil, kényelmes fogás
- gyorstokmány
- akasztóhorog

DS 14DSL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- finom fokozatokban állítható nyomaték
- vékony - 118 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel, akasztóhorog

DS 14DSAL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- finom fokozatokban állítható nyomaték
- vékony - 118 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akasztóhorog

A közös műszaki jellemzők:
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték-tartomány
- kétfokozatú bolygóműves hajtómű
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- ergonómia elvei alapján kialakított dinamikus forma
- csúszásmentes puhabetétes fogantyú
- kétfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás

Műszaki adatok / Géptípus		DS 14DCL	DS 14DFL	DS 14DL	DS 14DSFL	DS 14DSL	DS 14DSAL
Furat: acél / alu. / fa	mm	12 / 13 / 30	12 / 13 / 30	13 / 13 / 45	12 / 13 / 30	13 / 13 / 36	13 / 13 / 38
Facsavarméret	mm	6,2 x 63	6 x 75	8 x 75	6 x 75	6,8 x 50	8 x 75
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 450 / 0 - 1.250	0 - 400 / 0 - 1.200	0 - 200 / 400 / 750 / 1.500	0 - 450 / 0 - 1.250	0 - 400 / 0 - 1.400	0 - 300 / 0 - 1.500
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**31 / 44**	**31 / 44**	**52 / 86**	**34 / 49**	**40 / 50**	**45 / 54**
Nyomatéktartomány	Nm	1 - 6	1 - 6	2,0 - 10	1 - 6	0,5 - 4,4	1 - 4
Tokmányméret	mm	10	10	13	10	13	13
Akku adatai: - típusa	Li-ion	blokk	blokk	blokk	csúszó tömb	csúszó tömb	csúszó tömb
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 1,5	14,4 / 1,5	14,4 / 3,0	14,4 / 1,5	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0
Oldalfogantyú	-	nincs	nincs	rendelhető	nincs	nincs	nincs
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	218 x 233 x 80	210 x 221 x 80	234 x 246 x 78	219 x 226 x 80	199 x 242 x 74	196 x 247 x 74
Gép tömege	kg	1,4	1,6	2,0	1,5	1,7	1,7
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1415 akku**		**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1415 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	
		UC 18YKL töltő	**UC 18YGL2 töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YGSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**	
		csavarozó bit, szerszámkoffer					

DS 18DCL

ÚJ

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány

DS 18DFL

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány
- állítható akasztóhorog

DS 18DL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- kétfokozatú hajtómű
- kétfokozatú mechanikus fordulatszám-korlátozó kapcsoló
- 4 fokozatban állítható fordulatszám-tartomány
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- felszerelhető oldalfogantyú, állítható akasztóhorog

DS 18DSFL

ÚJ

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion csúszótalpas akkumulátor
- keskeny markolat, stabil, kényelmes fogás
- gyorstokmány
- akasztóhorog

DS 18DSL

ÚJ

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- finom fokozatokban állítható nyomaték
- vékony - 118 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel, akasztóhorog

DS 18DSAL

ÚJ

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- finom fokozatokban állítható nyomaték
- vékony - 118 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akasztóhorog

A közös műszaki jellemzők:
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték-tartomány
- kétfokozatú bolygóműves hajtómű
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- ergonómia elvei alapján kialakított dinamikus forma
- csúszásmentes puhabetétes fogantyú
- kétfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás

Műszaki adatok / Géptípus		DS 18DCL	DS 18DFL	DS 18DL	DS 18DSFL	DS 18DSL	DS 18DSAL
Furat: acél / alu. / fa	mm	13 / 13 / 38	13 / 13 / 38	13 / 13 / 50	13 / 13 / 38	13 / 13 / 36	13 / 13 / 45
Facsavarméret	mm	6,8 x 50	6 x 75	8 x 100	6,8 x 50	8 x 75	8 x 100
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 450 / 0 - 1.250	0 - 400 / 0 - 1.200	0 - 200/ 400/ 800/ 1.600	0 - 450 / 0 - 1.250	0 - 400 / 0 - 1.400	0 - 350 / 0 - 1.500
Max. forgatónyomaték	**Nm**	**41 / 55**	**41 / 55**	**64 / 95**	**41 / 50**	**45 / 60**	**52 / 60**
Nyomatéktartomány	Nm	1 - 6	1 - 6	2,0 - 10	1 - 6	0,5 - 4,4	1 - 4
Tokmányméret	mm	13	13	13	13	13	13
Akku adatai: - típusa	-	blokk	blokk	blokk	csúszó tömb	csúszó tömb	csúszó tömb
- feszültség/kapacitás	V/Ah	18,0 / 1,5	18,0 / 1,5	18,0 / 3,0	18,0 / 1,5	18,0 / 3,0	18,0 / 3,0
Oldalfogantyú	-	nincs	nincs	van	nincs	nincs	nincs
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	227x 236 x 80	220 x 224 x 80	234 x 248 x 82	228 x 227 x 80	199 x 242 x 74	196 x 249 x 74
Gép tömege	kg	1,6	1,7	2,1	1,7	1,8	1,8
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1815 akku**		**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1815 akku**	**2 db BSL 1830 akku**	
		UC 18YKL töltő	**UC 18YGL2 töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YGSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**	
		csavarozó bit, szerszámkoffer					

Li-ion BATTERY

DV 14DCL2

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány

DV 14DFL

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány
- állítható akasztóhorog

DV 14DL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- kétfokozatú hajtómű
- kétfokozatú mechanikus fordulatszám-korlátozó kapcsoló
- 4 fokozatban állítható fordulatszám-tartomány
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- felszerelhető oldalfogantyú, állítható akasztóhorog

DV 14DSFL

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion csúszótalpas akkumulátor
- keskeny markolat, stabil, kényelmes fogás
- gyorstokmány
- akasztóhorog

DV 14DSL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- finom fokozatokban állítható nyomaték
- vékony - 118 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel, akasztóhorog

A közös műszaki jellemzők:

- kényszerütőműves gépek
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték-tartomány
- kétfokozatú bolygóműves hajtómű
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- ergonómia elvei alapján kialakított dinamikus forma
- csúszásmentes, puhabetétes fogantyú
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás - ütvefúrás

Műszaki adatok / Géptípus		DV 14DCL2	DV 14DFL	DV 14DL	DV 14DSFL	DV 14DSL
Furat: tégla / acél / alu. / fa	mm	13 / 13 / 13 / 32	13 / 13 / 13 / 32	14 / 13 / 13 / 45	13 / 13 / 13 / 32	13 / 13 / 13 / 36
Facsavarméret	mm	8 x 50	8 x 50	8 x 75	8 x 50	8 x 50
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 400 / 0 - 1.500	0 - 400 / 0 - 1.500	0 - 200/ 400 / 850 / 1.750	0 - 400 / 0 - 1.500	0 - 400 / 0 - 1.400
Üresjárati ütésszám	min^{-1}	0 - 5.600 / 0 - 21.000	0 - 5.600 / 0 - 21.000	0 - 2.400 - 4.800 0 - 10.200 - 21.000	0 - 5.600 / 0 - 21.000	0 - 5.600 / 0 - 19.600
Max.forg.nyom.: normál/kemény	**Nm**	**37 / 52**	**37 / 52**	**52 / 75**	**37 / 52**	**40 / 50**
Nyomatéktartomány	Nm	1 - 6	1 - 6	1,5 - 7	1 - 6	0,5 - 4
Tokmányméret	mm	13	13	13	13	13
Akku adatai: - típusa	-	blokk	blokk	blokk	csúszó tömb	csúszó tömb
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 1,5	14,4 / 1,5	14,4 / 3,0	14,4 / 1,5	14,4 / 3,0
Oldalfogantyú	-	nincs	nincs	van	nincs	nincs
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	234 x 233 x 81	234 x 233 x 81	250 x 246 x 78	234 x 226 x 80	207 x 242 x 74
Gép tömege	kg	1,5	1,5	2,1	1,6	1,7
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1415 akku**	**2 db BCL 1415 akku**	**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1415 akku**	**2 db BSL 1430 akku**
		UC 18YKL töltő	**UC 18YGL2 töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YGSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		csavarozó bit, szerszámkoffer				

DV 18DCL2

ÚJ

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány

DV 18DFL

ÚJ

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- gyorstokmány
- állítható akasztóhorog

DV 18DL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- kétfokozatú hajtómű
- kétfokozatú mechanikus fordulatszám-korlátozó kapcsoló
- 4 fokozatban állítható fordulatszám-tartomány
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- felszerelhető oldalfogantyú, állítható akasztóhorog

DV 18DSFL

ÚJ

- könnyű, kompakt készülék
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion csúszótalpas akkumulátor
- keskeny markolat, stabil, kényelmes fogás
- gyorstokmány
- akasztóhorog

DV 18DSL

- nagy forgatónyomaték
- szénkefés motor, cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- finom fokozatokban állítható nyomaték
- vékony - 118 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel, akasztóhorog

A közös műszaki jellemzők:

- kényszerütőműves gépek
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték-tartomány
- kétfokozatú bolygóműves hajtómű
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- ergonómia elvei alapján kialakított dinamikus forma
- csúszásmentes, puhabetétes fogantyú
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás - ütvefúrás

Műszaki adatok / Géptípus		DV 18DCL2	DV 18DFL	DV 18DL	DV 18DSFL	DV 18DSL
Furat: tégla / acél / alu. / fa	mm	13 / 13 / 13 / 38	13 / 13 / 13 / 38	16 / 13 / 13 / 50	13 / 13 / 13 / 38	13 / 13 / 13 / 38
Facsavarméret	mm	8 x 75	8 x 75	8 x 100	8 x 75	8 x 75
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 400 / 0 - 1.500	0 - 400 / 0 - 1.500	0 - 200/ 400/ 900/ 1.800	0 - 400 / 0 - 1.500	0 - 400 / 0 - 1.400
Üresjárati ütésszám	min^{-1}	0 - 5.600 / 0 - 21.000	0 - 5.600 / 0 - 21.000	0 - 2.400 - 4.800 0 - 10.800 - 21.600	0 - 5.600 / 0 - 21.000	0 - 5.600 / 0 - 19.600
Max.forg.nyom.: normál/kemény	**Nm**	**43 / 57**	**43 / 57**	**64 / 86**	**45 / 59**	**45 / 59**
Nyomatéktartomány	Nm	1 - 6	1 - 6	1,5 - 7	1 - 6	0,5 - 4
Tokmányméret	mm	13	13	13	13	13
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion (blokk)	Li-ion (blokk)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	18 / 1,5	18 / 1,5	18 / 3,0	18 / 1,5	18 / 3,0
Oldalfogantyú	-	nincs	nincs	van	nincs	nincs
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	234 x 237 x 81	234 x 237 x 81	250 x 248 x 82	234 x 227 x 80	207 x 242 x 74
Gép tömege	kg	1,6	1,6	2,2	1,7	1,8
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1815 akku**	**2 db BCL 1815 akku**	**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1815 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YKL töltő	**UC 18YGL2 töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YGSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		csavarozó bit, szerszámkoffer				

ÚJ MOTORTECHNIKA A HITACHI-TÓL !

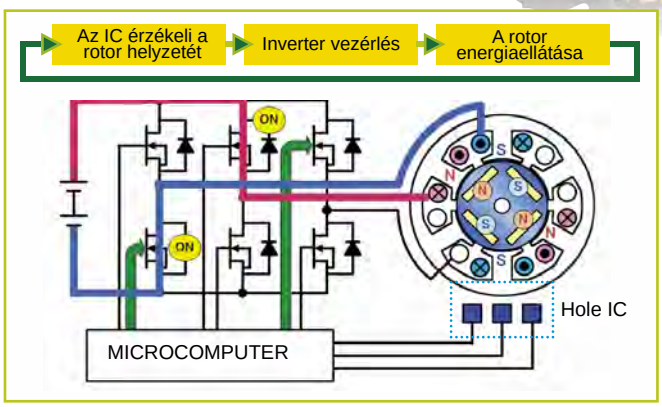
A HITACHI egyre több akkumulátoros gépét már az új fejlesztésű szénkefe nélküli egyenáramú motorral szereli!

Elektronikus kommutáció elvén működő,szénkefe nélküli, új egyenáramú motor

Az elektronikus kommutáció elvén működő, szénkefe nélküli motorok főbb előnyei:

- 30%-kal nagyobb névleges teljesítmény
- mikroprocesszoros vezérlés
- jobb hatásfok
- hosszabb élettartam
- elektronikusan beállítható üzemmódok széles skálája

» kisebb elektromos és mechanikai veszteségek
» nem kell szénkefét cserélni
» 30%-kal nagyobb névleges teljesítmény
» hosszabb élettartam
» kiváló porvédelm



DS 14DBL

- akkus fúró-csavarozók
- kétfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás

DS 18DBL

- akkus fúró-csavarozók
- kétfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás

DV 14DBL

- akkus fúró-ütvefúró-csavarozók
- kényszerütőműves gépek
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás - ütvefúrás

DV 18DBL

- akkus fúró-ütvefúró-csavarozók
- kényszerütőműves gépek
- háromfunkciós üzemmód: fúrás - csavarozás - ütvefúrás

A közös műszaki jellemzők:

- szénkefe nélküli motor
- kétfokozatú bolygóműves hajtómű
- elektronikusan, 4 fokozatban állítható fordulatszám-előválasztó
- beállítható 8 különböző fordulatszám-tartomány
- elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- elektronikus működtetésű kapcsoló, melynek előnyei:
  - finomabb, egyenletesebb működtetést biztosít
  - alacsonyabb kb. a felére csökkentett húzóerő
  - kétszer hosszabb élettartam
- 22 fokozatban állítható forgatónyomaték-tartomány
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömb-akkumulátorral szerelve
- ergonómia elvei alapján kialakított dinamikus forma
- keskeny markolat, stabil, kényelmes fogás
- csúszásmentes, puhabetétes fogantyú
- állítható akasztóhorog
- fém gyorstokmány, reteszelhető tengelyrögzítés
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- a nagy nyomaték miatt, a stabil megfogás érdekében mindegyik modellt oldalfogantyúval szállítjuk

Műszaki adatok / Géptípus		DS 14DBL	DS 18DBL	DV 14DBL	DV 18DBL
Furat: tégla / acél / fa	mm	- / 13 / 50	- / 13 / 65	14 / 13 / 50	16 / 13 / 65
Facsavarméret	mm	8 x 75	8 x 100	8 x 75	8 x 100
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 200/300/350/400 0 - 900/1.200/1.400/1.700	0 - 200/300/350/400 0 - 1.000/1.300/1.500/1.800	0 - 200/250/300/400 0 - 900/1.100/1.400/1.700	0 - 200/250/300/400 0 - 900/1.100/1.400/ 1.800
Üresjárati ütésszám	min^{-1}	-	-	0 - 6.000 / 0 - 25.500	0 - 6.000 / 0 - 27.000
Max. forgatónyomaték:	Nm	54 / 68	67 / 85	67 / 74	74 / 80
Nyomatéktartomány	Nm	2 - 8	2 - 8	2 - 8	2 - 8
Tokmányméret	mm	13	13	13	13
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	18 / 3,0	14,4 / 3,0	18 / 3,0
Oldalfogantyú	-	van	van	van	van
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	206 x 245 x 74	206 x 245 x 74	220 x 245 x 74	220 x 245 x 74
Gép tömege	kg	1,9	2,0	2,0	2,2
Szállított tartozékok:		**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BSL 1830 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRSL töltő	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		csavarozó bit, oldalfogantyú, szerszámkoffer			

DH 14DL

- könnyű, kompakt gép
- 3,0 Ah-ás Li-ion blokkakkumulátor
- állítható akasztóhorog
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

DH 14DSL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor
- kompakt, rövid - hossza 276 mm - készülék
- vékony - 112 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

DH 18DL

- könnyű, kompakt gép
- 3,0 Ah-ás Li-ion blokkakkumulátor
- állítható akasztóhorog
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

DH 18DSL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor
- kompakt, rövid - hossza 276 mm - készülék
- vékony - 112 mm kerületű - markolat, stabil, kényelmes fogás
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

A közös műszaki jellemzők:

- kétfunkciós üzemmód: fúrás - ütvefúrás
- porvédővel ellátott, automata reteszelésű SDS plus szerszámbefogás
- elektropneumatikus ütőmű
- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó kapcsolóval
- automatikus, belső nyomáskiegyenlítő rendszer
- kétfokozatú, mechanikus, teljesítménykorlátozó kapcsolóval állítható, teljes és energiatakarékos üzemmód
- esztétikus, ergonómikus forma
- puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		DH 14DL	DH 14DSL	DH 18DL	DH 18DSL
Furatátmérők: betonban	mm	16	16	16	16
acélban / fában (adapter+tokmány)	mm	13 / 18	13 / 18	13 / 18	13 / 18
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 750 / 0 - 1.500	0 - 750 / 0 - 1.500	0 - 750 / 0 - 1.500	0 - 750 / 0 - 1.500
Teljes terhelés melletti ütésszám	min^{-1}	0 - 3.100 / 0 - 6.200	0 - 3.100 / 0 - 6.200	0 - 3.100 / 0 - 6.200	0 - 3.100 / 0 - 6.200
Ütőenergia	J	1,4	1,4	1,4	1,4
Szerszámbefogás	-	SDS plus	SDS plus	SDS plus	SDS plus
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	18 / 3,0	18 / 3,0
Teljes hossz	mm	315	276	315	276
Gép tömege	kg	2,1	2,1	2,3	2,2
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRL töltő	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		oldalfogantyú, fúrásmélység állító, szerszámkoffer			

DH 24DV

- kétfunkciós üzemmód:
  • fúrás - ütvefúrás

DH 24DVA

- háromfunkciós üzemmód:
  • fúrás - ütvefúrás - igazító vésés

A közös műszaki jellemzők:

- porvédővel ellátott, automata reteszelésű SDS plus szerszámbefogás
- elektropneumatikus ütőmű
- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- kétfokozatú, mechanikus, teljesítménykorlátozó kapcsolóval állítható, teljes és energiatakarékos üzemmód
- esztétikus, ergonómikus forma
- puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		DH 24DV	DH 24DVA
Furatátmérők: betonban	mm	24	24
acélban / fában (adapter+tokmány)	mm	13 / 30	13 / 30
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 520 / 0 - 1.050	0 - 520 / 0 - 1.050
Teljes terhelés melletti ütésszám	min^{-1}	0 - 2.200 / 0 - 4.500	0 - 2.200 / 0 - 4.500
Ütőenergia	**J**	**2,8**	**2,8**
Szerszámbefogás	-	SDS plus	
Akku adatai: - típusa	-	Ni-Cd	
- feszültség/kapacitás	V/Ah	24 / 2,0	
Teljes hossz	mm	322	322
Gép tömege	kg	4,0	4,1
Szállított tartozékok:		**2 db EB 2420 akku, UC 24YFB töltő,**	
		oldalfogantyú, fúrásmélység állító, szerszámkoffer	

DH 25DL

- kétfunkciós üzemmód:
  - fúrás - ütvefúrás

DH 25DAL

- háromfunkciós üzemmód:
  - fúrás - ütvefúrás - igazító vésés

DH 36DL

- kétfunkciós üzemmód:
  - fúrás - ütvefúrás

DH 36DAL

- háromfunkciós üzemmód:
  - fúrás - ütvefúrás - igazító vésés

A közös műszaki jellemzők:

- porvédővel ellátott, automata reteszelésű SDS plus szerszámbefogás
- elektropneumatikus ütőmű
- szénkefés motor
- csúszótalpas Li-ion akkumulátor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- fokozatmentes fordulat- és ütésszám-szabályozás
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- kiváló fúrásteljesítmény
- kétfokozatú, mechanikus, teljesítménykorlátozó kapcsolóval állítható, teljes és energiatakarékos üzemmód
- esztétikus, ergonómikus forma
- puhabetétes, formatervezett markolat

Műszaki adatok / Géptípus		DH 25DL	DH 25DAL	DH 36DL	DH 36DAL
Furatátmérők: betonban	mm	26	26	26	26
acélban / fában (adapter+tokmány)	mm	13 / 30	13 / 30	13 / 30	13 / 30
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 550 / 0 - 1.100	0 - 550 / 0 - 1.100	0 - 550 / 0 - 1.100	0 - 550 / 0 - 1.100
Teljes terhelés melletti ütésszám	min^{-1}	0 - 2.250 / 0 - 4.500	0 - 2.250 / 0 - 4.500	0 - 2.250 / 0 - 4.500	0 - 2.250 / 0 - 4.500
Ütőenergia	**J**	**2,8**	**2,8**	**2,8**	**2,8**
Szerszámbefogás	-	**SDS plus**			
Akku adatai: - típusa	-	**Li-ion (csúszótalpas)**			
- feszültség/kapacitás	V/Ah	25,2 / 3,0	25,2 / 3,0	36 / 2,6	36 / 2,6
Teljes hossz	mm	322	322	322	322
Gép tömege	kg	3,5	3,6	3,9	4,0
Szállított tartozékok:		**2 db BSL 2530 akku**	**2 db BSL 2530 akku**	**2 db BSL 3626 akku**	**2 db BSL 3626 akku**
		UC 36YRL töltő			
		oldalfogantyú, fúrásmélység-állító, szerszámkoffer			

HITACHI
22 19 16 13
BRUSH LESS MOTOR
HITACHI
18V Li-ion
HITACHI
HITACHI
18V Li-ion

WH 10DFL

ÚJ

- kompakt, könnyű, rövid készülék
- karcsú - 130 mm kerületű - kényelmes fogású markolat
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

WH 10DL

ÚJ

- kompakt, könnyű, rövid készülék
- szénkefés motor
- karcsú - 130 mm kerületű - kényelmes fogású markolat
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

WH 14DL

- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- hosszú élettartamú, 3,0 Ah Li-ion blokkakkumulátorok
- 5 állású akasztóhorog
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

WH 14DSAL

ÚJ

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- karcsú - 118 mm kerületű - kényelmes fogású markolat
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

WH 14DSL

ÚJ

- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kétfokozatú, mechanikus, teljesítmény-korlátozó kapcsolóval állítható, teljes és energiatakarékos üzemmód
- karcsú - 118 mm kerületű - kényelmes fogású markolat
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akasztóhorog

A közös műszaki jellemzők:

- az ipar számos területén hatékonyan alkalmazható készülékek, fúrásra, különböző csavarok (pl. önmetsző, alap és tőcsavarok..) behajtására
- nagy meghúzási nyomaték
- bolygóműves hajtómű
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- egyedi motorhűtés
- az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- csúszásmentes, puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		WH 10DFL	WH 10DL	WH 14DL	WH 14DSAL	WH 14DSL
Csavarméret		M 4 - M 10	M 4 - M 12	M 6 - M 14	M 6 - M 14	M 6 - M 14
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 2.500	0 - 2.300	0 - 2.600	0 - 2.600	0 - 2.000 - 2.600
Ütésszám	min^{-1}	0 - 3.000	0 - 3.000	0 - 3.200	0 - 3.200	0 - 2.400 - 3.200
Max. meghúzási nyomaték	**Nm**	**95**	**105**	**140**	**140**	**145**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Akku adatai: - típusa		Li-ion (blokk)	Li-ion (blokk)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	10,8 / 1,5	10,8 / 1,5	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0
Méretek (hossz x magasság)	mm	151 x 209	139 x 204	162 x 236	166 x 240	145 x 235
Gép tömege	kg	1,0	1,0	1,5	1,6	1,5
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1015 akku**	**2 db BCL 1015 akku**	**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**
		UC 10SFL töltő	**UC 10SFL töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		szerszámkoffer				

WH 18DL

- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- hosszú élettartamú, 3,0 Ah Li-ion blokkakkumulátorok
- 5 állású akasztóhorog
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

WH 18DSAL

ÚJ

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kompakt, könnyű, alacsony készülék
- karcsú - 118 mm kerületű - kényelmes fogású markolat
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

WH 18DSL

ÚJ

- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- kétfokozatú, mechanikus, teljesítmény-korlátozó kapcsolóval állítható, teljes és energiatakarékos üzemmód
- karcsú - 118 mm kerületű - kényelmes fogású markolat
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akasztóhorog

A közös műszaki jellemzők:

- az ipar számos területén hatékonyan alkalmazható készülékek, fúrásra, különböző csavarok (pl. önmetsző, alap és tőcsavarok..) behajtására
- nagy meghúzási nyomaték
- bolygóműves hajtómű
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- egyedi motorhűtés
- az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- csúszásmentes, puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		WH 18DL	WH 18DSAL	WH 18DSL
Csavarméret		M 6 - M 14	M 6 - M 14	M 6 - M 14
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 2.600	0 - 2.600	0 - 2.000 - 2.600
Ütésszám	min^{-1}	0 - 3.200	0 - 3.200	0 - 2.400 - 3.200
Max. meghúzási nyomaték	**Nm**	**150**	**145**	**145**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/4"	1/4"	1/4"
Akku adatai: - típusa		Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	18,0 / 3,0	18,0 / 3,0	18,0 / 3,0
Méretek (hossz x magasság)	mm	162 x 236	166 x 240	145 x 235
Gép tömege	kg	1,7	1,7	1,6
Szállított tartozékok:		**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRL töltő	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		szerszámkoffer		

WR 14DL

- hosszú élettartamú, 3,0 Ah Li-ion blokkakkumulátor
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- 5 állású akasztóhorog, munkaterület-megvilágítással

WR 14DSL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- kétfokozatú, mechanikus, teljesítmény-korlátozó kapcsolóval állítható, teljes és energiatakarékos üzemmód
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- karcsú - 118 mm kerületű - kényelmes fogású markolat
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akasztóhorog

WR 18DL

- hosszú élettartamú, 3,0 Ah Li-ion blokkakkumulátor
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- 5 állású akasztóhorog, munkaterület-megvilágítással

ÚJ

WR 18DSHL

- szervizek, a jármű és nehézipar területén előforduló, nagy meghúzási nyomatékot igénylő csavarozási műveletek elvégzésére
- hosszú élettartamú, 3,0 Ah Li-ion csúsztalpas tömb-akkumulátor
- állandó fordulat és ütésszám
- 3 állású billenő kapcsoló
- forgásirányváltás
- kiváló motorhűtés
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

ÚJ

WR 18DHL

- szervizek, a jármű- és nehézipar területén előforduló, nagy meghúzási nyomatékot igénylő csavarozási műveletek elvégzésére
- hosszú élettartamú, 3,0 Ah Li-ion blokk-akkumulátor
- állandó fordulat- és ütésszám
- 3 állású billenő kapcsoló
- forgásirányváltás
- kiváló motorhűtés
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

A közös műszaki jellemzők:

- az ipar számos területén hatékonyan alkalmazható készülékek, különböző átmérőjű csavarok (pl. önmetsző, alap és tőcsavarok...) behajtására
- nagy meghúzási nyomaték
- bolygóműves hajtómű
- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- egyedi motorhűtés
- az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- csúszásmentes, puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		WR 14DL	WR 14DSL	WR 18DL	WR 18DHL	WR 18DSHL
Csavarméret		M 8 - M 16	M 8 - M 16	M 8 - M 16	M 12 - M 22	M 12 - M 22
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 2.600	0 - 2.000 - 2.600	0 - 2.600	1.500	1.500
Ütésszám	min^{-1}	0 - 3.200	0 - 2.400 - 3.200	0 - 3.200	2.000	2.000
Max. meghúzási nyomaték	**Nm**	**200**	**165**	**220**	**480**	**480**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Akku adatai: - típusa		Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (blokk)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	18,0 / 3,0	18,0 / 3,0	18,0 / 3,0
Méretek (hossz x magasság)	mm	167 x 236	152 x 235	167 x 236	Hossz: 264	Hossz: 264
Gép tömege	kg	1,5	1,5	1,6	3,4	3,4
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db EBM 1830 akku**	**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRL töltő	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		szerszámkoffer				

HITACHI
HITACHI
14.4V

Szénkefe nélküli motorral!

WH 14DBL

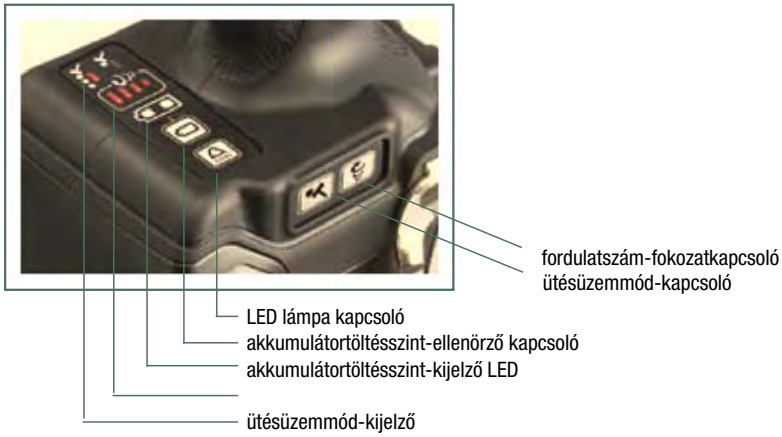
WH 14DBDL

WH 18DBDL

A közös műszaki jellemzők:

- szénkefe nélküli motor
- elektronikusan, 4 fokozatban állítható fordulatszám-tartomány
- elektronikusan, 2 fokozatban állítható ütés üzemmód: szakaszos (néhány ütés) és folyamatos
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- az ipar számos területén hatékonyan alkalmazható, csavarok behajtására
- nagy meghúzási nyomaték
- bolygóműves hajtómű
- elektronikus szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- egyedi motorhűtés
- az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- kényelmes fogást biztosító karcsú, mindössze 118 mm átmérőjű, csúszásmentes, elasztomer burkolatú markolat
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akasztóhorog

Kapcsoló és kijelző panel



Műszaki adatok / Géptípus		WH 14DBL	WH 14DBDL	WH 18DBDL
Csavarméret		M 5 - M 14	M 6 - M 14	M 6 - M 14
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0-500-1.200-2.000-2.600	0-900-1.400-2.000-2.600	0-900-1.400-2.000-2.600
Ütésszám	min^{-1}	0 - 3.200	0 - 3.200	0 - 3.200
Max. meghúzási nyomaték	**Nm**	**150**	**160**	**160**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/4" belső hatlap	1/4" belső hatlap	1/4" belső hatlap
Akku adatai: - típusa		Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	18,0 / 3,0
Méretek (hossz x magasság)	mm	155 x 238	157 x 243	157 x 243
Gép tömege	kg	1,5	1,6	1,7
Szállított tartozékok:		**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRSL töltő	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		szerszámkoffer		

Szénkefe nélküli motorral!

ÚJ

WR 14DBDL
WR 18DBDL

- szénkefe nélküli motor
- elektronikusan, 4 fokozatban állítható fordulatszám-tartomány
- elektronikusan, 2 fokozatban állítható ütés üzemmód: szakaszos (néhány ütés) és folyamatos
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- az ipar számos területén hatékonyan alkalmazható, csavarok behajtására
- nagy meghúzási nyomaték
- bolygóműves hajtómű
- elektronikus szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- egyedi motorhűtés
- az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- kényelmes fogást biztosító karcsú, mindössze 118 mm átmérőjű, csúszásmentes, elasztomer burkolatú markolat
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akasztóhorog

	Finom	Lágy	Közepes	Kemény
Fordulatszám	500 min^{-1}	1.200 min^{-1}	2.000 min^{-1}	2.600 min^{-1}
Ütés üzemmód	Szakaszos ütés Néhány ütés után automatikusan kikapcsol			Folyamatos ütés
Alkalmazások	Finom munkákhoz, rövid, Ø 6 mm-es csavarok meghúzására	Közepes igénybevételt jelentő munkákhoz, pl. gipszkartonlapok rögzítésére		Nagy terhelést igénylő munkákhoz. Hosszú, nagyszilárdságú fa- és gépcsavarok behajtására

Műszaki adatok / Géptípus		WR 14DBDL	WR 18DBDL
Csavarméret		M 10 - M 16	M 10 - M 16
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0-900-1.400-2.000-2.600	0-900-1.400-2.000-2.600
Ütésszám	min^{-1}	0 - 3.200	0 - 3.200
Max. meghúzási nyomaték	**Nm**	**235**	**250**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/2"	1/2"
Akku adatai: - típusa		Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	18,0 / 3,0
Méretek (hossz x magasság)	mm	168 x 243	168 x 243
Gép tömege	kg	1,6	1,7
Szállított tartozékok:		**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRSL töltő	**UC 18YRSL töltő**
		szerszámkoffer	

ÚJ

Li-ion BATTERY

WM 14DBL
WM 18DBL

elektronikusan vezérelt, szénkefe nélküli motorral

Műszaki adatok / Géptípus			WM 14DBL	WM 18DBL
Kapacitás				
Üzemmód	**Csavar fajtája, fúrás anyaga**		**Méret**	**Méret**
Elektronikus impulzus	Facsavar	mm	Ø 4,2 x 75	Ø 4,2 x 75
Hatlapfejű csavar	Általános csavar		M4 - M10	M4 - M10
	Nagyszilárdságú csavar		M4 - M6	M4 - M6
Önmetsző csavar	Önmetsző csavar	mm	Ø 6	Ø 6
Fúrás	Fa / fém / falazat	mm	Ø 21 / 10 / 6	Ø 21 / 10 / 6
Elektronikus kuplung	Max csavarméret		M6	M6
Az egyes üzemmódok műszaki paraméterei:				
Motor: elektronikus kommutáció elvén működő, szénkefe nélküli, egyenáramú motor				
Üresjárati fordulatszám	Elektronikus impulzus ü.mód	min^{-1}	0 - 1.100	0 - 1.100
	Hatlapfejű csavar üzemmód		0 - 640	0 - 640
	Önmetsző csavar üzemmód		0 - 1.100	0 - 1.100
	Fúrás üzemmód		0 - 1.100	0 - 1.100
	Elektronikus kuplung üzemmód		0 - 450	0 - 450
Ütésszám	Elektronikus impulzus ü.mód	min^{-1}	0 - 1.090	0 - 1.090
	Hatlapfejű csavar üzemmód		0 - 700	0 - 700
	Önmetsző csavar üzemmód		0 - 1.090	0 - 1.090
Max. meghúzási nyomaték	**Hatlapfejű csavar üzemmód**	**Nm**	**30**	**33**
	Fúrás üzemmód		**11**	**11**
	Elektronikus kuplung üzemmód		**2,3 - 5,3**	**2,3 - 5,3**
Szerszámbefogás		-	1/4" belső hatlap	1/4" belső hatlap
Akku adatai: - típusa			Li-ion	Li-ion
- feszültség/kapacitás		V/Ah	14,4 / 3,0	18,0 / 3,0
Méretek (hossz x magasság)		mm	162 x 250	162 x 252
Gép tömege (akkumulátorral)		kg	1,5	1,7
Szállított tartozékok:			**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
			UC 18YRSL töltő	**UC 18YRSL töltő**
			szerszámkoffer	**szerszámkoffer**

ÚJ

Az új generációs készüléket elektronikusan vezérelt, szénkefe nélküli motorral szerelték.
Az egyedülálló motortechnikának, az impulzusrendszerű működési módnak köszönhetően,
alacsony zajszint mellett, nagy pontossággal állíthatók be a különböző fúrási és csavarozási műveletek.

WM 14DBL

WM 18DBL

A közös műszaki jellemzők:

- elektronikus kommutáció elvén működő, szénkefe nélküli, egyenáramú motor
- a motor főbb előnyei:
  - 30%-kal nagyobb névleges teljesítmény
  - mikroprocesszoros vezérlés
  - jobb hatásfok
  - hosszabb élettartam
- elektronikusan állítható 5 különböző fúrási-csavarozási üzemmód:
  - impulzus üzemmód (forgás + pulzálás), 3 fokozatban állítható nyomaték
  - hatlapfejű csavarozási üzemmód (forgás + pulzálás)
  - önmetsző csavarozási üzemmód (forgás + pulzálás), 2 fokozatban állítható nyomaték
  - fúrás üzemmód (csak forgás)
  - elektronikus kuplung üzemmód (csak forgás), 5 fokozatban állítható a nyomaték
- elektronikus működtetésű kapcsoló, melynek előnyei:
  - finomabb, egyenletesebb működtetést biztosít
  - alacsonyabb kb. a felére csökkentett húzóerő
  - kétszer hosszabb élettartam
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED
- az ipar számos területén hatékonyan alkalmazható csavarok behajtására
- bolygóműves hajtómű
- elektronikus szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- egyedi motorhűtés
- az ergonómia elvei alapján kialakított forma
- kényelmes fogást biztosító karcsú, csúszásmentes, elasztomer burkolatú markolat
- munkafelület-megvilágítás LED lámpával
- akasztóhorog

12V PEAK

WH 10DCL

- kompakt, könnyű, rövid gép
- 1,5 Ah kapacitású, Li-ion akkumulátor
- rendelhető: 3,0 Ah-ás Li-ion akkumulátor
- akkumulátor lemerülésére figyelmeztető LED
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

WH 14DCAL

- 3,0 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- karos kapcsoló

WH 14DCL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

A közös műszaki jellemzők:

- erős hajtómű
- nagy meghúzási nyomaték
- elektronikus fordulatszám-szabályozás, elektromos fék
- forgásirányváltás, csúszó irányváltó-kapcsolóval
- a karcsú hajtóműház a szűk helyeken is kényelmes hozzáférést biztosít

Műszaki adatok / Géptípus		WH 10DCL	WH 14DCAL	WH 14DCL
Csavarméret		M 4 - M 8	M 4 - M 10	M 4 - M 10
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	0 - 2.100	0 - 2.100	0 - 2.100
Ütésszám	min^{-1}	0 - 3.000	0 - 3.200	0 - 3.200
Max. meghúzási nyomaték	**Nm**	**30**	**50**	**50**
Szerszámbefogás belső hatlap	-	1/4"	1/4"	1/4"
Akku adatai: - típusa		Li-ion (blokk)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	10,8 / 1,5	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0
Teljes hossz / hajtóműház magassága	mm	280 x 53	392 x 53	360 x 53
Tokmány középpont, ház távolsága	mm	16,5	16,5	16,5
Gép tömege	kg	1,0	1,6	1,6
Szállított tartozékok:		**1 db BCL 1015 akku**	**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**
		UC 10SFL töltő	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		szerszámkoffer		

G 14DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- oldalsó csúszókapcsoló

G 14DSL

- rövid, könnyű gép
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- oldalsó csúszókapcsoló
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

G 18DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- oldalsó csúszókapcsoló

G 18DSL

- rövid, könnyű gép
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- oldalsó csúszókapcsoló
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

A közös műszaki jellemzők:

- nagy nyomaték
- könnyűfém hajtóműház
- szénkefés motor
- cserélhető állórész, forgórész, szénkefe
- szabványos szerszámbefogás
- hatásos porvédelem
- formatervezett, kompakt, könnyű gépek
- keskeny, kényelmes fogású, puhabetétes markolat
- alacsony zajszint

Műszaki adatok / Géptípus		G 14DL	G 14DSL	G 18DL	G 18DSL
Tárcsaátmérő	mm	115	115	115	115
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	9.300	9.300	9.100	9.100
Max. forgatónyomaték	Nm	1,06	1,06	1,25	1,25
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	18 / 3,0	18 / 3,0
Tengelyméret	-	M 14 x 2	M 14 x 2	M 14 x 2	M 14 x 2
Markolat kerülete	mm	182	182	182	182
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	325 x 129 x 65	293 x 106 x 65	325 x 129 x 65	293 x 135 x 65
Gép tömege	kg	1,8	1,7	1,9	1,8
Szállított tartozékok:		**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRL töltő	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		védőburkolat, oldalfogantyú, tisztítótárcsa, körmöskulcs, szerszámkoffer			

Li-ion BATTERY

ÚJ

GP 10DL

- kompakt, könnyű, rövid gép
- ergonómikus, egyedi forma
- soft borítású fogantyú
- 130 mm kerületű tengelynak
- fokozatmentesen változtatható fordulatszám
- tengelyretesz
- a nyakba épített LED-es munkafelület-világítás

Műszaki adatok / Géptípus		GP 10DL
Befogópatron-méret	mm	Ø 3,2
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	5.000 - 35.000
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion
- feszültség/kapacitás	V/Ah	10,8 / 1,5
Tengelynyak kerülete	mm	130
Teljes hossz	mm	208
Gép tömege	kg	0,48
Szállított tartozékok:		**1 db BCL 1015 akku UC 10SFL töltő 40 db-os csiszolókészlet szerszámkoffer**

753 948
200 db-os szerszámkészlet

753 949
397 db-os szerszámkészlet

CL 14DSL

ÚJ

- alkalmas beépített menetes rudak utólagos darabolására
- kimagasló vágásteljesítmény
- sorjamentes vágáskeresztmetszet
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor
- keskeny, kényelmes fogású, puhabetétes markolat

Műszaki adatok / Géptípus		CL 14DSL
Darabolható menetesrúd méretek		M6, M8, M10, 3/8"
Vágási sebesség / M10	sec.	2,3
Vágások száma / M10-es rúd, 3 Ah-ás feltöltött akkuval	db	660
Minimális vágási hossz	mm	24
Markolat legkisebb kerülete	mm	102
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0
Teljes hossz x magasság	mm	277 x 261
Gép tömege	kg	2,9
Szállított tartozékok:		**2 db BSL 1430 akku UC 18YRSL töltő M8 vágókészlet kulcs, szerszámkoffer**

Rendelhető opciós tartozékok

Méret	M10	M8	M6
Vágószett	308 565	308 564	308 563
Vágó olló	308 570	308 569	308 568

A körfűrészek közös műszaki jellemzői:

- dinamikus forma, könnyű kezelhetőség
- könnyűfém, magnézium ötvözetű védőburkolat és hajtóműház
- széles tartományban állítható vágásmélység
- fokozatmentes vágásmélység és szögállítás
- ferdevágás 45° - ig
- tengelyrögzítés, munkafelület-megvilágítás
- biztonsági kapcsoló (védelem a véletlenszerű indítás ellen)
- csúszásmentes, puhabetétes markolatok
- porszívó-csatlakozás

C 18DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor

C 18DSL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

Műszaki adatok / Géptípus		C 18DL	C 18DSL
Fűrészlapméret	mm	165 x 30	165 x 30
Vágásmélység	90°	57	57
	45°	40	40
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	3.400	3.400
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	18 / 3,0	18 / 3,0
Teljes hossz	mm	351	365
Gép tömege	kg	3,2	3,2
Szállított tartozékok:		**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 18YRL töltő	**UC 18YRSL töltő**
		keményfémlapkás körfűrészlap, imbuszkulcs, párhuzamvezető, szerszámkoffer	

CR 10DL

- mini orrfűrész
- kompakt, könnyű
- jól irányítható
- szabványos szerszámbefogó
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

CR 18DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor

CR 14DSL
CR 18DSL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

Az orrfűrészek közös műszaki jellemzői:

- egyenesvonalú vágás
- fokozat nélküli elektronikus löketszám-szabályozás
- elektromos fék, szerszám nélküli fűrészlap csere
- állítható támasztósaru
- puhabetétes fogantyú

Műszaki adatok / Géptípus		CR 10DL	CR 14DSL	CR 18DL	CR 18DSL
Maximális vágásméret: Cső	mm	25	90	90	90
Fa	mm	50	90	90	90
Acéllemez	mm	4	10	10	10
Üresjárati löketszám	min-1	0 - 2.700	0 - 2.100	0 - 2.100	0 - 2.100
Lökethossz	mm	13	28	28	28
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	10,8 / 1,5	14 / 3,0	18 / 3,0	18 / 3,0
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	Hossz: 349	434 x 220 x 83	434 x 221 x 90	434 x 220 x 83
Gép tömege	kg	1,2	3,3	3,4	3,4
Szállított tartozékok:		**1 db BCL 1015 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db EBM 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 10SFL töltő	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		kulcs, 1 db fűrészlap, szerszámkoffer			

CJ 14DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor

CJ 14DSL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

CJ 18DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor

CJ 18DSL

- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

A közös műszaki jellemzők:

- dinamikus formájú, kompakt, könnyű készülékek
- fokozatmentes löketszám-szabályozás
- 4 fokozatban állítható előtolás
- gyorsbefogó retesz biztosítja a fűrészlap szerszám nélküli gyors cseréjét
- kedvező súlypontelhelyezés, jó irányíthatóság
- a vágás vonalából elfújja a port
- könnyűfém talp
- csúszásmentes, puhabetétes markolat
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel

CJ 10DL

- mini szúrófűrész
- kompakt, könnyű
- jól irányítható
- szabványos szerszámbefogó
- munkaterület-megvilágítás LED fénnyel
- akkumulátortöltésszint-ellenőrző LED

Műszaki adatok / Géptípus		CJ 10DL	CJ 14DL	CJ 14DSL	CJ 18DL	CJ 18DSL
Max. vágás vastagság: - fában	mm	50	135	135	135	135
- acélban	mm	4	10	10	10	10
Legkisebb vágható körív sugara	mm	-	25	25	25	25
Üresjárati löketszám	min^{-1}	0 - 2.700	0 - 2.400	0 - 2.400	0 - 2.400	0 - 2.400
Lökethossz	mm	13	26	26	26	26
Lapdőlés (jobb/bal)	(fok)°	-	0 - 45°			
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	10,8 / 1,5	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	18 / 3,0	18 / 3,0
Befoglaló méretek (H x M x Sz)	mm	Hossz: 349	274 x 213 x 76	268 x 213 x 76	274 x 213 x 76	277 x 213 x 76
Gép tömege	kg	1,2	2,3	2,3	2,4	2,4
Szállított tartozékok:		**1 db BCL 1015 akku**	**2 db BCL 1430 akku**	**2 db BSL 1430 akku**	**2 db BCL 1830 akku**	**2 db BSL 1830 akku**
		UC 10SFL töltő	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**	**UC 18YRL töltő**	**UC 18YRSL töltő**
		fűrészlap, felszakadásgátló, átlátszó fűrészlapvédő, szerszámkoffer				

CG 10DL

sövényolló

- könnyű, kompakt gép
- munkateljesítmény: egy feltöltéssel kb. 23 m²
- kényelmes fogást biztosító puhabetétes markolat
- a markolat kerülete mindössze 115 mm
- széles kézvédő elem
- állítható vágásmagasság

CH 10DL

mini sövényvágó

- kétoldalas vágókés
- könnyű, kompakt gép
- munkateljesítmény: egy feltöltéssel kb. 60 m²
- kényelmes fogást biztosító puhabetétes markolat
- a markolat kerülete mindössze 115 mm
- széles kézvédő elem

CH 14DL
CH 18DL

sövényvágó

ÚJ

- 1,5 Ah kapacitású Li-ion blokkakkumulátor

CH 14DSL
CH 18DSL

sövényvágó

- 1,5 Ah kapacitású Li-ion csúszótalpas akkumulátor

A sövényvágók közös műszaki jellemzői:

- könnyű, kompakt gépek
- kétoldalas vágókés
- vágható ágvastagság max. Ø 15 mm
- kényelmes fogást biztosító puhabetétes markolat
- széles kézvédő elem
- alacsony zajszint
- a teljesen feltöltött akkumulátor használati ideje függ: a növényzet állapotától (vastagság, sűrűség..), és a vágópenge élességétől

Műszaki adatok / Géptípus		CG 10DL	CH 10DL	CH 14DL	CH 14DSL	CH 18DL	CH 18DSL
Névleges löketszám	min^{-1}	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Vágókés hossza	mm	170	190	520	520	520	520
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion	Li-ion	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)	Li-ion (blokk)	Li-ion (csúszó tömb)
- feszültség/kapacitás	V/Ah	10,8 / 1,5	10,8 / 1,5	14,4 / 1,5	14,4 / 1,5	18,0 / 1,5	18,0 / 1,5
Markolat kerülete	mm	115	115	-	-	-	-
Teljes hossz	mm	333	606	860	826	860	846
Gép tömege	kg	1,2	1,3	2,4	2,3	2,4	2,3
Szállított tartozékok:		**1 db BCL 1015 akku**	**1 db BCL 1015 akku**	**1 db BCL 1415 akku**	**1 db BSL 1415 akku**	**1 db BCL 1815 akku**	**1 db BSL 1815 akku**
		UC 10SFL töltő	**UC 10SFL töltő**	**UC 18YKL töltő**	**UC 18YGSL töltő**	**UC 18YKL töltő**	**UC 18YGSL töltő**
		vágókés, szerszámkoffer		**vágókés, késvédő**			

Fűszegélynyírók

Ezeket a fűszegélynyírókat már az új fejlesztésű, szénkefe nélküli, elektronikus kommutáció elvén működő, **tárcsás motorokkal** szerelték. A motor közvetlenül a vágófejben került elhelyezésre. **Nincs meghajtótengely!**

ÚJ

- kiváló tömítettségű, porvédett motor
- 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- elektronikával 38 V-ra növelt tápfeszültség a nagyobb teljesítmény érdekében
- a folyamatos üzemidő - 3,0 Ah-ás teljesen feltöltött akkumulátorral - kb. 25 - 30 perc
- könnyű, kompakt gép
- ideális tömegelosztás, kiváló manőverezhetőség
- biztonsági kapcsoló
- alacsony zaj- és rezgésszint

Műszaki adatok / Géptípus		CG 14DSDL	CG 18DSDL
Névleges fordulatszám	min^{-1}	5.000	5.000
Vágásátmérő	mm	310	310
Akku adatai: - típusa	-	Li-ion	Li-ion
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	18,0 / 3,0
Vezetőrúd-átmérő	mm	24	24
Vezetőrúd alakja		egyenes szár	egyenes szár
Markolat típusa	-	hurok	hurok
Méretek (H x SZ x M)	mm	1.670 x 320 x 250	1.670 x 320 x 250
Gép tömege	kg	4,1	4,3
Szállított tartozékok:		**1 db BSL 1430 akku UC 18YGSL töltő damilfej védőburkolat védőszemüveg imbuszkulcs**	**1 db BSL 1830 akku UC 18YGSL töltő damilfej védőburkolat védőszemüveg imbuszkulcs**

RB 14DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- tartós használhatóság
- a 3 Ah-ás akkuval max. 15 perc folyamatos munkaidő

RB 14DSL

- változtatható nyomásteljesítmény
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- keskeny, kényelmes fogású, puhabetétes markolat

RB 18DL

- 3 Ah kapacitású, Li-ion blokkakkumulátor
- tartós használhatóság
- a 3 Ah-ás akkuval max. 19 perc folyamatos munkaidő

RB 18DSL

- változtatható nyomásteljesítmény
- új típusú, 3,0 Ah kapacitású Li-ion, csúszótalpas akkumulátor
- keskeny, kényelmes fogású, puhabetétes markolat

A közös műszaki jellemzők:

- kompakt, könnyű, formatervezett kivitel
- könnyű kezelhetőség
- kényelmes markolat
- nagy szívóteljesítmény
- készülékek, berendezések portalanítására, szárítására

Mindegyik készüléket akkumulátor és töltő nélkül forgalmazzuk!!!

Műszaki adatok / Géptípus		RB 14DL	RB 14DSL	RB 18DL	RB 18DSL
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	15.000	0 - 15.000	15.000	0 - 15.000
Max. levegőszállítás	m^3/min	2,2	0 - 2,2	2,2	0 - 2,2
Max. nyomás	kPa	3,9	0 - 3,9	3,9	0 - 3,9
Akku adatai: - típusa	-	**Li-ion (blokk)**	**Li-ion (csúszó tömb)**	**Li-ion (blokk)**	**Li-ion (csúszó tömb)**
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	18 / 3,0	18 / 3,0
Akkumulátor típusa		BCL 1430	BSL 1430	EBM 1830	BSL 1830
Töltő típusa		UC 18YRL	UC 18YRSL	UC 18YRL	UC 18YRSL
Teljes hossz	mm	480	480	496	505
Gép tömege (akkuval együtt)	kg	1,5	1,5	1,7	1,6
Szállított tartozék:		**1 db szívócső**			

R 14DL

- 14,4 V-os Li-ion blokkakkumulátorral üzemeltethető
- a 3 Ah-ás akkuval max. 23 perc folyamatos munkaidő

R 14DSL

- 14,4 V-os Li-ion csúszótalpas akkumulátorral üzemeltethető
- a 3 Ah-ás akkuval max. 23 perc folyamatos munkaidő

R 18DL

- 18,0 V-os Li-ion blokkakkumulátorral üzemeltethető
- a 3 Ah-ás akkuval max. 29 perc folyamatos munkaidő

R 18DSL

- 18,0 V-os Li-ion csúszótalpas akkumulátorral üzemeltethető
- a 3 Ah-ás akkuval max. 29 perc folyamatos munkaidő

A közös műszaki jellemzők:

- használható száraz-nedves felületek tisztítására
- könnyű, kényelmes kezelés
- nagy szívóteljesítmény
- egyszerűen üríthető és tisztítható porgyűjtő

Mindegyik készüléket akkumulátor és töltő nélkül forgalmazzuk!!!

Műszaki adatok / Géptípus		R 14DL	R 14DSL	R 18DL	R 18DSL
Üresjárati fordulatszám	min^{-1}	670	670	670	670
Max. levegőszállítás	m^3/min	0,7	0,7	0,7	0,7
Max. nyomás	kPa	4	4	4	4
Akku adatai: - típusa	**-**	**Li-ion (blokk)**	**Li-ion (csúszó tömb)**	**Li-ion (blokk)**	**Li-ion (csúszó tömb)**
- feszültség/kapacitás	V/Ah	14,4 / 3,0	14,4 / 3,0	18,0 / 3,0	18,0 / 3,0
Akkumulátor típusa		BCL 1430	BSL 1430	EBM 1830	BSL 1830
Töltő típusa		UC 18YRL	UC 18YRSL	UC 18YRL	UC 18YRSL
Teljes hossz	mm	420 x 145 x 121	424 x 147 x 121	427 x 145 x 121	430 x 146 x 121
Gép tömege (akkuval együtt)	kg	1,4	1,4	1,5	1,5
Szállított tartozék:		**kefés szívófej, résszívófej, gumibetétes szívófej**			

UR 10DL

Üzemeltethető: 10,8 V, 1,5 Ah-ás Li-ion akkumulátorról!

Tápfeszültség		10,8 V
Frekvenciatartomány	FM	87,5 - 108 MHz
Frekvenciatartomány	AM	522 - 1.620 kHz
Mérete		48,5 x 95 x 146,5 mm
Tömege		0,2 kg

Akkumulátor típusa: BCL 1015
Akkutöltő típusa: UC 10SFL

Az akkumulátor és a töltő rendelhető tartozék!

UR 18DSL

Digitális rádió

- sztereó hangzás, minőségi hangszórók, bass reflex
- AM és FM hullámsávválasztás, manuális és automatikus állomáskeresés
- memóriában tárolható, az AM és FM hullámsávokon kiválasztott 5 - 5 rádióállomás
- mobiltelefon-töltés
- ébresztőóra-beállítás (berregő/rádiós) - a rádió használható MP3, MD, CD lejátszóként
- a rádióhoz csatlakoztatható fej vagy fülhallgató
- a készülék üzemeltethető AC adapterrel 230 V-os hálózatról, valamint 9,6 - 12 - 14,4 és 18 V-os Hitachi, csúszó- és blokkakkumulátorokról

Frekvenciatartomány	FM	MHz	87,5 - 108
	AM	kHz	522 - 1.620
Antenna	FM	-	botantenna
	AM	-	beépített ferrit antenna
Hangszóró		-	2 db, Ø 78 mm (8Ω)
Bass reflex		-	Igen
Tuner		-	Digitális
FM Sztereo		-	Igen
Max. hangteljesítmény (2 m)		dB	75
Max. kimeneti teljesítmény		W	2 x 5
Bemeneti terminál	MP3, MD, CD lejátszó		AUX (Ø 3,5 mm)
Kimeneti terminál	Fejhallgató		AUX (Ø 3,5 mm)
	Mobiltelefon-töltés		USB
Tápfeszültség	230 V-os hálózatról AC adapter használatával, vagy		
	9,6 - 12 - 14,4 - 18 V-os blokkakkumulátorral, vagy		
	14,4 - 18 V-os csúszótalpas akkumulátorral		
	háttérfunkciók üzemeltetése 4,5 V (3 db AA) elemmel		
Befoglaló méretek	H × Sz × M	mm	231 × 184 × 281
Tömeg (akku nélkül)		kg	3,3
Standard tartozékok	AC adapter (12 V, 1 A), és 3 db 1,5 V AA elem		
Rendelhető tartozékok	akkumulátor és akkumulátortöltő		

BCL 10UA

USB töltőadapter

Akku tápfeszültség	10,8 V
Kimeneti csatlakozó	USB
Kimeneti teljestmény:	5 V, max 0,5 A
Méret (H x Sz x M)	51 x 48 x 27 mm
Tömeg	0,04 kg

Akkumulátor típusa: UC 10SFL
Akkutöltő típusa: UC 10SFL

Akkumulátor, töltő és tápkábel nélkül szállítva!

UB 10DL

BCL 1015 típusú (10,8 V, 1,5 Ah) akkumulátorral üzemeltethető

UB 12D

bármelyik 9,6 és 12 V-os Ni-Cd, Ni-MH akkumulátorral üzemeltethető

UB 18D

bármelyik 14,4 és 18 V-os Ni-Cd, Ni-MH és Li-ion akkumulátorral üzemeltethető

UB 18DAL

a 14,4 és 18 V-os Li-ion (BSL 1430, BSL 1830) csúszótalpas akkumulátorokkal üzemeltethető

UB 24D

az EB 2420 Ni-Cd és EB 2430HA Ni-MH, 24 V-os csúszótalpas akkumulátorokkal üzemeltethető

Műszaki adatok / Géptípus		UB 10DL	UB 12D	UB 18D	UB 18DAL	UB 24D
Fényforrás		izzólámpa				
Feszültségtartomány	V	10,8	9,6 / 12	14,4 / 18	14,4 / 18	24
Fényerősség	lx	1.000	3.500 (9,6 V)	3.500 (14,4 V)	3.500 (14,4 V)	7.000
			7.000 (12,0 V)	7.000 (18,0 V)	7.000 (18,0 V)	
Folyamatos üzemidő	h	4,5 (1,5 Ah akkuval)	3,0 (2 Ah akkuval)	3,0 (2 Ah akkuval)	4,5 (3 Ah akkuval)	4,5 (3 Ah akkuval)
Lámpafejállítás	fok	0 - 180°	0 - 110° között állítható lámpafej			
Akkumulátor töltésszintjét jelző LED		Van	Nincs	Nincs	Van	Nincs
Tömeg (akkumulátor nélkül)	kg	0,17	0,28	0,3	0,35	0,34

UB 12DL

bármelyik 9,6 és 12 V-os Ni-Cd, Ni-MH akkumulátorral üzemeltethető

Műszaki adatok / Géptípus		UB 12DL	UB 18DL	UB 18DSL
Fényforrás		kompakt fénycső		
Feszültség tartomány	V	9,6 / 12	14,4 / 18	14,4 / 18
Fényerősség	lx	330 (9,6 V)	330 (14,4 V)	330 (14,4 V)
		380 (12,0 V)	380 (18,0 V)	380 (18,0 V)
Folyamatos üzemidő	h	3,6 (2 Ah akkuval)	5,0 (3 Ah akkuval)	5,0 (3 Ah akkuval)
Akkumulátor töltésszintjét jelző LED		Nincs	Nincs	Van
Tömeg (akkumulátor nélkül)	kg	0,4	0,4	0,5

UB 18DL

bármelyik 14,4 és 18 V-os Ni-Cd, Ni-MH és Li-ion akkumulátorral üzemeltethető

UB 18DSL

a 14,4 és 18 V-os Li-ion (BSL 1430, BSL 1830) csúszótalpas akkumulátorokkal üzemeltethető

INVERTER

Rendelési szám: 714 600
Bemenet: 12 V
Kimenet: 230 V, 50 Hz
Max. terhelhetőség: 300 W

Akkumulátor			Feszültség	Kapacitás	Akkumulátortöltő típusok - töltésidők (min)						
Típus	Forma	Cikkszám	(V)	(Ah)	UC 7SD	UC 14YFA	UC 18YG	UC 18YGL2	UC 18YRL UC 18YMRL	UC 24YFA	UC 24YFB
Ni - Cd akkumulátorok											
BCC 715	blokk	333 431	7,2	1,5	60 perc	30 perc	30 perc	-	20 perc	30 perc	-
BCC 915	blokk	333 433	9,6	1,5	-	30 perc	30 perc	-	20 perc	30 perc	-
EB 9B	blokk	310 377	9,6	2,0	-	50 perc	50 perc	60 perc	30 perc	50 perc	-
BCC 1215	blokk	333 156	12,0	1,5	-	30 perc	30 perc	-	20 perc	30 perc	-
EB 12B	blokk	310 378	12,0	2,0	-	50 perc	50 perc	-	30 perc	50 perc	-
EB 1220BL	blokk	320 387	12,0	2,0	-	50 perc	50 perc	-	30 perc	50 perc	-
BCC 1415	blokk	333 159	14,4	1,5	-	30 perc	30 perc	-	20 perc	40 perc	-
EB 14B	blokk	315 130	14,4	2,0	-	50 perc	50 perc	60 perc	30 perc	50 perc	-
BCC 1815	blokk	333 161	18,0	1,5	-	-	30 perc	-	20 perc	40 perc	-
EB 1820	blokk	319 764	18,0	2,0	-	-	50 perc	60 perc	30 perc	50 perc	-
EB 1820L	blokk	322 880	18,0	2,0	-	-	50 perc	60 perc	30 perc	50 perc	-
EB 24B	blokk	316 959	24,0	2,0	-	-	-	-	-	50 perc	-
EB 2420	csúszó tömb	326 555	24,0	2,0	-	-	-	-	-	-	50 perc

BCC715

BCC915

EB9B

BCC1215

EB12B

EB1220BL

BCC1415

EB14B

BCC1815

EB1820

EB1820L

EB24B

EB2420

Akkumulátor			Feszültség	Kapacitás	Akkumulátortöltő típusok - töltésidők (min)						
Típus	Forma	Cikkszám	(V)	(Ah)	UC 3SFL UC 3SML	UC 10SFL	UC 18YGL2	UC 18YRL UC 18YMRL	UC 18GSL	UC 18YRSL UC 18YML2	UC 36YRL
Li - Ion akkumulátorok											
EBM 315	rúd	326 299	3,6	1,5	30 perc	-	-	-	-	-	-
BCL 1015	blokk	331 067	10,8	1,5	-	40 perc	-	-	-	-	-
BCL 1030M	blokk	333 292	10,8	3,0	-	60 perc	-	-	-	-	-
BCL 1415	blokk	327 729	14,4	1,5	-	-	30 perc	20 perc	-	-	-
BCL 1430	blokk	326 824	14,4	3,0	-	-	90 perc	45 perc	-	-	-
BCL 1440	blokk		14,4	4,0	-	-	-	60 perc	-	-	-
BCL 1815	blokk	327 731	18,0	1,5	-	-	30 perc	20 perc	-	-	-
EBM 1830	blokk	326 240	18,0	3,0	-	-	90 perc	45 perc	-	-	-
BCL 1840	blokk		18,0	4,0	-	-	-	60 perc	-	-	-
BSL 1415X	cs. tömb	330 558	14,4	1,5	-	-	-	-	40 perc	20 perc	-
BSL 1430	cs. tömb	329 083	14,4	3,0	-	-	-	-	90 perc	45 perc	-
BSL 1440	cs. tömb		14,4	4,0	-	-	-	60 perc	-	-	-
BSL 1815X	cs. tömb	330 557	18,0	1,5	-	-	-	-	40 perc	20 perc	-
BSL 1830	cs. tömb	330 068	18,0	3,0	-	-	-	-	90 perc	45 perc	-
BSL 1840	cs. tömb		18,0	4,0	-	-	-	60 min.	-	-	-
BSL 2530	cs. tömb	328 033	25,2	3,0	-	-	-	-	-	-	60 perc
BSL 3626	cs. tömb	328 036	36,0	2,6	-	-	-	-	-	-	80 perc

EBM315

BCL1015

BCL1030M

BCL1415

BCL1430

BCL1440

BCL1815

EBM1830

BCL1840

BSL1415X

BSL1430

BSL1440

BSL1815X

BSL1830

BSL1840

BSL2530

BSL3626

A töltő típusa	Léghűtés	Feszültség	Akkumulátor fajtája, alkalmazás	A jellemző akkumulátor típusok
UC 3SFL	nincs	3,6 V	Li-ion, rúdakkumulátor	EBM 315
UC 3SML	nincs	3,6 V	Li-ion, rúdakkumulátor	EBM 315
			- 2 utas AC/DC tölt, csatlakozó kábelekkel - használható 230 V-os hálózatról és 12 V egyenáramról	
UC 10SFL	nincs	10,8 V	Li-ion, blokkakkumulátor	BCL 1015
UC 14YFA	nincs	7,2 - 14,4 V	Ni-Cd, Ni-MH, blokkakkumulátor	a kategóriába tartozó valamennyi akku típus
UC 18YG	nincs	7,2 - 18,0 V	Ni-Cd, blokkakkumulátor	a kategóriába tartozó valamennyi akku típus
UC 18YGL2	nincs	7,2 - 18,0 V	Ni-Cd, Ni-MH, Li-ion, blokkakkumulátor	a kategóriába tartozó valamennyi akku típus
UC 18YRL	van	7,2 - 18,0 V	Ni-Cd, Ni-MH, Li-ion, blokkakkumulátor	a kategóriába tartozó valamennyi akku típus
UC 18YMRL	van	7,2 - 18,0 V	Ni-Cd, Ni-MH, Li-ion, blokkakkumulátor	a kategóriába tartozó valamennyi akku típus
			- 2 utas AC/DC tölt, csatlakozó kábelekkel - használható 230 V-os hálózatról és 12 V egyenáramról	
UC 18YGSL	nincs	14,4 - 18,0 V	Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor	BSL 1415X, BSL 1430, BSL 1815X, BSL 1830
UC 18YRSL	van	14,4 - 18,0 V	Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor	BSL 1430, BSL 1830
UC 18YML2	van	14,4 - 18,0 V	Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor	BSL 1430, BSL 1830
			- 2 utas AC/DC tölt, csatlakozó kábelekkel - használható 230 V-os hálózatról és 12 V egyenáramról	
UC 24YFA	nincs	7,2-24,0 V	Ni-Cd, Ni-MH, blokkakkumulátor	a kategóriába tartozó valamennyi akku típus
UC 24YFB	nincs	24,0 V	Ni-Cd, Ni-MH, csúszótalpas tömbakkumulátor	EB 2420, EB 2430HA
UC 36YRL	van	25,2 - 36,0 V	Li-ion, csúszótalpas tömbakkumulátor	BSL 2530, BSL 3626

UC 3SFL

UC 3SML

UC 10SFL

UC 14YFA

UC 18YG

UC 18YGL2

UC 18YRL

UC 18YMRL

UC 18YGSL

UC 18YRSL

UC 18YML2

UC 24YFA

UC 24YFB

UC 36YRL

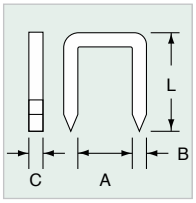
	Géptípus	Standard	Önkioldós		Géptípus	Standard	Önkioldós		Géptípus	Standard	Önkioldós		Géptípus	Standard	Önkioldós
B	BM1200	95 119 089	333 631		CR13V2	999 043			DV14DL	999 054			G23U2	999 061	999 089
	BM1600	95 119 052	333 631		CR13VA	999 043			DV14DSL	999 054			G23UB2	999 061	999 089
	BM20Y	999 043	999 073		CR13VBY	999 043			DV16SS	999 041			G23UBY	999 061	999 089
C	C10FCE2	999 038	999 065		CR13VC	999 043			DV16V	999 041			GP2S2	999 088	
	C10FCH2	999 038	999 065		CR14DSL	999 068			DV16VSS	999 041		**H**	H25PV	999 056	
	C10FSB	999 043			CR18DL L4	999 068			DV18DL	999 054			H41MB	999 043	
	C10FSH	999 043			CR18DSL	999 068			DV18DSFL	999 054			H45MR		999 073
	C12FCH	999 038	999 065		CR24DV	999 068			DV18DSL	999 054			H45MRY		999 073
	C12LC	999 038	999 065	**D**	D10VC2-S	999 041			DV18V	999 041			H60MC	999 044	999 074
	C12LCH	999 038	999 065		D10VF	999 041			DV20VB2	999 041			H60MR		999 074
	C12LSH	999 038	999 065		D10VG	999 041			DV20VB2-S	999 041			H60MRV		999 074
	C12RSH	999 038	999 065		D10VJ	999 041		**F**	F30A	999 043			H65SB2		999 086
	C12YA	999 038			D13		999 073		FDV16VB2	999 041			H70SA		999 086
	C12YB	999 038			D13VB3	999 041		**G**	G12S2	999 088			H90SC		999 086
	C13U	999 044	999 074		D13VF	999 041			G12SA3	999 088		**M**	M12SA2	999 044	
	C6BU2	999 056			D13VG	999 041			G12SE2	999 088	999 076		M12V2	999 044	
	C6BUY	999 056			D13VH	999 041			G12SG	999 021			M12VE	999 038	
	C6MFA	999 043			D6SH	999 041			G12SN NA	999 005			M6SB	999 021	
	C6SS	999 043			DC120VA	999 043			G12SN NB	999 005			M8SA2	999 043	
	C6U2	999 043			DH14DL	999 100			G12SQ	999 005			M8V2	999 043	
	C6UY	999 043			DH14DSL	999 100			G12SR3	999 005		**P**	P20SA2	999 041	
	C7BU2	999 056			DH18DL	999 100			G12SS	999 021		**R**	RB40VA	999 021	
	C7BUY	999 056			DH18DSL	999 100			G12VA	999 088	999 076		RP35YB	999 066	
	C7MFA	999 043			DH22PG	999 041			G13SB3	999 088			RP35YE	999 102	
	C7SB2	999 038			DH22PH	999 041			G13SC2	999 043		**S**	SB10S2	999 043	
	C7SS	999 043			DH24DV	999 090			G13SD	999 088			SB10V2	999 043	
	C7ST	999 043			DH24DVA	999 090			G13SE2	999 088	999 076		SB110		
	C7U2	999 043			DH24PB3	999 041	999 072		G13SN NA	999 005			SB8V2	999 043	
	C7UY	999 043			DH24PC3 NP	999 041	999 072		G13SQ	999 005			SP18VA	999 043	
	C8FSE	999 001	999 021		DH24PD3	999 041	999 072		G13SR3	999 005			SV12SD	999 041	
	C8FSHE	999 001	999 021		DH24PM	999 041	999 072		G13SS	999 021			SV12SG	999 041	
	C9BU2	999 038			DH25DAL	999 090			G13VA	999 088	999 076		SV12SH	999 041	
	C9U2	999 038			DH25DL	999 090			G13YD		999 076		SV12V	999 041	
	CC14SF	999 044			DH28PC	999 004			G13YF	999 088	999 076		SV13YA	999 041	
	CD12F	999 044			DH28PD	999 004			G14DL L4	999 054			SV13YB	999 041	
	CD7SA	999 056			DH30PC2		999 073		G14DSL	999 054		**U**	UM12VST	333 631	
	CE16SA	999 021			DH36DAL	999 090			G15VA	999 088	999 076		UM16VST	333 631	
	CG18DAL	999 068			DH36DL	999 090			G15YF	999 088	999 076	**V**	VB16Y	999 043	
	CG18DL	999 068			DH38MS	999 043			G18DL L4	999 054			VTV16		
	CJ110MV	999 041			DH40MR	999 043	999 073		G18MR	999 061	999 089	**W**	W6V4		999 091
	CJ110MVA	999 041			DH40MRY	999 043	999 073		G18MRU	999 061	999 089		W6VA4		999 091
	CJ120V	999 041			DH45MR		999 071		G18SE3	999 061	999 089		W6VB3		999 091
	CJ120VA	999 041			DH50MR		999 074		G18SG2	999 061	999 089		W6VM		999 091
	CJ65S3	999 041			DH50MRY		999 074		G18SR	999 044	999 074		W8VB2		999 091
	CJ65V3	999 041			DM20V	999 041			G18SRU	999 044	999 074		WH10DL	999 054	
	CJ90VST	999 041			DN12DY				G18UB2	999 061	999 089		WH14DL	999 054	
	CM12Y	999 044			DS12DM	999 054			G23MR	999 061	999 089		WH14DSL	999 054	
	CM5SB/NK	999 088			DS14DL	999 054			G23MRU	999 061	999 089		WH18DL	999 054	
	CM7MC	999 061	999 089		DS14DSAL	999 054			G23SC3	999 061	999 089		WH18DSL	999 054	
	CM7MRU	999 044	999 074		DS14DSFL	999 054			G23SCY	999 061	999 089		WR14DL	999 054	
	CM9SR	999 044	999 074		DS14DSL	999 054			G23SE2	999 061	999 089		WR14DSL	999 054	
	CM9UBY	999 061	999 089		DS18DL	999 054			G23SEY	999 061	999 089		WR14VB	999 021	
	CN16SA	999 021			DS18DSAL	999 054			G23SF2	999 061	999 089		WR16SA	999 021	
	CNF35U	999 088	999 076		DS18DSFL TC	999 054			G23SR	999 044	999 074		WR18DHL T4	999 100	
	CNF45U	999 088	999 076		DV13SS	999 041			G23SRU	999 044	999 074		WR18DL	999 054	
	CNF65U	999 044	999 074		DV13VSS	999 041			G23SS	999 038			WR22SA	999 043	

SŰRÍTETT LEVEGŐS KAPOCSBELÖVŐ

N 5008AC2

- széleskörű alkalmazás:
  bútorgyártás, csomagolás, belsőépítészeti és dekorációs munkákhoz
- 2 szelepes dugattyús meghajtás
- felültöltős kapocstár
- szakaszos üzemmód
- nagy szegezési sebesség
- könnyen elhárítható kapocselakadás
- kompakt, könnyű, csendes üzemű
- optimálisan kiegyensúlyozott
- könnyű szerszámvezetés
- szerszám nélkül állítható szegezési mélység
- csúszásmentes, puhabetétes markolat

Műszaki adatok / Géptípus		N 5008AC2
Üzemi nyomástartomány	bar	5 - 8,5
Kapcsozás sebessége	db/sec	3
Levegőszükséglet (6,9 báron)	liter/ciklus	1,1
	liter/min	190
Kapocstár kapacitása	db	150
Mérettartomány: kapocshossz	mm	25 - 50
kapocsszárátmérő	mm	1,45 - 1,61
kapocshátszélesség	mm	7,9
Levegőtömlő-csatlakozó		NPT 1/4"
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	365 x 258 x 76
Gép tömege	kg	2,0
Szállított tartozékok:		**védőszemüveg, kulcs**



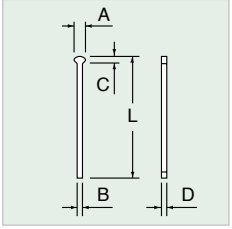
L	A	B	C
25 (1)	7.85 (.309)	1.45 (.057)	1.61 (.063)
32 (1-1/4)			
38 (1-1/2)			
45 (1-3/4)			
50 (2)			

SŰRÍTETT LEVEGŐS TŰSZEGEZŐ

NT 50AE2

- széleskörű alkalmazás:
  ács, asztalos, belsőépítészeti és dekorációs munkákhoz
- 2 szelepes dugattyús meghajtás
- szakaszos és folyamatos üzemmód
- nagy szegezési sebesség
- könnyen elhárítható szegelakadás
- kompakt, könnyű, csendes üzemű
- optimálisan kiegyensúlyozott
- könnyű szerszámvezetés
- szerszám nélkül állítható szegezési mélység
- csúszásmentes, puhabetétes markolat

Műszaki adatok / Géptípus		NT 50AE2
Üzemi nyomástartomány	bar	5 - 8,5
Szegezési sebesség	db/sec	3
Levegőszükséglet (6,9 báron)	liter/ciklus	0,8
	liter/min	140
Szegtár kapacitása	db	100
Szeg mérettartomány: L: hossz,	mm	16 - 50
d: szegátmérő,	mm	1 - 1,25
D: szeg fejátmérő,	mm	1,9
Levegőtömlő-csatlakozó		NPT 1/4"
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	254 x 233 x 60
Gép tömege	kg	1,0
Szállított tartozékok:		**védőszemüveg, védőkupak, koffer**



L	16(5/8) – 50(2)
A	1.9(.075)
B	1.0(.039)
C	1.1(.043)
D	1.25(.049)

SÍKTÁRAS GÁZPATRONOS TŰSZEGEZŐK

NT 50GS

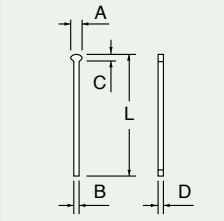
NT 65GS

NT 65GB

A gázpatronos készülékek nagy előnye, hogy üzemeltetésükhöz nincs szükség sűrített levegős és elektromos hálózatra.
Az energiaforrását gázpatron és akkumulátor szolgáltatja.

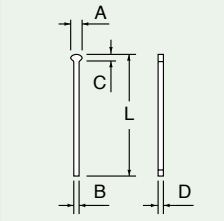
- mobil, széleskörű alkalmazás: ács, asztalos, belsőépítészeti és dekorációs munkákhoz
- dugattyús meghajtás
- szerszám nélkül állítható szegezési mélység
- könnyen elhárítható szegelakadás
- kompakt, könnyű, optimálisan kiegyensúlyozott készülék
- maximális komfort, kényelmes munkavégzés
- csúszásmentes, puhabetétes markolat
- egyszerű, két műveletben történő szegtöltés
- szegezők 18 g-os gázpatronnal üzemeltethetők (cikkszáma: 753 700)
- a gázpatron nem alaptartozéka a készülékeknek!

NT 50GS -hez használható tűszegek



L	16(5/8) – 50(2)
A	1.9(.075)
B	1.0(.039)
C	1.1(.043)
D	1.25(.049)

NT 65GS és GB -hez használható tűszegek



L	25(1-1/2) – 65(2-1/2)
A	2.8(.110)
B	1.4(.054)
C	1.3(.050)
D	1.65(.065)

Műszaki adatok / Géptípus		NT 50GS	NT 65GS	NT 65GB
Szegezési sebesség	db/sec	2	2	2
Szegátmérők (fej x szár)	mm	1,9 x 1,0	2,8 x 1,4	2,8 x 1,4
Szeghossz	mm	16 - 50	25 - 65	32 - 65
Szegtár		18 GA, egyenes	16 GA, egyenes	16 GA, 20°
Szegtár kapacitása	db szeg	100	100	100
Környezeti hőmérséklet	oC	0 - 40	0 - 40	0 - 40
Patron tömege (töltet)	g / ml	18 / 30	18 / 30	18 / 30
Lövések száma (egy patronnal)		kb. 1.000	kb. 1.000	kb. 1.000
Lövések száma (egy akku feltöltéssel)		kb. 2.000	kb. 2.000	kb. 2.000
Akku adatai: - típus		Li-ion	Li-ion	Li-ion
- feszültség/kapacitás	V / Ah	3,6 / 1,5	3,6 / 1,5	3,6 / 1,5
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	270 x 281 x 85	260 x 278 x 85	268 x 282 x 85
Gép tömege	kg	1,8	1,8	1,8
Szállított tartozékok:	**2 db EBM 315 akku, UC 3SML akkutöltő, védőkupak, védőszemüveg, 1 flakon kenőolaj, kulcs, koffer**			

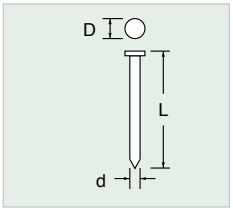
NV 45AB2

A dobtáras, sűrített levegő működtetésű szegezőgépet a tetőfedők részére, a nagy (10,5 mm) fejátmérőjű zsindelyszegek belövésére fejlesztették, tartós, ipari használatra, nagy igénybevételre méretezték.

Jellemzői:

- kétféle üzemmód: szakaszos és folyamatos (érintésre indít)
- kompakt, megújult forma, kiegyensúlyozott géptest
- kopásálló, 3 pontos karbid hegyű belövőfej
- kopásálló felületek
- nagy szegezési sebesség, 2 szelepes dugattyús meghajtás
- könnyű szerszámvezetés
- szerszám nélkül állítható szegezési mélység
- mágneses biztosítású szegadagolás
- csendes üzemű, könnyű gépek
- csúszásmentes, puhabetétes markolat
- sokrétű felhasználhatóság

Műszaki adatok / Géptípus		NV 45AB2
Üzemi nyomástartomány	bar	5 - 8,5
Szegezési sebesség	db/sec	3
Levegőszükséglet (6,9 báron)	liter/ciklus	1,3
	liter/min	230
Szegtár kapacitása	db	120
Szegtípus		16°, O-fejű fémhuzal tárazású
Szeg mérettartomány: L: hossz	mm	22 - 45
d: szegátmérő	mm	3,05
D: szeg fejátmérő	mm	10,5
Levegőtömlő-csatlakozó	NPT 3/8" (javasolt típus: EURO 7.2, 18 G)	
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	250 x 264 x 128
Gép tömege	kg	2,5
Szállított tartozékok:		**védőszemüveg, kulcs**



L	22(7/8) – 45(1-3/4)
d	3.0(.120)
D	10.5(.413))

NV 50AH

NV 65AH

NV 90AB

- dobtáras szegbelövők
- kétféle üzemmód: szakaszos és folyamatos (érintésre indít)

NR 65AK

- síktáras szegbelövő
- alkalmas nagyszilárdságú acélszegekkel történő szegezésre, többek között fém csomólemezek rögzítésére

NR 90AD

- síktáras szegbelövő
- faanyagok szegezésére, elsősorban ácsok, tetőfedők részére, de a faipar számos egyéb területén is alkalmazhatók

A közös műszaki jellemzők:

- nagy szegezési sebesség, 2 szelepes dugattyús meghajtás
- könnyű szerszámvezetés
- szerszám nélkül állítható szegezési mélység
- mágneses biztosítású szegadagolás
- csendes üzemü, könnyű gépek
- csúszásmentes, puhabetétes markolat
- sokrétű felhasználhatóság

Műszaki adatok / Géptípus		NV 50AH	NV 65AH	NV 90AB	NR 65AK	NR 90AD
Üzemi nyomástartomány	bar	5 - 8,5	5 - 8,5	5 - 8,5	5,4 - 8,3	5 - 8,5
Szegezési sebesség	db/sec	3	3	3	2	3
Levegőszükséglet (6,9 báron)	liter/ciklus	0,8	1,5	1,9	1,8	2,5
	liter/min	140	270	340	220	450
Szegtár kapacitása	db	200 - 400	200 - 300	150 - 300	44	50 - 74
Szegtípus		16°, 0-fejű fémhuzal tárazású	16°, 0-fejű fémhuzal tárazású	16°, 0-fejű fémhuzal tárazású	36°, 0-fejű papírszalag tárazású	35°, 0-fejű papírszalag tárazású
Szeg mérettartomány: L: hossz	mm	27 - 50	38 - 65	45 - 90	38 - 64	50 - 90
d: szegátmérő	mm	1,8 - 2,3	2,3 - 2,5	2,5 - 3,8	3,3 - 4,1	2,9 - 3,8
D: szeg fejátmérő	mm	4,6 - 4,8	5,3 - 6,4	6,0 - 7,9	7,1	6,8 - 7,7
Levegőtömlő-csatlakozó						
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	252 x 269 x 112	266 x 300 x 128	292 x 389 x 132	448 x 335 x 85	462 x 322 x 125
Gép tömege	kg	1,4	2,1	3,0	2,9	3,2
Szállított tartozékok:		**védőszemüveg, kulcs**				**védőszemüveg**
				olajozó flakon, koffer		

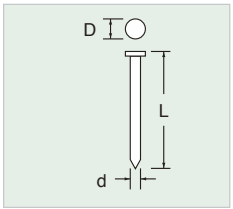
NC 40G

A gázpatronos készülékek nagy előnye, hogy üzemeltetésükhöz nincs szükség sűrített levegős és elektromos hálózatra.
Az energiaforrását gázpatron és akkumulátor szolgáltatja.
A készüléket a nagyszilárdságú acélszegek betonba és acélszelvényekbe történő belövésére fejlesztették.
Kimondottan alkalmas például gipszkartonprofilok sorozatrögzítésére.

Jellemzői:

- széleskörű alkalmazhatóság
- nagy rögzítési sebesség
  lényegesen gyorsabb, mint a hagyományosan fúrással, dűbelezéssel történő rögzítés
- dugattyús meghajtás
- egyszerű, két műveletben történő szegtöltés
- kompakt, könnyű, optimálisan kiegyensúlyozott készülék
- maximális komfort, kényelmes munkavégzés
- csúszásmentes, puhabetétes markolat

Műszaki adatok / Géptípus		NC 40G
Ütőenergia	J	88
Szegátmérők (fej x szár)	mm	6,3 x 2,6
Szeghossz	mm	15 - 40
Szeghossz méretsor	mm	15, 20, 25, 30, 35, 40
Szegek tárazása		egyenes, műanyagszalag
Szegtár kapacitása	db szeg	42
Környezeti hőmérséklet	°C	0 - 40°
Patron tömege (töltet)	g / ml	40 / 80
Lövések száma (egy patronnal)		kb. 1.000
Lövések száma (egy akku feltöltéssel)		kb. 3.500
Patron befoglaló méretei	mm	31,5 x 165
Akku adatai: - típus		Ni-Cd
- feszültség/kapacitás	V / Ah	7,2 / 1,4
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	420 x 352 x 108
Gép tömege	kg	3,7
Szállított tartozékok:		**2 db EB 714S akku, UC 7SD töltő, 1 flakon kenőolaj, imbuszkulcs, koffer**



L	15 (19/32) – 40(1-9/16)
d	2.6 (.102)
D	6.3 (.250)

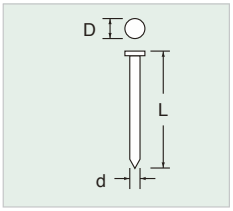
NR 90GC2
NR 90GR2

A készülékek faanyagok szegezésére, elsősorban ácsok és tetőfedők részére, de a faipar számos egyéb területén is alkalmazhatók, pl. a készházépítés, raklap- és egyéb fából készülő csomagoló eszköz gyártása során.

Jellemzői:

- dugattyús meghajtás
- biztonsági retesszel ellátott szakaszos üzemmód
- állítható szegezési mélység
- hatékony levegőszűrő
- egyszerű, két műveletben történő szegtöltés
- optimálisan kiegyensúlyozott készülék, kényelmes munkavégzés
- sima 90 mm hosszú szeggel csak puhafához ajánlott a használata
- csúszásmentes, puhabetétes fogantyú
- kihúzható övakasztó

Műszaki adatok / Géptípus		NR 90GC2	NR 90GR2
Ütőenergia	J	80	80
Szegtípus		35°, D-fejű	21°, O-fejű
		papírszalag tárazású	műanyagszalag tárazású
Szegátmérő	mm	2,9 - 3,3	2,9 - 3,3
Szeghossz	mm	50 - 90	50 - 90
Szeghossz méretsor	mm	50, 63, 75, 90	50, 63, 75, 90
Szegtár kapacitása	db szeg	25 - 37	32 - 35
Környezeti hőmérséklet	°C	0 - 30	0 - 30
Patron tömege (töltet)	g / ml	40 / 80	40 / 80
Lövések száma (egy patronnal)		kb. 800 - 1.000	kb. 800 - 1.000
Lövések száma (egy akku feltöltéssel)		kb. 3.500	kb. 3.500
Akku adatai: - típus		Ni-Cd	Ni-Cd
- feszültség/kapacitás	V / Ah	7,2 / 1,4	7,2 / 1,4
Gép mérete (H x M x Sz)	mm	347 x 353 x 108	362 x 353 x 108
Gép tömege	kg	3,5	3,6
Szállított tartozékok:		**2 db EB 714S akku, UC 7SD akkutöltő védőszemüveg, imbuszkulcs, szerszámkoffer**	



L	50(2) – 90(3-1/2)
d	2.9(.113) – 3.3(.131)
D	7.0(.286) – 7.6(.300)

EC 58

EC 68

EC 98

Főbb műszaki jellemzők:

EC 58 - dugatttyús, bordásszíj meghajtású, olajmentes
EC 68 - dugattyús, direktmeghajtású, szóróolajozású
EC 98, EC 138 - dugattyús, direktmeghajtású, olajmentes
EC 2010 - dugattyús, direktmeghajtású, kéthengeres V elrendezésű, szóróolajozású

EC 138

EC 2010

Műszaki adatok / Géptípus		EC 58	EC 68	EC 98	EC 138	EC 2010
Elektromos tápegység	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Elektromotor típusa		kommutátoros motor	indukciós	indukciós	indukciós	indukciós
Teljesítmény (leadott)	kW	0,75	1,1	1,1	1,5	1,9
Fordulatszám	f/min	2.300	2.850	2.850	2.850	1.450
Hengerek száma	db	1	1	1	1	2 (V elrendezés)
Szívóteljesítmény	liter/min	160	190	205	240	300
Tényleges légszállítás (2,8 / 7 báron)	liter/min	80 / 51	120 / 88	121 / 90	160 / 130	220 / 200
Maximális nyomás	bar	8	8	8	8	10
Légtartály térfogata	liter	6	24	10	20	20
Kenés módja		olajmentes	olajkenésű	olajmentes	olajmentes	olajkenésű
Befoglaló méretek (H x Sz x M)	mm	460 x 275 x 410	630 x 315 x 590	550 x 190 x 490	520 x 430 x 790	520 x 430 x 790
Gép tömege	kg	8,5	28,0	16,5	26,5	37,0
Felszereltség:						
nyomáscsökkentő szelep manométerrel		van	van	van	van	van
légtartály nyomásmérő manométer		-	van	van	van	van
gyorscsatlakozó		van	van	van	van	van
nyomáskapcsoló		van	van	van	van	van
tehermentesítő szelep		van	van	van	van	van
biztonsági szelep		van	van	van	van	van
víztelenítő szelep		van	van	van	van	van
motor hővédelem		-	-	-	-	van
talp kivitele		tömör műanyag kerék	tömör műanyag kerék	gumituskós fémlábak	felfújható gumikerék	felfújható gumikerék

- **Mitsubishi: 4 ütemű, OHV vezérlésű, léghűtéses benzinmotor**
- Karbantartásmentes kefenélküli tartós generátor
- Elektronikus feszültség- és frekvenciaszabályozás
- Alkalmas számítógépek és érzékeny műszerek, gépek biztonságos üzemeltetésére
- Mindenben megfelel a szigorú EU-s szabványoknak

Műszaki adatok / Géptípus			E 10U
Generátor			
Feszültség / frekvencia		V / Hz	230 / 50
Teljesítmény (kimeneti)	max	VA	1 050
	névleges	VA	950
Feszültségszabályozás			inverter
Névleges áram		A	4,1
Kimenet			2 db dugaszolóaljzat
Egyenáramú kimenet			12 V - 8,3 A
Motor			
Lökettérfogat		cm3	80
Üzemanyagtartály térfogata		liter	3,8
Üzemanyag-fogyasztás		l/óra	0,7
Gép tömege		kg	20

- **Mitsubishi: 4 ütemű, OHV vezérlésű, léghűtéses benzinmotor**
- Karbantartásmentes kefenélküli tartós generátor
- Kondenzátoros feszültségszabályozás
- Hatékony hangtompítású kipufogódob, alacsony zajszint
- Nagy térfogatú üzemanyagtartály, üzemanyag-szintjelzővel
- Áttekinthető, kényelmes kezelést biztosító műszerfal
- 12 V-os egyenáram kimenet akkutöltéshez
- E 57-S típus önindítós rendszerű
- Az E 57-S típus önindítós modellt akkumulátor nélkül szállítjuk!
- Mindenben megfelelnek a szigorú EU-s szabványoknak

Műszaki adatok / Géptípus			E 24SB	E 24SC	E 35MB	E 42MB
Generátor						
Feszültség / frekvencia		V / Hz	230 / 50			
Teljesítmény (kimeneti)	max	kW	2,4	2,4	3,5	4,2
	névleges	kW	2,2	2,2	2,8	3,6
Feszültségszabályozás			kondenzátor			
Névleges áram		A	9,1	9,0	12,2	15,7
Kimenet			2 db szabványos - 16 A-ig terhelhető - dugaszolóaljzat			
Motor						
Lökettérfogat		cm3	181	181	296	296
Üzemanyagtartály térfogata		liter	3,8	3,8	6,0	6,0
Üzemanyag-fogyasztás		l/óra	1,2	1,2	2,0	2,0
Gép tömege		kg	37	36	59	62

- **Mitsubishi: 4 ütemű, OHV vezérlésű, léghűtéses benzinmotor**
- Karbantartásmentes kefenélküli tartós generátor
- Kondenzátoros feszültségszabályozás
- Hatékony hangtompítású kipufogódob, alacsony zajszint
- Nagy térfogatú üzemanyagtartály, üzemanyag-szintjelzővel
- Áttekinthető, kényelmes kezelést biztosító műszerfal
- 12 V-os egyenáram kimenet akkutöltéshez
- E 57-S típus önindítós rendszerű
- Az E 57-S típus önindítós modellt akkumulátor nélkül szállítjuk!
- Mindenben megfelelnek a szigorú EU-s szabványoknak

Műszaki adatok / Géptípus			E 24	E 35MA	E 40MA	E 50MA	E 57MA	E 57MA-S
Generátor								
Feszültség / frekvencia		V / Hz	230 / 50					
Teljesítmény (kimeneti)	max	kW	2,4	3,5	4,0	5,0	5,7	5,7
	névleges	kW	2,2	2,8	3,3	4,2	5,1	5,1
Feszültségszabályozás			kondenzátor					
Névleges áram		A	9,6	12,2	14,3	18,3	22,2	22,2
Kimenet			2 db szabványos - 16 A-ig terhelhető - dugaszolóaljzat					
Egyenáramú kimenet			mindegyik modell - 12V, - 8,3A -ig - egyenáramú kimenettel szerelve					
Motor								
Lökettérfogat		cm^3	181	296	296	391	391	391
Üzemanyagtartály térfogata		liter	11	18	18	18	18	18
Üzemanyag-fogyasztás		l/óra	1,1	1,8	1,9	2,2	2,6	2,6
Gép tömege		kg	46	72	74	83	86	91

HITACHI

Inspire the Next

GYÁRTÓ:
Hitachi Koki Co., Ltd.
Shinagawa Intercity Tower A, 21st fl oor 15-1,
Konan 2-chome, Minato-ku,
Tokyo, 108-6020, Japan
Tel.: 03-(5783)0631 Fax: 03-(5783)0713
www.hitachi-koki.com

FORGALMAZÓ:
Hitachi Power Tools Hungary Kft.
1106 Budapest, Bogáncsvirág u. 5-7.
Tel: (1) 264-3433 Fax: (1) 264 3429
www.hitachi-powertools.hu.

Az Ön márkakereskedője: